
















Obsah	Strana
■ Všeobecné informace, PFERDERGONOMICS®	3
■ Porovnání pohonných strojů	4
■ Dobře zabalené a prezentované	5
■ Služby	6
Pohon	Strana
<b>Pneumatické brusky</b>	<b>7</b>
■ Všeobecné informace	8
 Přímé brusky	9
 Úhlové brusky	37
 Pásové brusky	49
 Speciální pohony	52
 Speciální pohony ■ Přímochary pilník ■ Značkovácí pera	54
 Armatury	55
<b>Elektrické brusky</b>	<b>57</b>
■ Všeobecné informace	58
 Přímé brusky	59
 Úhlové brusky	66
 Kotoučová bruska	69
 Pásové brusky	70
 Pásové brusky na trubky	71
 Speciální pohony	72
 Bruska na koutové svary	74

Pohon	Obsah	Strana
<b>Pohony ohebných hřídelí</b>		<b>75</b>
■ Všeobecné informace		76
 Víceotáčkové stroje s plynulou regulací		79
 Víceotáčkové stroje s převody		79, 85, 89
 Ohebné hřídele		90
<b>Řízení pohony nástrojů</b>		<b>103</b>
 <b>Nástavce</b>		103
	■ Přímé nástavce ■ Úhlové nástavce	
 <b>Speciální nástavce</b>		103
	■ Teleskopické úhlové nástavce ■ Ohebný speciální nástavec	
 <b>Pásové brusky</b>		104
 <b>Příslušenství pro ohebné hřídele</b>		
	■ Kotoučové brusky, přímý typ	104
	■ Kotoučové brusky, úhlový typ	104
	■ Úhlové pohony	105
	■ Rychloběh pro pohony ohebných hřídelí	105
 <b>Kleštiny</b>		106
	■ Redukční kleština	108
	■ Nástavce	108
 <b>Držák a ramena nástavce pásové brusky</b>		109
 <b>Výrobky pro údržbu</b>		110
<b>Osobní ochranné pomůcky (PPE)</b>		
 <b>Bezpečnostní brýle</b>		111
 <b>Ochranné rukavice</b>		112
 <b>Ochrana sluchu a dýchání</b>		112

Používání vysoce výkonných nástrojů a správně vybraného pohonu nástroje PFERD umožňuje nejekonomičtější práci s optimálními výsledky.

Řada PFERD zahrnuje pohony nástrojů pro broušení, frézování, řezání a leštění v ručních pracovních operacích. PFERD je jedním z pouhých několika výrobců, kteří mohou nabídnout širokou řadu nástrojů pro jemné opracování povrchů a řezání materiálů spolu s pohony určenými konkrétně pro tyto nástroje, to vše z jednoho zdroje.

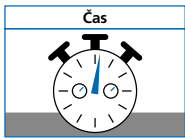
Široká řada výrobků zahrnuje pneumatické pohony, elektrické pohony a pohony s ohebnou hřídelí a nabízí tak nejlepší řešení téměř pro libovolné pracovní prostředí.

Pohony nástrojů PFERD jsou charakterizovány svým výkonem a trvanlivostí. Jsou méně náchylné k závadám a odpovídají nejnovějším technologickým normám.

Obchodní zástupci a techničtí poradci firmy PFERD s vámi ochotně provedou analýzu vaší aplikace – přímo na vašem pracovišti, budete-li si to přát. Budou s vámi spolupracovat a společně najdete nejlepší a nejekonomičtější individuální kombinaci vysoce výkonného nástroje a pohonu nástroje. Spojte se s námi.



### Ekonomická hodnota



Čas jsou peníze. Nákladová efektivita procesu je dána výkonem nástrojem a potřebným časem. Čím rychlejší je brusný proces, tím vyšší

je jeho nákladová efektivita. Nejlepší výsledky se dosahují s nástroji, které mají během celé doby opracování konzistentně vysokou účinnost, v kombinaci s kvalitními pohony nástrojů PFERD. Ty jsou výkonné, trvanlivé a méně náchylné k závadám.

$$t = \text{€}$$

### Otáčky n



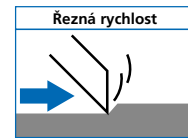
Otáčky n se udávají v otáčkách za minutu [min<sup>-1</sup>]. Požadované otáčky se určují z řezné rychlosti V v metrech za minutu [m/min] nebo v metrech za sekundu [m/s] a průměru nástroje d x π (3,14).

#### Poznámka:

Údaje otáček nástrojů se vztahují k jejich používání pod zatížením.

$$n = \frac{V}{d \times \pi}$$

### Řezná rychlost V



Řezná rychlost je rychlost, s kterou se břit nástroje pohybuje po obráběném materiálu ve směru řezu a odstraňuje třísku.

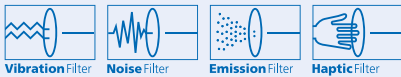
Řezná rychlost V se udává v metrech za minutu [m/min] nebo v metrech za sekundu [m/s]. Závisí na rotační rychlosti pohonu n v otáčkách za minutu [min<sup>-1</sup>] a průměru nástroje d x π (3,14).

$$V = n \times d \times \pi$$

### PFERDERGONOMICS®

Program PFERDERGONOMICS® je zaměřený na dlouhodobé snížení prašnosti, hluku a vibrací vytvářených nástroji a na značně se zvyšující hmatové vjemy při práci s nástroji. Zaměřeno na pracovníky.

Na první pohled zjistíte oblasti, kde vám naše nástroje nabízejí výhody. Nástroje s vlastnostmi PFERDERGONOMICS® jsou označeny odpovídajícími piktogramy.



#### Nižší vibrace

- Elasticky namontovaná vřetena
- Antivibrační rukojeť
- Automatické vyvažování
- Směrnice EU o zdraví zaměstnanců 2002/44/EG

#### Snížený hluk

- Tišší než 75 dB(A)
- Směrnice EU o zdraví zaměstnanců 2003/10/EG

#### Minimalizované emise

- Pohony bez oleje

#### Optimalizovaný pohmat

- Lehké
- Snadná manipulace
- Úzké
- Ergonomický tvar

### Bezpečnostní předpisy

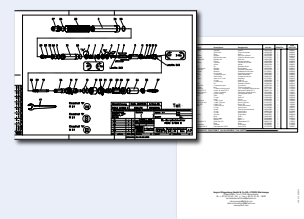


= Dodržujte příslušné bezpečnostní předpisy!

V souladu se zákonnými požadavky jsou všechny stroje vybaveny návody k obsluze, ES prohlášením o shodě a bezpečnostními pokyny.






Výkresy a seznamy náhradních listů pro naše pohony nástrojů můžete najít na naší webové stránce [www.pferd.com](http://www.pferd.com) nebo si je můžete objednat na adrese [info@pferd.com](mailto:info@pferd.com)





Program firmy PFERD zahrnuje tři systémy pohonu:

Pneumatické brusky	Elektrické brusky	Pohony ohebných hřídelí
		
<b>Použití a ekonomická hodnota</b>		
Jednotlivé pracoviště, stacionární	Jednotlivé pracoviště, flexibilní používání na montážních pracovištích	Jednotlivé pracoviště, stacionární s různými aplikacemi nástroje, velmi snadná manipulace při vysokém dodávaném výkonu
Vysoký dodávaný výkon, nízké opotřebení, dlouhá životnost, úsporná spotřeba vzduchu, robustní, těžko opotřebitelné lopatkové a turbínové motory	Vysoký dodávaný výkon, nízké opotřebení, dlouhá životnost	Velmi robustní, nízké opotřebení, dlouhá životnost
<b>Typ pohonu</b>		
Přímé brusky	Přímé brusky	Přímé brusky
Úhlové brusky	Úhlové brusky	Úhlové brusky
Pásové brusky	Pásové brusky	Pásové brusky
-	Kotoučové brusky	Kotoučové brusky
-	Bruska na koutové svary	-
Speciální pohony	Speciální pohony	Speciální pohony
<b>Charakteristiky pohonů</b>		
Žádné riziko přetížení, lze zatěžovat až do zastavení stroje	Ochrana proti přetížení, dokáže krátce vydržet až čtyřnásobek jmenovitého výkonu	Ochrana proti přetížení, dokáže krátce vydržet až šestnásobek jmenovitého výkonu
Optimální otáčky a součinitele výkonu	Možnost optimálního vyladění pro pracovní operaci nástroje	Možnost optimálního vyladění pro pracovní operaci nástroje
Dobry poměr velikosti k dodávanému výkonu	Vyšší dodávaný výkon ve srovnání s pneumatickými bruskami při stejných otáčkách	Vysoký výkon motoru, kompaktní nástavce, vysoký přenos energie do nástroje
Dosažení vysokých otáček	Dosažení konstantní rychlosti, ideální pro nástroje, které potřebují konstantní otáčky	Pokrytí velkých rozsahů otáček
<b>Ergonomie/manipulace</b>		
Velikost a tvar pohonu vhodné pro různé aplikace	Ergonomické tvary pohonů, snadná manipulace	Lehké držáky nástrojů se snadnou manipulací pro práci s nízkou únavou
<b>Rozsah otáček [min<sup>-1</sup>]</b>		
4 000 až 100 000	750 až 33 000	0 až 40 000
<b>Regulace otáček</b>		
Jediné otáčky	Plynulá, elektronická	Plynulá, elektronická, alternativně s použitím převodů
<b>Energie</b>		
Stlačený vzduch (6,3 bar)	1fázový střídavý proud	1fázový střídavý proud, 3fázový střídavý proud
<b>Rozsah výkonu [W]</b>		
75 až 1 100	500 až 1 750	500 až 6 100
<b>Bezpečnost</b>		
Bezpečná forma energie, bez jiskření	Ochrana bránící náhodnému opětovnému spuštění	Typ 42 voltů vhodný pro bezpečné používání v úzkých vodivých prostorech
<b>Údržba</b>		
Jednoduchá výměna opotřebovaných součástí	Jednoduchá výměna uhlíkových kartáčů	Možnost údržby technicky kvalifikovaným personálem





### Balení PFERD

Firma PFERD dodává pohony nástrojů standardně v průmyslovém balení.

#### Výhody:

- Robustní balení chrání nástroje před znečištěním a poškozením
- Všechny důležité informace uvedené na štítku obalu usnadňují výběr výrobku



### Štítek obalu PFERD

Kromě popisu a kódu EAN jsou nejdůležitější technické informace uvedeny ve formě piktogramů.

#### Výhody:

- Snazší porovnávání vlastností výrobků díky jasným piktogramům
- Štítek obsahuje informace o dalších příslušenstvích



### PFERD-TOOL-CENTER














Všechny pohony nástrojů mohou být prezentovány se speciálními podpěrami na PFERD TOOL-CENTER. Karty s informacemi a symboly obsahují na jednom místě veškeré důležité informace o používání vhodných nástrojů PFERD.



Další informace o systémech PFERD-TOOL-CENTER můžete najít v brožurě „The PFERD-TOOL-CENTER – Váš větší obrat v místě prodeje.“

### Vysvětlení používaných piktogramů

Všeobecné	
	Otáčky
	Rychlost pásu
	Výkon
	Vhodné klíče
	
Požadavky na upínání	
	Kleštiny / upínací závity
	Upínací otvor
	Ochrana
	Vhodné pro průměr kotouče
	Vhodné pro rozměry brusných válců
	Délka pásu

Pneumatické brusky	
	Poznámka k používání může se používat s olejem / bez oleje
	Tlak vzduchu
	Průměr přívodní vzduchové hadice
Elektrické brusky a pohony ohebných hřídelí	
	Napětí
	
	Frekvence
	
	Izolováno
	Ochranné uzemnění
Ohebné hřídele	
	Připojení hřídele na straně pohonu
	Spojka kluzného typu na straně nástavce
	Průměr lanka
	Délka ohebná hřídel / lanko



### Sady nástrojů s pohony nástrojů

Firma PFERD dodává různé sady nástrojů v krabicích. Ty obsahují pohon nástroje a různé nástroje v nejběžnějších velikostech. Podrobnější informace a údaje pro objednávání můžete najít v katalogu 204.



### Údržbový a opravárenský servis

PFERD zajišťuje údržbový a opravárenský servis, který zahrnuje základní čištění, opravy a závěrečné bezpečnostní kontroly v našem závodě. Naši kvalifikovaní specialisté vám ochotně a rychle připraví nezávaznou detailní cenovou nabídku.

Pokud cena opravy překročí cenu výměny, obdržíte rovněž cenovou nabídku na nový pohon nástroje. Pro opravy pohonů nástrojů se používají jen originální náhradní díly PFERD. Po opravě dostanete svůj pohon nástroje jako nový.



### Školení opravářů

PFERD nabízí po celém světě školení v bezpečné manipulaci s profesionálními pohony nástrojů a odborné údržbě. Získané znalosti umožňují provádět rychlé opravy přímo na pracovišti a zkracují tedy prostoje. Odborná údržba navíc prodlužuje životnost pohonu nástroje. Na vyžádání může být školení uspořádáno také ve vašem podniku. Spojte se s námi.



### PFERD PRAXIS



Brožury PFERD PRAXIS obsahují mnoho užitečných informací o vlastnostech materiálů, spolu s tipy a triky pro používání nástrojů a pohonů PFERD.

### Zkušební stav pro zkoušku výkonu

Firma PFERD má moderní výkonové zkušební stolice pro kontrolu kvality, optimalizaci pohonů a ověření bezpečnostních směrnic. Na vyžádání obdržíte detailní výkonový atest PFERD pro svůj profesionální pohon nástroje. Pro každý typ stroje provádíme bezpečnostní kontroly podle současného stavu techniky a sepisujeme zprávy o zkouškách.

### Výrobky vyrobené podle objednávky

Pokud nemůžete najít řešení pro svou konkrétní aplikaci v našem rozsáhlém katalogu výrobků, můžeme vám na zakázku vyrobit pohony nástrojů v prvotřídní kvalitě PFERD, přizpůsobené na míru tak, aby vyhovovaly požadavkům vaší práce.

### Podpora PFERD

Společnost PFERD Vám nabízí individuální cílenou podporu pro řešení Vašich problémů při používání. Zkušební obchodní zástupci a techničtí poradci firmy PFERD vám ochotně pomohou vybrat pohon nástroje – na vyžádání i s návštěvou na vašem pracovišti. Spojte se s námi.

### Záruka

Naše záruka PFERD na závady elektrických a pneumatických brusek a požadovaných příslušenství se realizuje takovým způsobem, že všechny díly, které mají závady materiálu, jsou bezplatně buď opraveny, nebo vyměněny. Záruka na tyto vady materiálů platí nejdéle po dobu dvanácti (12) měsíců. To neplatí, pokud zákon stanovuje delší období. Záruka se nevztahuje na poškození způsobená nesprávnou manipulací, použitím jiných než naši náhradních dílů, nebo opravami provedenými v jiných než našich dílnách.

### Technické změny

Do naší konstrukce a výroby se neustále promítá technické zdokonalování a ergonomické vylepšování. Vyhrazujeme si proto právo provádět technické změny našich výrobků. V případě změn provedení stále zaručujeme dostupnost náhradních dílů po dobu čtyř let.



### PFERDVIDEO

Více informací získáte zde nebo na [www.pferd.com](http://www.pferd.com)





Pneumatické brusky jsou stroje se „špičkovou rychlostí“ mezi pohony. Dosahují vyšších otáček než elektrické pohony nebo pohony s ohebnou hřídelí. V poměru ke své malé velikosti mají vysoký výkon. Robustní a odolné lopátkové a turbínové motory mají dlouhou provozní životnost a velmi jednoduchý servis.

### Oblasti použití

Pneumatické brusky jsou velice všestranné. Používají se ekonomicky a spolehlivě v sériové výrobě a na montážních linkách, zejména ve středních a velkých podnicích, které jsou vybaveny rozvodem stlačeného vzduchu.

### Kritéria pro výběr optimální pneumatické brusky

Nejdůležitějším předpokladem pro nákladově efektivní práci je volba optimálního nástroje. Vhodný pohon se vybírá při zohlednění následujících kritérií:

#### 1. Konstrukce, tvar a velikost

Každý typ pracovní operace klade zvláštní požadavky na tvar a velikost pohonu nástroje. Různá provedení lze používat pro různé pracovní operace: Ideální pohon musí být vybrán pro danou práci v závislosti na rozměrech, přístupnosti, typu a četnosti pracovní operace.

#### 2. Otáčky

Pohon musí být vždy vybrán podle otáček a řezné rychlosti doporučených pro nástroj. Tato doporučení najdete v katalogích 202 – 208.

### Doporučení a předpoklady pro nákladově efektivní používání pneumatických brusek

#### 1. Tlak vzduchu

Pohon musí pracovat při tlaku vzduchu 6 – 6,3 bar. Vždy musí být zaručen dostatečný průtok. Nadměrný tlak vede k předčasnému a silnějšímu opotřebení.

#### 2. Spotřeba vzduchu

Všechny údaje v tomto katalogu se vztahují ke spotřebě vzduchu v kubických metrech za minutu [m<sup>3</sup>/min]. Jedná se o objem vzduchu expandovaného na atmosférický tlak. Pokud není stanoveno jinak, platí uvedené hodnoty spotřeby vzduchu vždy pro tlak 6 barů a maximální spotřebu příslušného pohonu. Neregulované pneumatické brusky mají nejvyšší spotřebu při volnoběžných otáčkách. Pneumatické brusky regulované odstředivou silou mají nejvyšší spotřebu vzduchu při plném zatížení.

#### 3. Otáčky

Hodnoty otáček se udávají v otáčkách za minutu [min<sup>-1</sup>] a vztahují se k volnoběžné rychlosti při tlaku 6 barů. V případě neregulovaných pohonů odpovídají otáčky při plném zatížení přibližně 50 % volnoběžných otáček. V případě pohonů regulovaných odstředivou silou odpovídají otáčky při plném zatížení přibližně 80 až 90 % volnoběžných otáček.

#### 4. Mazání olejovou mlhou

Přiměřené mazání olejovou mlhou, případně i v úvahu, má zásadní význam pro optimální

### Rada výrobků PFERD

PFERD nabízí přímé, úhlové a pásové brusky spolu se speciálními pohony. Pneumatické brusky PFERD jsou technicky vyspělé a zkonstruované s ohledem na nejnovější ergonomické poznatky a požadavky. Byly vyvinuty speciálně pro ekonomické používání brusných a frézovacích nástrojů a pokrývají široký rozsah otáček (3 500 – 100 000 min<sup>-1</sup>) a výkonu (75 – 1 000 W).

#### 3. Výkon

Výkon pohonu nástroje je rozhodujícím faktorem pro udržení otáček pod zatížením. Zatížení se určuje podle obráběného materiálu, řezných vlastností nástroje a přítlaku.

#### 4. Požadavky na držák

V závislosti na vybraném nástroji PFERD jsou k dispozici různé držáky nástroje, např. kleštiny nebo závitová vřetena. Vhodné kleštiny se dodávají pro každý pohon. Na stránkách 106–108 najdete přehled kleštin a prodloužení vřeten.

Budete-li mít další otázky, váš osobní obchodní zástupce PFERD vám s radostí pomůže.

provoz stroje (viskozita oleje při 40 °C podle ISO VG 22–32 mm<sup>2</sup>/s (cSt)). Speciální mazací olej najdete na straně 110.

#### 5. Pohony pro provoz se stlačeným vzduchem bez oleje

Pohony označené jako bezolejové se mohou používat bez mazání olejovou mlhou. Pohony, které mohou pracovat s olejem nebo bez něj, mají při použití bez oleje minimální pokles otáček a dodávaného výkonu.

#### 6. Údržbová jednotka

Doporučuje se nainstalovat kompletní údržbovou jednotku sestávající z filtru nečistot 5 µm, reduktoru tlaku a mazacího aparátu. Údržbová jednotka musí být umístěna nejvýše cca 5 m od pohonu nástroje.

Velikost pórů filtru musí být 3 – 5 µm. Je-li stlačený vzduch vlhký, nesmí pneumatické brusky pracovat bez oleje.

#### 7. Vřazený jemný filtr

Aby byl zaručen bezproblémový provoz stroje, zejména při častém připojování a odpojování, doporučujeme používat vhodný vřazený jemný filtr o velikosti 5 µm.

#### 8. Přívodní vzduchová hadice


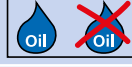

Přívodní hadice musí mít vnitřní průměr odpovídající přinejmenším hodnotě stanovené pro pohony a musí být pokud možno kratší než 5 m.

### Výhody

- Kompaktní, ergonomické provedení
- Nízká hmotnost
- Technicky odzkoušeno a testováno
- Vysoký výkon v porovnání s hmotností
- Všestranné používání
- Pevné otáčky
- Žádné riziko přetížení, lze zatěžovat až do zastavení stroje
- Pouzdro izolované proti chladu a vibracím
- Nenáročná údržba
- Snadný servis
- Ekonomický provoz

### Pracuje s olejem nebo bez oleje

Turbínové a pneumatické brusky jsou označeny následujícími symboly:

	<b>Používejte jen bez oleje.</b>
	<b>Lze používat s olejem nebo bez oleje.</b>
	<b>Používejte jen s olejem.</b>

#### Výhody stlačeného vzduchu bez oleje

- Chrání zdraví pracovníků, životní prostředí a pracoviště
- Snižují se provozní náklady, protože je možné se obejít bez oleje a armatur
- Na obrobku se nehromadí olejové usazeniny

#### 9. Armatury

Vždy používejte přídatné armatury, např. hadicové trysky, samozavírací ventilové spojky atd., s největším možným vnitřním průměrem. Doporučuje se nepoužívat více než jednu ventilovou spojku, aby nedošlo ke ztrátám tlaku.

#### 10. Úroveň hluku

Obsluha pneumatických nástrojů musí vždy používat ochranu sluchu, protože emise hluku během procesů překračují v některých pracovních operacích 85 dB(A), a to i přesto, že je hluk pneumatických brusek ve volnoběhu nízký.



Ochranu sluchu najdete na straně 112.

#### 11. Vibrace

Pneumatické brusky PFERD splňují požadavky směrnice ES pro strojní zařízení s ohledem na vibrace z ručních nebo ručně vedených strojů. Toho se dosahuje takto:

- Přesný vystředěný chod
- Vložené vrstvy tlumící vibrace
- Pouzdra izolovaná proti vibracím

Ochranné rukavice najdete na straně 112.

#### 12. Údržba a bezpečnost

Doporučujeme:

- Údržba pohonů v pravidelných intervalech
- Používání osobních ochranných prostředků (viz strany 111 – 112)



**Používejte pouze bez oleje.**

- Vysoké otáčky
- Žádné zbytky oleje na obrobku
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:

Hadice pro přívod vzduchu 2 m s přípojkou s vnějším závitem 1/4" a závitovou rychlospojkou (STG), kleština 3 mm, 2 klíče

**PGT 1/1000**

**Otáčky: 100 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 75 W**



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGT 1/1000	653449	přední	otočné	0,17	1	5	0,240

### Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky		
	2,34 mm	3 mm	1/8 palce
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN
EM SW 7 mm	592885

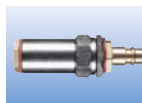
### Sada pro připojení



Označení pro objednávku	EAN
AS 1	351109

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr



Označení pro objednávku	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Viz strana 56.

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> Prům. do 3 mm Stopka prům. 3 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 5 mm  Prům. do 8 mm Šířka ≤ 13 mm Stopka prům. 3 mm	<b>Poliflex® tělíska</b> Stopka prům. 3 mm Pojíva: <b>GHR</b> Prům. do 4 mm <b>LR, TX</b> Prům. do 6 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. do 3,5 mm Stopka prům. 3 mm  <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. do 4,5 mm Stopka prům. 3 mm

\***Katalogy 203 / 204:** Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalogích 202 – 208.



PGAS 2/800 E

Otáčky: 80 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 110 W



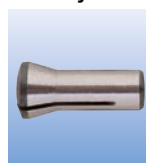
**Používejte pouze s olejem, 1 až 1,5 kapky za minutu.**

- Elastické uložení vřetena
- Nízké vibrace během provozu
- Demontovatelná krytka vřetena
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:  
Hadice pro odvod vzduchu 0,32 m a hadice pro přívod vzduchu 2 m bez přípojky, klešti-  
na 3 mm, 2 klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 2/800 E	832479	vzadu	otočné	0,29 – 0,31	1	5	0,208

### Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky		
	2,34 mm	3 mm	1/8 palce
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 8 mm G	206867

### Sada pro připojení



Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 1	351109

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T5	957103

Viz strana 56.

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> Prům. do 3 mm Stopka prům. 3 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 5 mm  Prům. do 6 mm Šířka ≤ 13 mm  Prům. do 10 mm Šířka ≤ 10 mm Stopka prům. 3 mm	<b>Poliflex® tělíska</b> Stopka prům. 3 mm Pojiva: <b>GHR</b> Prům. do 4 mm <b>LR, TX</b> Prům. do 6 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. do 4,5 mm Stopka prům. 3 mm  <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. do 5,5 mm Stopka prům. 3 mm

\***Katalogy 203 / 204:** Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené rezní rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.







**Používejte pouze s olejem,  
1 kapka za minutu.**

- Demontovatelná krytka vřetena
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:

Hadice pro odvod vzduchu 0,6 m a hadice pro přívod vzduchu 2 m s přípojkou v vnějším závitem 1/4" a závitovou rychlospojkou (STG), kleština 3 mm, 2 klíče

**PGAS 1/750**

**Otáčky: 75 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 110 W**



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 1/750	507803	vzadu	otočné	0,20	1	5	0,150

### Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky		
	2,34 mm	3 mm	1/8 palce
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 7 mm	592885

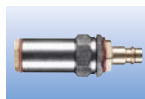
### Sada pro připojení



Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 1	351109

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Viz strana 56.

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> Prům. do 3 mm Stopka prům. 3 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 5 mm  Prům. do 8 mm Šířka ≤ 13 mm  Prům. do 10 mm Šířka ≤ 2 mm Stopka prům. 3 mm	<b>Poliflex® tělíska</b> Stopka prům. 3 mm Pojiva: <b>GHR</b> Prům. do 4 mm <b>LR, TX</b> Prům. do 6 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. do 4,5 mm Stopka prům. 3 mm  <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. do 6,0 mm Stopka prům. 3 mm

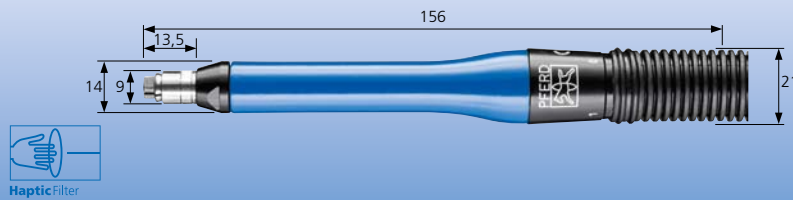
\***Katalogy 203 / 204:** Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalogích 202 – 208.



PGAS 1/700

Otáčky: 70 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 100 W



Používejte pouze s olejem,  
1 kapka za minutu.

- Obzvláště štíhlé
- Lehké a umožňující snadnou manipulaci
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:

Hadice pro odvod vzduchu 0,75 m a hadice pro přívod vzduchu 2 m se závitovou rychlospojkou (STG), kleština 3 mm, 2 klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 1/700	948873	vzadu	otočné	0,20	15	5	0,100

### Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky		
	3 mm	3/32 palce	1/8 palce
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

### Sada pro připojení



Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 1	351109

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T5	957103

Viz strana 56.

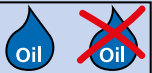
### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> Prům. do 3 mm Stopka prům. 3 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 5 mm  Prům. do 8 mm Šířka ≤ 13 mm  Prům. do 13 mm Šířka ≤ 3 mm Stopka prům. 3 mm	<b>Poliflex® tělíska</b> Stopka prům. 3 mm Pojiva: <b>GHR</b> Prům. do 4 mm <b>LR, TX</b> Prům. do 6 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. do 5,0 mm Stopka prům. 3 mm  <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. do 5,5 mm Stopka prům. 3 mm

\*Katalogy 203 / 204: Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.







**Lze použít s olejem nebo bez oleje, 1 až 5 kapky za minutu.**

- S olejem nebo bez oleje – žádný rozdíl v rychlosti při stejném výkonu, žádné zbytky oleje na obrobku
- Nejvyšší výstupní výkon v uvedeném rozsahu otáček
- Odstředivý regulátor zaručuje stabilitu otáček
- Lze používat také nástroje s průměrem stopky 6 mm / 1/4"
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:  
Hadice pro odvod vzduchu 0,75 m a hadice pro přívod vzduchu 2 m bez přípojky, klešti- na 3 mm, 2 klíče

**PGTA 3/700** **Otáčky: 70 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 220 W**





Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštín	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGTA 3/700	373248	vzadu	posuvné	0,25 – 0,80	4	8	0,390

### Kleštiny

Skupina	Pro prům. stopky			
	3 mm	6 mm	1/8 palce	1/4 palce
	<b>EAN 4007220</b>			
4	349311	349298	349328	349304

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836

### Sada pro připojení

Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr

Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 56.

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> Prům. do 3 mm Stopka prům. 3 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 5 mm  Prům. do 8 mm Šířka ≤ 13 mm  Prům. do 13 mm Šířka ≤ 3 mm Stopka prům. 3 mm  Prům. do 10 mm Šířka ≤ 25 mm  Prům. do 13 mm Šířka ≤ 20 mm	<b>Poliflex® tělíska</b> Stopka prům. 3 mm Pojiva: <b>GHR</b> Prům. do 4 mm <b>LR, TX</b> Prům. do 6 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. do 5,0 mm  pro CRP / GRP Prům. do 10,0 mm  Stopka prům. 3 + 6 mm  <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. do 7,0 mm Stopka prům. 3 + 6 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

\***Katalogy 203 / 204:** Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalogích 202 – 208.



**PGAS 1/600** Otáčky: 60 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 110 W



**Používejte pouze s olejem, 1 kapka za minutu.**

- Demontovatelná krytka vřetena
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:  
Hadice pro odvod vzduchu 0,6 m a hadice pro přívod vzduchu 2 m s přípojkou s vnějším závitem 1/4" a závitovou rychlospojkou (STG), kleština 3 mm, 2 klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 1/600	507780	vzadu	otočné	0,20	1	5	0,150

### Kleštiny

Skupina	Pro prům. stopky		
	2,34 mm	3 mm	1/8 palce
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 7 mm	592885

### Sada pro připojení

Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 1	351109

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr

Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Viz strana 56.

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> Prům. do 3 mm Stopka prům. 3 mm  <b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> <b>Speciální seky</b> Prům. 1,6 mm Stopka prům. 3 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 6 mm  Prům. do 8 mm Šířka ≤ 16 mm  Prům. do 13 mm Šířka ≤ 3 mm Stopka prům. 3 mm	<b>Poliflex® tělíska</b> Stopka prům. 3 mm Pojiva: <b>GR</b> Prům. do 4 mm <b>GHR, LR, TX</b> Prům. do 8 mm <b>LHR</b> Prům. do 10 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 3,0 až 5,5 mm Stopka prům. 3 mm  <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. 5,0 až 5,5 mm Stopka prům. 3 mm

\*Katalogy 203 / 204: Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.





**Používejte pouze s olejem,  
1 kapka za minutu.**

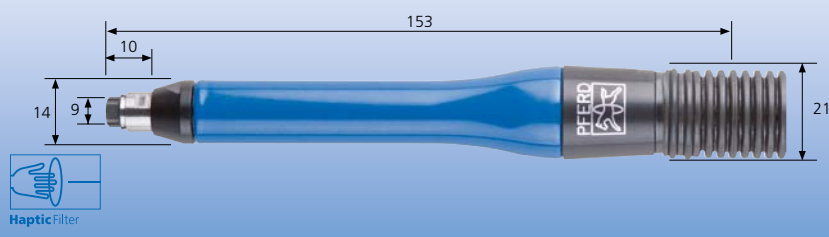
- Velmi štíhlé pouzdro pohonu
- Lehké a umožňující snadnou manipulaci
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:

Hadice pro odvod vzduchu 0,75 m a hadice pro přívod vzduchu 2 m se závitovou rychlospojkou (STG), kleština 3 mm, 2 klíče

**PGAS 1/550**

**Otáčky: 55 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 100 W**



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 1/550	896600	vzadu	otočné	0,12	15	5	0,101

### Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky		
	3 mm	3/32 palce	1/8 palce
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

### Sada pro připojení



Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 1	351109

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T5	957103

Viz strana 56.

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> Prům. do 3 mm Stopka prům. 3 mm  <b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> <b>Speciální seky</b> Prům. do 1,6 mm Stopka prům. 3 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 8 mm  Prům. do 10 mm Šířka ≤ 16 mm  Prům. do 16 mm Šířka ≤ 4 mm Stopka prům. 3 mm	<b>Poliflex® tělíska</b> Stopka prům. 3 mm Pojiva: <b>GR</b> Prům. do 4 mm <b>GHR, LR, TX</b> Prům. do 6 mm <b>LHR</b> Prům. do 8 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Prům. do 10 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 2,8 až 5,5 mm Stopka prům. 3 mm  <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. do 5,5 mm Stopka prům. 3 mm

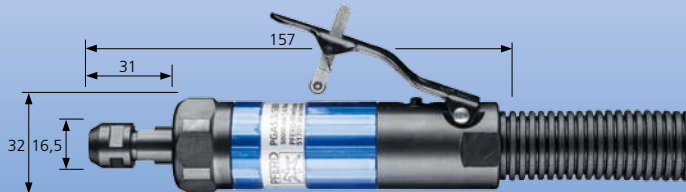
\*Katalogy 203 / 204: Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalogích 202 – 208.



PG 3/500 S  
PGAS 3/500 HV

Otáčky: 50 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 200 W



**Používejte pouze s olejem,  
3 kapky za minutu.**

- Lehké a umožňující snadnou manipulaci
- Doporučuje se jemný hadicový filtr (pro PG 3/500 S použijte SF 24 STG-T8 a pro PGAS 3/500 HV použijte SF 24 STG-IG 1/4)

Dodávané příslušenství:

**PG 3/500 S**

kleština 6 mm, 2 klíče, přípojka

**PGAS 3/500 HV**

Hadice pro odvod vzduchu 1 m a hadice pro přívod vzduchu 3 m s přípojkou s vnějším závitem 1/4" a závitovou rychlospojkou (STG), kleština 6 mm, 2 klíče.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PG 3/500 S	286326	přední	posuvné	0,45	5	8	0,370
PGAS 3/500 HV	286333	vzadu	páka	0,45	5	8	0,460

### Kleštiny

Skupina	Pro prům. stopky	
	3 mm, 1/8 palce	6 mm
	EAN 4007220	
5	299944	299951

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

### Sada pro připojení

Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr

Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 56.

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> Prům. do 3 mm Stopka prům. 3 mm  <b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> <b>Speciální seky</b> Prům. do 1,6 mm Stopka prům. 3 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 8 mm  Prům. do 10 mm Šířka ≤ 16 mm  Prům. do 16 mm Šířka ≤ 4 mm Stopka prům. 3 mm  Prům. 10 mm  Prům. do 16 mm Šířka ≤ 32 mm	<b>Poliflex® tělíska</b> Stopka prům. 3 + 6 mm Pojiva: <b>GR</b> Prům. do 4 mm <b>GHR, LR, TX</b> Prům. do 10 mm <b>LHR</b> Prům. do 15 mm  <b>Brusné prstence a držáky brusných prstenců</b> Prům. do 8 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 3,5 až 7,0 mm Stopka prům. 3 + 6 mm  <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. 6,0 až 9,0 mm Stopka prům. 3 + 6 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použijte se stopka o prům. 6 mm.

\***Katalogy 203 / 204:** Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.





Používejte pouze s olejem,  
2 kapky za minutu.

### PGAS 3/440 DH

- Nejmenší a nelehčí přímá bruska v této kategorii výkonu
- Ergonomická rukojeť pro optimální přenos energie, zejména v axiálním směru

### PGZ 3/440 SU s opěrou

### PGZ 3/440 bez opěry

- S vyztuženým pouzdem pohonu pro upevnění přímé brusky při stac. použití
- Pohon s elasticky uloženým vřetenem pro robotické aplikace, dodává se na objednávku

Dodávané příslušenství:

Odpad. hadice 0,75 m, přívodní hadice 2 m bez přípojky, kleština 6 mm, 2 klíče

**PFERDERGONOMICS®:**

PGAS 3/440 DH

PGAS 3/440 DH

PGZA 3/440 SU

PGZA 3/440

Otáčky: 44 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 220 W



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštín	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 3/440 DH	176603	vzadu	otočná páka	0,35	6	8	0,340
PGZA 3/440 SU	348437	vzadu	otočné	0,35	6	8	1,420
PGZA 3/440	176580	vzadu	otočné	0,35	6	8	0,450

### Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palce	1/8 palce	1/4 palce
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Sada pro připojení



Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 56.

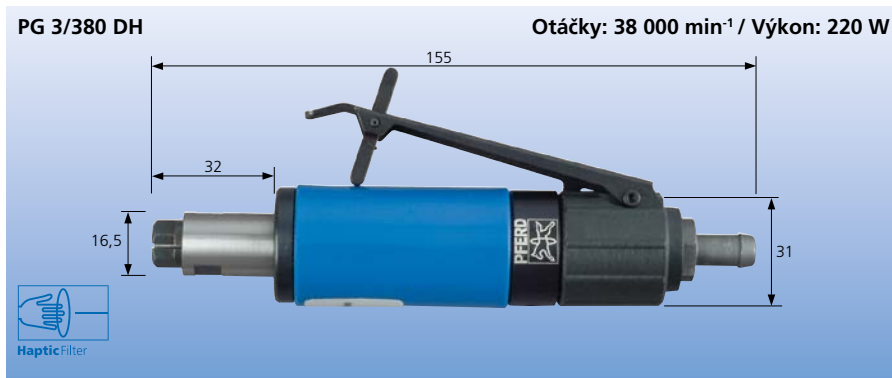
### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> Prům. do 4 mm  <b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> <b>Speciální seky</b> Prům. do 2,3 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 10 mm  Prům. do 13 mm Šířka ≤ 13 mm  Prům. do 20 mm Šířka ≤ 6 mm Stopka prům. 3 mm  Prům. 10 mm  Prům. do 16 mm Šířka ≤ 32 mm  Prům. do 20 mm Šířka ≤ 25 mm	<b>Poliflex® tělíska</b> Stopka prům. 3 + 6 mm Pojiva: <b>GR</b> Prům. do 6 mm <b>GHR</b> Prům. do 15 mm <b>LR</b> Prům. do 12 mm <b>TX</b> Prům. do 10 mm <b>LHR</b> Prům. do 20 mm	<b>Brusné prstence a držáky brusných prstenců</b> Prům. do 13 mm  <b>Katalog 205</b>  <b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 3,5 až 8,0 mm Stopka prům. 3 + 6 mm  <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. 7,0 až 10,0 mm Stopka prům. 3 + 6 mm	<b>Řezací kotouče EHT</b> Prům. 30 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použijte se stopka o prům. 6 mm.

\***Katalogy 203 / 204:** Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.



**Používejte pouze s olejem,  
2 kapky za minutu.**

- Snadná manipulace a vedení
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:  
Hadicová přípojka, kleština 6 mm, 2 klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PG 3/380 DH	176627	přední	otočná páka	0,35	6	8	0,310

### Kleštiny

Skupina	Pro prům. stopky					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palce	1/8 palce	1/4 palce
<b>EAN 4007220</b>						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Sada pro připojení

Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr

Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 56.

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, FVK, FVKS, PLAST</b> Prům. 4 až 6 mm  <b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> <b>Speciální seky</b> Prům. do 2,3 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 10 mm  Prům. do 13 mm Šířka ≤ 13 mm  Prům. 20 mm Šířka ≤ 6 mm Stopka prům. 3 mm  Prům. 10 mm  Prům. do 16 mm Šířka ≤ 40 mm  Prům. 20 mm Šířka ≤ 32 mm	<b>Poliflex® tělíska</b> Stopka prům. 3 + 6 mm Pojiva: <b>GR</b> Prům. do 6 mm <b>GHR, LR, TX</b> Prům. do 15 mm <b>LHR</b> Prům. do 20 mm  <b>Brusné prstence a držáky brusných prstenců</b> Prům. do 15 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 4,0 až 9,0 mm Stopka prům. 3 + 6 mm  <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. 8,0 až 13,0 mm Stopka prům. 3 + 6 mm	<b>Řezací kotouče EHT</b> Prům. 40 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

**\*Katalogy 203 / 204:** Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalogích 202 – 208.



**Používejte pouze s olejem,  
2 kapky za minutu.**

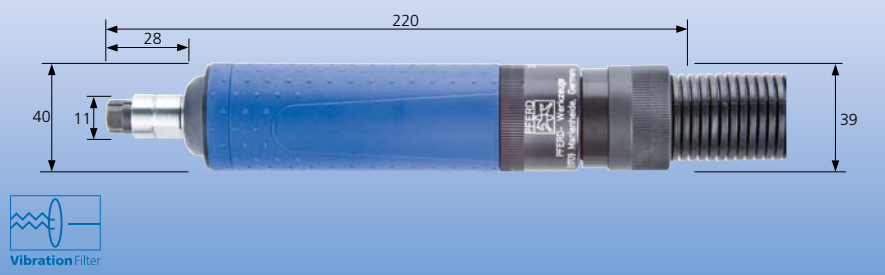
- Elasticky uložené vřeteno zaručuje delší životnost nástroje pro stopkové frézy z tvrdokovu
- Nízké vibrace během provozu
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:

Hadice pro odvod vzduchu 1 m a hadice pro přívod vzduchu 2,5 m s přípojkou s vnějším závitem 1/4" a závitovou rychlospojkou (STG), kleština 6 mm, 2 klíče

**PGAS 4/350 E**

**Otáčky: 35 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 290 W**



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 4/350 E	896693	vzadu	otočné	0,45	6	8	0,500

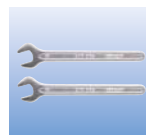
### Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palce	1/8 palce	1/4 palce
<b>EAN 4007220</b>						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Sada pro připojení



Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 56.

### Vhodné nástroje PFERD

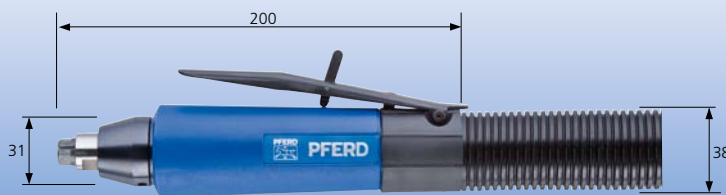
Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, FVK, FVKS, PLAST</b> Prům. 4 až 6 mm  <b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> <b>Speciální seky</b> Prům. do 2,3 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 20 mm  Prům. do 25 mm Šířka ≤ 6 mm Stopka prům. 3 mm  Prům. 13 mm  Prům. 16 mm Šířka ≤ 40 mm  Prům. do 25 mm Šířka ≤ 25 mm	<b>Poliflex® tělíska</b> Stopka prům. 3 + 6 mm Pojiva: <b>GR, PUR</b> Prům. do 8 mm <b>GHR, LR, TX</b> Prům. do 16 mm <b>LHR</b> Prům. do 20 mm  <b>Brusné prstence a držáky brusných prstenců</b> Prům. do 15 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 4,5 až 10,0 mm Stopka prům. 3 + 6 mm  <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. 8,0 až 14,0 mm Stopka prům. 3 + 6 mm	<b>Řezací kotouče EHT</b> Prům. 40 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

\***Katalogy 203 / 204:** Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalogích 202 – 208.

PGAS 5/280 HV Otáčky: 28 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 370 W



**Používejte pouze s olejem,  
3 až 4 kapky za minutu.**

- Kompaktní konstrukční provedení
- Doporučuje se jemný hadicový filtr
- Frekvenční tlumič na vyžádání

Dodávané příslušenství:  
Hadice pro odvod vzduchu 0,75 m a hadice pro přívod vzduchu 2 m bez přípojky, klešti-  
na 6 mm, 2 klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 5/280 HV	176733	vzadu	páka	0,60	6	8	0,620

### Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palce	1/8 palce	1/4 palce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Sada pro připojení



Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 56.

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO</b> Prům. 4 až 6 mm  <b>Ozubení 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST</b> Prům. 6 až 12 mm  <b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> <b>Speciální seky</b> Prům. 3,2 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 20 mm  Prům. do 25 mm Šířka ≤ 16 mm Stopka prům. 3 mm  Prům. 13 mm  Prům. do 28 mm Šířka ≤ 40 mm  Prům. do 32 mm Šířka ≤ 20 mm  Prům. 32 mm Šířka ≤ 40 mm Stopka prům. 8 mm	<b>Polidflex® tělíska</b> Stopka prům. 3 + 6 mm Pojiva: <b>GR, PUR</b> Prům. do 10 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Prům. do 20 mm  <b>Brusné prstence a držáky brusných prstenců</b> Prům. do 19 mm  <b>POLICAP®</b> Prům. do 7 mm Stopka prům. 3 + 6 mm  <b>Lamelová brousící tělíska se stopkou</b> Prům. do 20 mm Stopka prům. 3 + 6 mm  <b>POLINOX® kompaktní brusné kolo PNER</b> Prům. 25 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 5,5 až 12,0 mm  <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. 10,0 až 15,0 mm  <b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 30 až 50 mm  vhodné <b>držáky nástrojů BO 6/10 3 BO 8/10 3</b>	<b>Řezací kotouče EHT</b> Prům. 50 mm  <b>Prstencové kotouče ER</b> Prům. 30 mm  vhodné <b>držák nástrojů BO 6/6 3-10</b>

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použijte se stopka o prům. 6 mm.

**\*Katalogy 203 / 204:** Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.





Používejte pouze s olejem,  
1 až 3 kapky za minutu.

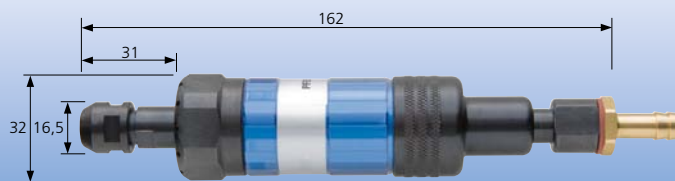
- Kompaktní konstrukční provedení
- Lehké a umožňující snadnou manipulaci
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:

Hadicová přípojka, kleština 6 mm, 2 klíče

PG 3/250 S

Otáčky: 25 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 225 W



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PG 3/250 S	286340	přední	posuvné	0,21–0,49	5	8	0,370

### Kleštiny

Skupina	Pro prům. stopky	
	3 mm, 1/8 palce	6 mm
	EAN 4007220	
5	299944	299951

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

### Sada pro připojení

Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr

Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 56.

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO</b> Prům. 4 až 6 mm  <b>Ozubení FVK, FVKS, PLAST</b> Prům. 8 mm  <b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> <b>Ozubení 3, speciální ozubení</b> Prům. do 4 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 25 mm Šířka ≤ 6 mm Stopka prům. 3 mm  Prům. 13 mm  Prům. do 20 mm Šířka ≤ 50 mm  Prům. do 25 mm Šířka ≤ 40 mm	<b>Poliflex® tělíska</b> Pojiva: <b>GR, PUR</b> Prům. do 10 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Prům. do 25 mm  <b>Brusné prstence a držáky brusných prstenců</b> Prům. do 22 mm  <b>POLICAP®</b> Prům. do 10 mm Stopka prům. 3 + 6 mm  <b>Lamelová brousící tělíska se stopkou</b> Prům. do 15 mm Stopka prům. 3 + 6 mm  <b>POLINOX® kompaktní brusné kolo PNER</b> Prům. 25 mm  <b>Plstěná tělíska</b> Prům. do 6 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 6,0 až 12,0 mm  <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. 12,0 až 18,0 mm  <b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 30 až 50 mm  vhodné <b>držák nástrojů BO 6/10 3</b>	<b>Řezací kotouče EHT</b> Prům. 50 mm  <b>Prstencové kotouče ER</b> Prům. 30 mm  vhodné <b>držák nástrojů BO 6/6 3-10</b>

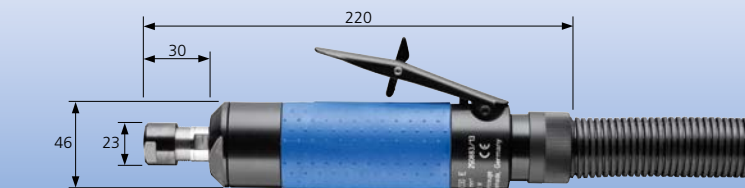
Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

\***Katalogy 203 / 204:** Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalogích 202 – 208.

PGAS 7/250 E-HV

Otáčky: 25 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 540 W



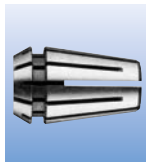
**Používejte pouze s olejem, 4 až 5 kapky za minutu.**

- Elasticky namontované vřeteno
- Nízké vibrace během používání
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:  
Hadice pro odvod vzduchu 1 m a hadice pro přívod vzduchu 2,5 m s přípojkou s vnějším závitem 1/4" a závitovou rychlospojkou (STG), kleština 6 mm, 2 klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 7/250 E-HV	948880	vzadu	páka	0,72	16	8	0,870

### Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky			
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 palce
	EAN 4007220			
16	956984	957004	957028	957035

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
EM SW 20 mm	957059

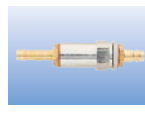
### Sada pro připojení



Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 56.

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO</b> Prům. 6 mm  <b>Ozubení 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST</b> Prům. 8 až 12 mm  <b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> <b>Ozubení 3, speciální ozubení</b> Prům. do 4 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 25 mm Šířka ≤ 6 mm Stopka prům. 3 mm  Prům. 13 mm  Prům. do 20 mm Šířka ≤ 50 mm  Prům. do 32 mm Šířka ≤ 32 mm  Prům. 32 mm Šířka ≤ 40 mm Stopka prům. 8 mm	<b>Poliflex® tělíska</b> Pojiva: <b>GR, PUR</b> Prům. do 10 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Prům. do 20 mm  <b>Brusné prstence a držáky brusných prstenců</b> Prům. do 22 mm  <b>Lamelová brousící tělíska se stopkou</b> Prům. do 15 mm Stopka prům. 3 + 6 mm  <b>POLICAP®</b> Prům. do 10 mm  <b>POLINOX® kompaktní brusné kolo PNER</b> Prům. 25 mm  <b>Přistěná tělíska</b> Prům. do 6 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 6,0 až 12,0 mm  <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. 12,0 až 18,0 mm  <b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 30 až 50 mm  vhodné <b>držáky nástrojů BO 6/10 3 BO 8/10 3</b>	<b>Řezací kotouče EHT</b> Prům. 50 mm  <b>Prstencové kotouče ER</b> Prům. 30 mm  vhodné <b>držák nástrojů BO 6/6 3-10</b>

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

\***Katalogy 203 / 204:** Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalogích 202 – 208.



Lze použít s olejem nebo bez oleje, 3 až 4 kapky za minutu.

- Bez oleje: 18 000 min<sup>-1</sup>, výkon 340 W, žádné zbytky oleje na obrobku
- Doporučuje se jemný hadicový filtr
- Frekvenční tlumič na vyžádání

### PGAS 5/230 HV

- Kompaktní konstrukční provedení

### PGAS 5/230 VE-HV

- Elasticky uložené vřeteno

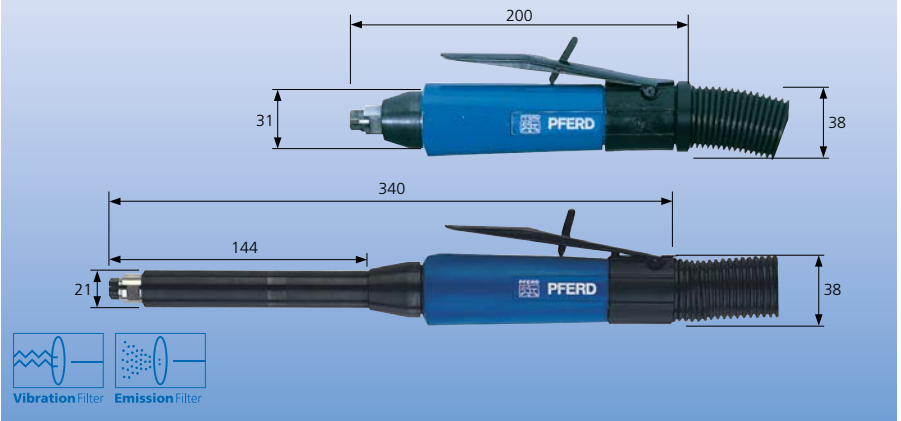
Dodávané příslušenství:

Hadice pro odvod vzduchu 0,75 m a hadice pro přívod vzduchu 2 m bez přípojky, klešti na 6 mm, 2 klíče

**PFERDERGONOMICS®:**  
PGAS 5/230 VE-HV

PGAS 5/230 HV  
PGAS 5/230 VE-HV

Otáčky s olejem: 23 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 370 W



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštín	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 5/230 HV	235294	vzadu	páka	0,63	6	8	0,620
PGAS 5/230 VE-HV	235300	vzadu	páka	0,63	6	8	0,840

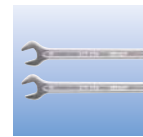
### Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palce	1/8 palce	1/4 palce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Sada pro připojení



Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 56.

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO</b> Prům. 6 mm  <b>Ozubení 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST</b> Prům. 8 až 12 mm  <b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> <b>Ozubení 3, speciální ozubení</b> Prům. do 4 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. do 32 mm Šířka ≤ 32 mm  Prům. do 40 mm Šířka ≤ 20 mm  Prům. do 32 mm Šířka ≤ 40 mm Stopka prům. 8 mm	<b>Poliflex® tělíska</b> Pojiva: <b>GR, PUR</b> Prům. do 12 mm <b>GHR, LR, TX</b> Prům. do 20 mm <b>LHR</b> Prům. do 30 mm  <b>Poliflex® kotouče</b> Pojivo: <b>TX</b> Prům. do 25 mm  <b>Brusné prstence a držáky brusných prstenců</b> Prům. do 22 mm	<b>Lamelová brousící tělíska se stopkou</b> Prům. do 20 mm  <b>POLICAP®</b> Prům. do 10 mm  <b>POLIROLL®</b> Prům. do 6 mm  <b>POLINOX® kompaktní brusné kolo PNER</b> Prům. 25 mm  <b>Přistěná tělíska</b> Prům. do 8 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 7,0 až 15,0 mm  <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. 12,0 až 20,0 mm  <b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 30 až 50 mm  vhodné <b>držáky nástrojů</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Řezací kotouče EHT</b> Prům. 50 mm  <b>Prstencové kotouče ER</b> Prům. 40 mm  vhodné <b>držák nástrojů</b> <b>BO 6/6 3-10</b>

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použijte se stopka o prům. 6 mm.

\***Katalogy 203 / 204:** Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.

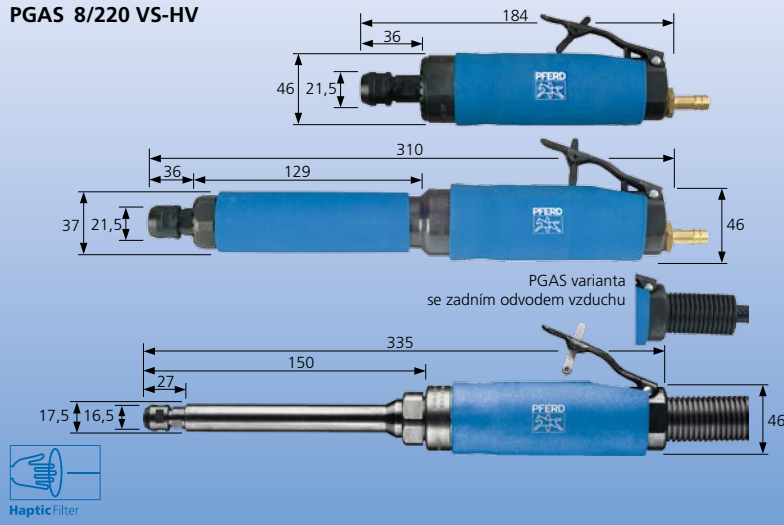
# Pneumatické brusky

## Přímé brusky



PG 8/220 HV  
PGAS 8/220 HV  
PG 8/220 V-HV  
PGAS 8/220 VS-HV

Otáčky: 22 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 600 W



Používejte pouze s olejem,  
4 až 5 kapky za minutu.

■ Doporučuje se jemný hadicový filtr

**PG 8/220 HV, PGAS 8/220 HV**  
(vč. EM SW 9/16", EM SW 3/4")  
■ Kompaktní tvar

**PG 8/220 V-HV**

(vč. EM 9/16", EM 3/4")

■ K dispozici je pohon s levým chodem  
■ Podporovaná verze k dodání na vyžádání

**PGAS 8/220 VS-HV**

(vč. EM SW 7/16", EM SW 9/16")

■ Obzvláště štíhlý nástavec pohonu.

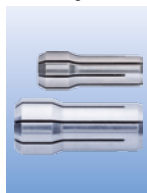
Dodávané příslušenství:

Odpadní hadice 1 m a přívodní hadice 3 m  
(pouze pro PGAS) s přípojkou s vnějším závitem 1/4" a závitovou rychlospojkou (STG) kleština 6 mm, 2 klíče.

**PFERDERGONOMICS®:**  
PGAS 8/220 VS-HV

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštín	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PG 8/220 HV	450840	přední	páka	0,85	7	9	0,950
PGAS 8/220 HV	286401	vzadu	páka	0,85	7	9	1,000
PG 8/220 V-HV	177167	přední	páka	0,85	7	9	1,400
PGAS 8/220 VS-HV	836859	vzadu	páka	0,85	5	9	1,170

### Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky			
	3 mm, 1/8 palce	6 mm	8 mm	1/4 palce
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067
5	299944	299951	-	606032

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

### Sada pro připojení



Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 3	351123

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Viz strana 56.

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO Prům. 6 až 10 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 16 mm Prům. do 32 mm Šířka ≤ 32 mm Prům. 40 mm Šířka ≤ 20 mm	<b>Poliflex® tělíska</b> Pojiva: <b>GR, PUR</b> Prům. do 12 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Prům. do 25 mm <b>Poliflex® disky</b> Pojivo: <b>TX</b> Prům. 25 mm Prům. 40 mm	<b>Brusné prstence a držáky</b> Prům. do 22 mm <b>POLICAP®</b> Prům. do 11 mm <b>Lamelová kola</b> Prům. do 20 mm <b>POLINOX® prstencové kotouče PNER</b> Prům. 25 mm <b>Plstěná tělíska</b> Prům. do 8 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 7,0 až 15,0 mm <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. 13,0 až 20,0 mm <b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 30 až 50 mm
<b>Ozubení 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE</b> Prům. 10 až 16 mm	<b>Stopka prům. 8 mm</b> Prům. 32 mm Šířka ≤ 40 mm			<b>Řezací kotouče EHT</b> Prům. 50 mm s ochranným krytem Prům. 65 mm <b>Prstencové kotouče ER</b> Prům. 40 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

\***Katalogy 203 / 204:** Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.





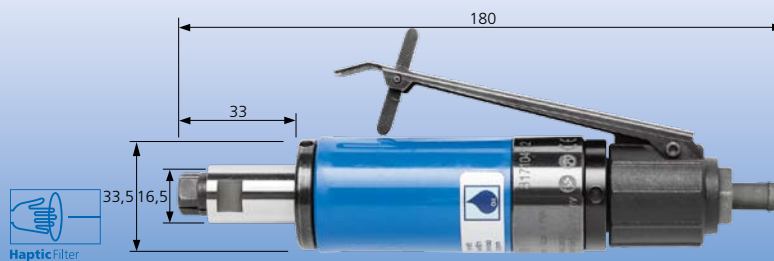
Používejte pouze s olejem,  
2 až 3 kapky za minutu.

- Snadná manipulace a vedení
- S vodicím pouzdrům obzvláště vhodným k použití stopkových fréz z tvrdokovu pro práci na hranách

Dodávané příslušenství:  
Hadicová přípojka, kleština 6 mm, 2 klíče

PG 3/210 DH

Otáčky: 21 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 220 W



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštín	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PG 3/210 DH	606315	přední	otočná páka	0,48	6	8	0,430

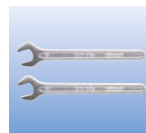
### Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palce	1/8 palce	1/4 palce
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Sada pro připojení



Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 56.

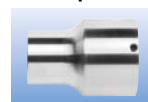
### Vřazený jemný filtr



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 56.

### Vodicí pouzdro



Označení pro objednávku	EAN 4007220
EFH PG 3/210	948897



### PFERDVIDEO

Více informací získáte zde nebo na [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST</b> Prům. 6 až 10 mm  <b>Ozubení EDGE</b> Prům. 16 mm Tento pohon je především vhodný pro použití stopkových fréz z tvrdokovu se sekem EDGE.  <b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> <b>Ozubení 3, speciální ozubení</b> Prům. do 5 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 16 mm  Prům. do 32 mm Šířka ≤ 32 mm  Prům. do 40 mm Šířka ≤ 20 mm  Stopka prům. 8 mm Prům. 32 mm Šířka ≤ 40 mm  <b>Katalog 204*</b>  <b>Poliflex® tělíska</b> Pojiva: <b>GR, PUR</b> Prům. do 15 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Prům. do 25 mm	<b>POLIROLL®</b> Prům. do 6 mm  <b>Poliflex® kotouče</b> Pojivo: <b>TX</b> Prům. 25 mm  <b>Brusné prstence a držáky brusných prstenců</b> Prům. do 25 mm  <b>POLICAP®</b> Prům. do 10 mm  <b>Lamelová brousící tělíska se stopkou</b> Prům. do 20 mm  <b>Plstěná tělíska</b> Prům. do 8 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 7,0 až 15,0 mm  <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. 14,0 až 20,0 mm  <b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 30 až 50 mm  vhodné <b>držáky nástrojů</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Řezací kotouče EHT</b> Prům. 50 mm  <b>Prstencové kotouče ER</b> Prům. 40 mm

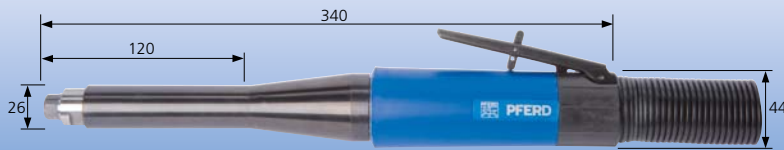
Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

\***Katalogy 203 / 204:** Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.

PGAS 10/200 V-HV

Otáčky: 20 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 900 W



Používejte pouze s olejem, 6 až 7 kapek za minutu.

- Vysoký dodávaný výkon
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:

Hadice pro odvod vzduchu 1,7 m a hadice pro přívod vzduchu 3 m bez přípojky, klešti- na 6 mm, 2 klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 10/200 V-HV	776889	vzadu	páka	1,20	8	9	1,600

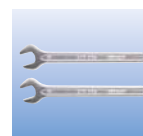
### Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 palce	3/8 palce
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

### Sada pro připojení



Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 3	351123

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Viz strana 56.

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
<p><b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO Prům. 6 až 10 mm</p> <p><b>Ozubení 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE</b> Prům. 10 až 16 mm</p> <p><b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> Ozubení 3, speciální ozubení Prům. do 5 mm</p>	<p><b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. do 40 mm Šířka ≤ 50 mm</p>	<p><b>Poliflex® tělíska</b> Pojiva: GR, PUR Prům. do 12 mm GHR, LR, TX, LHR Prům. do 25 mm</p> <p><b>POLIROLL®</b> Prům. do 6 mm</p> <p><b>Brusné prstence a držáky brusných prstenců</b> Prům. do 30 mm</p> <p><b>POLICAP®</b> Prům. do 10 mm</p> <p><b>Lamelová brousící tělíska se stopkou</b> Prům. do 20 mm</p> <p><b>POLINOX® kompaktní brusné kolo PNER</b> Prům. 25 mm</p> <p><b>Plistěná tělíska</b> Prům. do 8 mm</p>	<p><b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 8,0 až 18,0 mm</p> <p><b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. 14,0 až 20,0 mm</p> <p><b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 30 až 50 mm</p> <p>vhodné držáky nástrojů BO 6/10 3 BO 8/10 3</p>	<p><b>Řezací kotouče EHT</b> Prům. 50 mm</p> <p><b>Prstencové kotouče ER</b> Prům. 40 mm</p>	<p><b>Kotoučové kartáče splétaný RBG prům. 70 mm</b></p>

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

\*Katalogy 203 / 204: Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.



Používejte pouze s olejem,  
2 až 4 kapky za minutu.

- Konstantní dodávaný výkon díky odstředivému regulátoru
- Doporučuje se jemný hadicový filtr
- Frekvenční tlumič na vyžádání

### PGAS 5/180 HV

- Kompaktní konstrukční provedení

### PGAS 5/180 VE-HV

- Elasticky uložené vřeteno

Dodávané příslušenství:

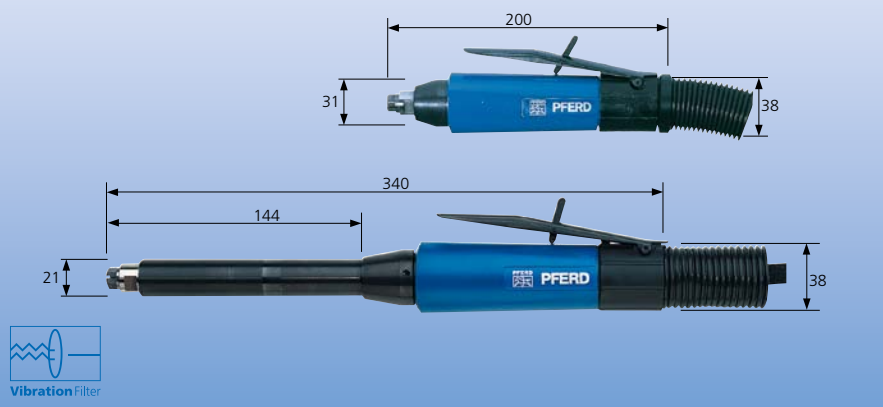
Hadice pro odvod vzduchu 0,75 m a hadice pro přívod vzduchu 2 m bez hadicové přípojky, kleština 6 mm, 2 klíče

**PFERDERGONOMICS®:**

PGAS 5/180 VE-HV

PGAS 5/180 HV  
PGAS 5/180 VE-HV

Otáčky: 18 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 370 W



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 5/180 HV	176719	vzadu	páka	0,30 – 0,60	6	8	0,620
PGAS 5/180 VE-HV	176726	vzadu	páka	0,30 – 0,60	6	8	0,840

### Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palce	1/8 palce	1/4 palce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Sada pro připojení



Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 56.

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST</b> Prům. 8 až 12 mm  <b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> <b>Ozubení 1, 2, 3, 5, speciální ozubení</b> Prům. 2,3 až 6 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 16 mm  Prům. do 32 mm Šířka ≤ 40 mm  Prům. do 50 mm Šířka ≤ 25 mm  Stopka prům. 8 mm Prům. 32 mm  Prům. do 50 mm Šířka ≤ 50 mm	<b>Poliflex® tělíska</b> Pojiva: <b>GR, PUR</b> Prům. do 15 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Prům. do 30 mm  <b>Poliflex® kotouče</b> Pojivo: <b>TX</b> Prům. 25 mm  <b>Brusné prstence a držáky brusných prstenců</b> Prům. do 30 mm	<b>POLICAP®</b> Prům. do 13 mm  <b>POLINOX® brusné hvězdice</b> Prům. do 25 mm  <b>Lamelová brousící tělíska se stopkou</b> Prům. do 40 mm  <b>POLISTAR</b> Prům. 20 mm  <b>Plstěná tělíska</b> Prům. do 10 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 8,0 až 18,0 mm  <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. 18,0 až 20,0 mm  <b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 40 až 50 mm  vhodné <b>držáky nástrojů</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Řezací kotouče EHT</b> Prům. 50 mm  vhodné <b>držáky nástrojů</b> <b>BO 6/6 0-4</b> <b>BO 6/10 0-4</b> <b>BO 8/10 0-4</b>  <b>Prstencové kotouče ER</b> Prům. 50 mm  vhodné <b>držáky nástrojů</b> <b>BO 6/6 3-10</b> <b>BO 8/10 6-20</b>

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použijte se stopka o prům. 6 mm.

\***Katalogy 203 / 204:** Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.

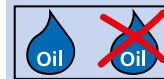
# Pneumatické brusky

## Přímé brusky



PGAS 9/180 V-HV

Otáčky s olejem: 18 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 600 W



Lze použít s olejem nebo bez oleje, 4 až 5 kapky za minutu.



- Bez oleje: 15 000 min<sup>-1</sup>, výkon 550 W, žádné zbytky oleje na obrotku
- Vysoký dodávaný výkon
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:

Hadice pro odvod vzduchu 1,7 m a hadice pro přívod vzduchu 3 m bez hadicové přípojky, kleština 6 mm, 2 klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 9/180 V-HV	319765	vzadu	páka	0,90	8	9	1,600

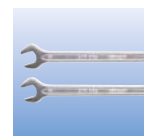
### Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 palce	3/8 palce
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

### Sada pro připojení



Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 3	351123

Viz strana 56.

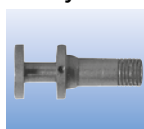
### Vřazený jemný filtr



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Viz strana 56.

### Držáky nástrojů



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Uchytení nástroje [mm]
SDD 1016	348444	ø 10 x 16

Upínací trn nahrazuje kleštinu a používá se pro přímou adaptaci nástrojů s průměrem středního otvoru 10 mm.

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST</b> Prům. 8 až 12 mm <b>Ozubení 1, ALU, EDGE</b> Prům. 16 mm <b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> <b>Ozubení 1, 2, 3, 5, speciální ozubení</b> Prům. 2,3 až 6 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 16 mm Prům. do 32 mm Šířka ≤ 40 mm Prům. do 50 mm Šířka ≤ 25 mm Stopka prům. 8 mm Prům. 32 mm Prům. do 50 mm Šířka ≤ 50 mm	<b>Poliflex® tělíska</b> Pojiva: <b>GR, PUR</b> Prům. do 15 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Prům. do 30 mm <b>Brusné prstence a držáky brusných prstenců</b> Prům. do 30 mm <b>Lamelová brousící tělíska se stopkou</b> Prům. do 40 mm <b>POLISTAR</b> Prům. do 20 mm <b>Plstěná tělíska</b> Prům. do 10 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 8,0 až 18,0 mm <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. 18,0 až 20,0 mm <b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 40 až 50 mm vhodné <b>držáky nástrojů</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Řezací kotouče EHT</b> Prům. 50 mm vhodné <b>držáky nástrojů</b> <b>BO 6/6 0-4</b> <b>BO 6/10 0-4</b> <b>BO 8/10 0-4</b> <b>Prstencové kotouče ER</b> Prům. 50 mm vhodné <b>držáky nástrojů</b> <b>BO 6/6 3-10</b> <b>BO 8/10 6-20</b>	<b>Štětcové kartáče</b> nesplétaný drát PBU prům. 10 až 12 mm splétaný PBG prům. 19 mm PBG prům. 23 mm <b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát RBU prům. 20 až 30 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

\*Katalogy 203 / 204: Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.





Používejte pouze s olejem,  
2 až 5 kapky za minutu.

■ Konstantní dodávaný výkon díky odstředivému regulátoru

### PG 8/160 HV

■ Kompaktní tvar

### PGAS 8/160 VM-HV

■ Úzký nástavec pohonu  
■ Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:

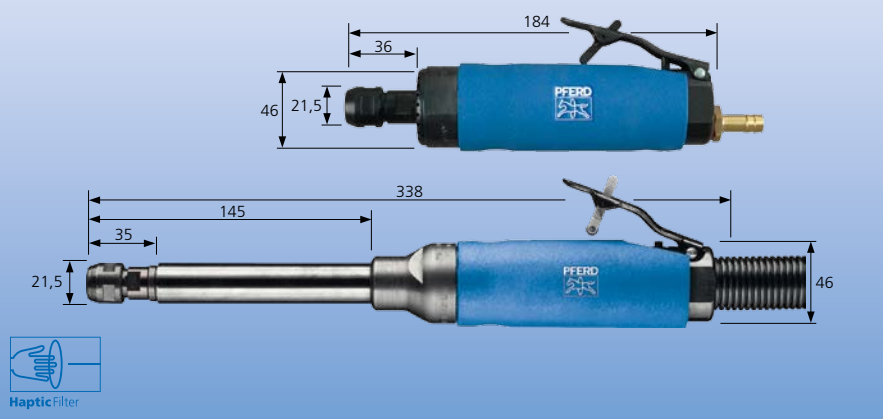
Hadice pro odvod vzduchu 1 m a hadice pro přívod vzduchu 3 m s přípojkou s vnějším závitem 1/4" a závitovou rychlospojkou (STG) (pouze typ PGAS), kleština 6 mm, 2 klíče

PFERDERGONOMICS®:

PGAS 8/160 VM-HV

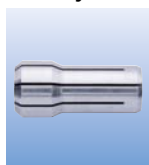
PG 8/160 HV  
PGAS 8/160 VM-HV

Otáčky: 16 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 600 W



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PG 8/160 HV	536339	přední	páka	0,34 – 0,85	7	9	0,950
PGAS 8/160 VM-HV	843079	vzadu	páka	0,34 – 0,85	7	9	1,200

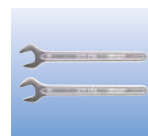
### Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky			
	3 mm, 1/8 palce	6 mm	8 mm	1/4 palce
EAN 4007220				
7	187074	186855	187050	187067

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

### Sada pro připojení



Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 3	351123

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Viz strana 56.

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO</b> Prům. 8 až 12 mm <b>Ozubení 1, ALU, EDGE</b> Prům. do 16 mm  <b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> <b>Ozubení 1, 2, 3, 5, speciální ozubení</b> Prům. 2,3 až 6 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 15 mm  Prům. do 32 mm Šířka ≤ 40 mm  Prům. do 50 mm Šířka ≤ 25 mm  Stopka prům. 8 mm Prům. 32 mm  Prům. do 50 mm Šířka ≤ 50 mm	<b>Poliflex® tělíska</b> Pojiva: <b>GR, PUR</b> Prům. do 15 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Prům. 12 až 30 mm <b>Poliflex® kotouče</b> Pojivo: <b>TX</b> Prům. 25 mm <b>Brusné prstence a držáky brusných prstenců</b> Prům. do 30 mm	<b>POLICAP®</b> Prům. do 29 mm <b>Lamelová brousící tělíska se stopkou</b> Prům. do 25 mm <b>POLINOX® brusné hvězdičky</b> Prům. do 25 mm <b>POLIROLL®</b> Prům. do 16 mm <b>POLISTAR</b> Prům. do 20 mm <b>Plstěná tělíska</b> Prům. do 10 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 10,0 až 20,0 mm  <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. 18,0 až 20,0 mm  <b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 22 mm Prům. 40 až 50 mm	<b>Řezací kotouče EHT</b> Prům. 50 mm  <b>Prstencové kotouče ER</b> Prům. 40 mm  <b>Katalog 208</b>  <b>Kotoučové kartáče</b> splétaný RBG prům. 70 mm

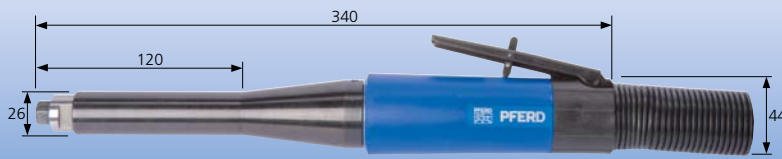
Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

\*Katalogy 203 / 204: Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.

PGAS 10/160 V-HV

Otáčky: 16 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 900 W



**Používejte pouze s olejem, 6 až 7 kapek za minutu.**

- Konstantní dodávaný výkon díky odstředivému regulátoru
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:  
Hadice pro odvod vzduchu 1,7 m a hadice pro přívod vzduchu 3 m bez přípojky, klešti na 6 mm, 2 klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 10/160 V-HV	777282	vzadu	páka	1,20	8	9	1,600

### Kleštiny

Skupina	Pro prům. stopky				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 palce	3/8 palce
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

### Sada pro připojení

Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 3	351123

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr

Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Viz strana 56.

### Držáky nástrojů

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Uchycení nástroje [mm]
SDD 1016	348444	ø 10 x 16

Upínací trn nahrazuje kleštinu a používá se pro přímou adaptaci nástrojů s průměrem středního otvoru 10 mm.

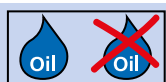
### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO</b> Prům. 8 až 12 mm  <b>Ozubení 1, ALU, EDGE</b> Prům. do 16 mm  <b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> <b>Ozubení 1, 2, 3, 5, speciální ozubení</b> Prům. 2,3 až 6 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 16 mm  Prům. do 32 mm Šířka ≤ 40 mm  Prům. do 50 mm Šířka ≤ 25 mm  Stopka prům. 8 mm Prům. 32 mm  Prům. do 50 mm Šířka ≤ 50 mm	<b>Poliflex® tělíska</b> Pojiva: <b>GR, PUR</b> Prům. do 15 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Prům. 12 až 30 mm  <b>Brusné prstence a držáky brusných prstenců</b> Prům. do 30 mm  <b>POLICAP®</b> Prům. do 29 mm  <b>Lamelová brousící tělíska se stopkou</b> Prům. do 25 mm  <b>POLISTAR</b> Prům. do 20 mm  <b>Plstěná tělíska</b> Prům. do 10 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 10,0 až 20,0 mm  <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. 18,0 až 20,0 mm  <b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 40 až 50 mm  vhodné <b>držáky nástrojů</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Řezací kotouče EHT</b> Prům. 50 mm  vhodné <b>držáky nástrojů</b> <b>BO 6/6 0-4</b> <b>BO 6/10 0-4</b> <b>BO 8/10 0-4</b>  <b>Prstencové kotouče ER</b> Prům. 50 mm  vhodné <b>držák nástrojů</b> <b>BO 6/6 3-10</b>	<b>Kotoučové kartáče</b> splétaný RBG prům. 70 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

\***Katalogy 203 / 204:** Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.



Lze použít s olejem nebo bez oleje, 2 až 5 kapky za minutu.

- S olejem nebo bez oleje – žádný rozdíl v otáčkách při stejném výkonu, žádné zbytky oleje na obrobku
- Konstattní otáčky díky odstř. regulátoru
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:  
Odpadní hadice 1,7 m přívodní hadice 3 m bez přípojky, kleština 6 mm, 2 klíče

PGAS 9/120 V-HV

Otáčky: 12 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 600 W



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 9/120 V-HV	319758	vzadu	páka	0,40 – 0,90	8	9	1,600

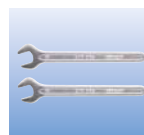
### Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 palce	3/8 palce
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

### Sada pro připojení



Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 3	351123

Viz strana 56.

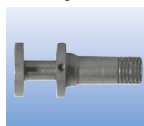
### Vřazený jemný filtr



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Viz strana 56.

### Držáky nástrojů



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Uchycení nástroje [mm]
SDD 1016	348444	ø 10 x 16

Upínací trn nahrazuje kleštinu a používá se pro přímou adaptaci nástrojů s průměrem středního otvoru 10 mm.

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO Prům. 10 až 20 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 16 mm Prům. do 32 mm Šířka ≤ 40 mm Prům. do 50 mm Šířka ≤ 25 mm	<b>Brusné prstence a držáky brusných prstenců</b> Prům. do 45 mm <b>Lamelová brousící tělíska se stopkou</b> Prům. do 40 mm <b>POLINOX® kompaktní brusné kolo PNER</b> Prům. 50 mm <b>POLIROLL®</b> Prům. do 12 mm <b>POLICAP®</b> Prům. do 16 mm <b>Plistěná tělíska</b> Prům. do 15 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 15,0 až 20,0 mm <b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 50 mm vhodné držáky nástrojů <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Řezací kotouče EHT</b> Prům. 50 mm vhodné držáky nástrojů <b>BO 6/6 0-4</b> <b>BO 6/10 0-4</b> <b>BO 8/10 0-4</b> <b>Prstencové kotouče ER</b> Prům. 50 mm vhodné držák nástrojů <b>BO 6/6 3-10</b>	<b>Štětčové kartáče</b> nesplétaný drát PBU prům. 10 až 20 mm splétaný PBG prům. 19 mm PBG prům. 23 mm <b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát RBU prům. 20 až 40 mm splétaný RBG prům. 70 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

**\*Katalogy 203 / 204:** Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalogích 202 – 208.

# Pneumatické brusky

## Přímé brusky



PGAS 12/120 V-HV Otáčky: 12 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 1 000 W



**Používejte pouze s olejem, 6 až 7 kapek za minutu.**

- Konstantní dodávaný výkon díky odstředivému regulátoru
- Robustní konstrukční provedení
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství: Hadice pro odvod vzduchu 1,25 m a hadice pro přívod vzduchu 3 m bez přípojky, kleština 6 mm, 2 klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 12/120 V-HV	177396	vzadu	páka	1,30	8	12	2,400

### Kleštiny

Skupina	Pro prům. stopky				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 palce	3/8 palce
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 22 mm	206850

### Sada pro připojení

Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 4	351130

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr

Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 30 STG 12-T12	809051

Viz strana 56.

### Držáky nástrojů

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Uchycení nástroje [mm]
SDM 14 x 20 MF	179291	ø 14/22,23 x 20

### Ochranný kryt

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Kryt nástroje prům. [mm]
H 35-125S	179307	125

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO Prům. 10 až 20 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 16 mm Prům. do 32 mm Šířka ≤ 40 mm Prům. do 50 mm Šířka ≤ 25 mm	<b>Brusné prstence a držáky brusných prstenců</b> Prům. do 45 mm  <b>Lamelová brousící tělíska se stopkou</b> Prům. do 40 mm  <b>POLINOX® kompaktní brusné kolo PNER</b> Prům. 50 mm  <b>POLIROLL®</b> Prům. do 12 mm  <b>POLICAP®</b> Prům. do 16 mm  <b>Plstěná tělíska</b> Prům. do 15 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 15,0 až 20,0 mm  <b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 50 mm  s ochranným krytem Prům. do 75 mm  vhodné <b>držáky nástrojů</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Řezací kotouče EHT</b> Prům. 50 mm s ochranným krytem Prům. do 125 mm  vhodné <b>držáky nástrojů</b> <b>BO 6/6 0-4</b> <b>BO 6/10 0-4</b> <b>BO 8/10 0-4</b>  <b>Prstencové kotouče ER</b> Prům. 50 mm s ochranným krytem Prům. do 125 mm  vhodné <b>držáky nástrojů</b> <b>BO 8/10 6-20</b> <b>BO 8/10 4-8</b>	<b>Štětcové kartáče</b> nesplétaný drát PBU prům. 10 až 20 mm  splétaný PBG prům. 19 mm PBG prům. 23 mm  <b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát RBU prům. 20 až 40 mm  splétaný RBG prům. 70 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

\***Katalogy 203 / 204:** Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.





Používejte pouze s olejem,  
2 až 5 kapky za minutu.

- Konstantní dodávaný výkon díky odstředivému regulátoru

### PG 8/100 HV, PGAS 8/100 HV

- Kompaktní konstrukční provedení

### PG 8/100 V-HV, PGAS 8/100 V-HV

- K dispozici pohon s levými otáčkami
- Podporovaná verze na vyžádání

### PGAS 8/100 VM-HV

- Úzký nástavec pohonu
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:

Odpadní hadice 1 m, přívodní hadice 3 m s přípojkou s vnějším závitem 1/4" a rychlospojku (STG) (pouze pro PGAS), kleština 6 mm, 2 klíče

**PFERDERGONOMICS®:**

PGAS 8/100 VM-HV

PG 8/100 HV

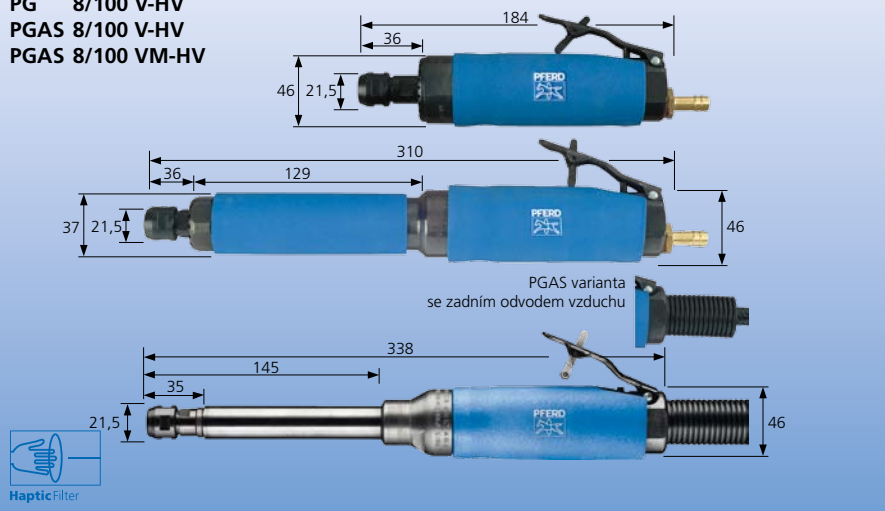
PGAS 8/100 HV

PG 8/100 V-HV

PGAS 8/100 V-HV

PGAS 8/100 VM-HV

Otáčky: 10 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 600 W



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PG 8/100 HV	536438	přední	páka	0,17 – 0,85	7	9	0,950
PGAS 8/100 HV	286272	vzadu	páka	0,17 – 0,85	7	9	1,000
PG 8/100 V-HV	176825	přední	páka	0,17 – 0,85	7	9	1,400
PGAS 8/100 V-HV	286289	vzadu	páka	0,17 – 0,85	7	9	1,400
PGAS 8/100 VM-HV	843086	vzadu	páka	0,17 – 0,85	7	9	1,200

### Kleštiny

Skupina	Pro prům. stopky			
	3 mm, 1/8 palce	6 mm	8 mm	1/4 palce
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

### Sada pro připojení

Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 3	351123

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr

Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Viz strana 56.

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 208	
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, EDGE</b> Prům. 10 až 20 mm  <b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> <b>Ozubení 1, 2, 3, 5, speciální ozubení</b> Prům. 3,2 až 10 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 16 mm  Prům. do 32 mm Šířka ≤ 40 mm  Prům. do 50 mm Šířka ≤ 25 mm  Stopka prům. 8 mm Prům. 32 mm  Prům. do 50 mm Šířka ≤ 50 mm	<b>Poliflex® tělíska</b> Pojiva: <b>GR, PUR</b> Prům. 8 až 25 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Prům. 15 až 40 mm <b>Brusné prstence a držáky</b> Prům. do 60 mm <b>POLICAP®</b> Prům. do 21 mm <b>Lamelová kola</b> Prům. do 40 mm	<b>POLINOX® brousící tělíska se stopkou</b> <b>POLINOX® kompaktní brusné kolo PNER</b> Prům. do 50 mm <b>POLIROLL®</b> Prům. do 18 mm <b>POLINOX® brusné hvězdice</b> Prům. do 25 mm <b>Plstěná tělíska</b> Prům. do 20 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 18,0 až 20,0 mm <b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 22 až 30 mm  <b>Katalog 206</b> <b>Řezací kotouče EHT</b> Prům. 50 mm <b>Prstencové kotouče ER</b> Prům. 50 mm	<b>Štetčové kartáče</b> nesplétaný drát PBU prům. 12 až 30 mm zapouzdřený PVB prům. 22 až 30 mm splétaný PBG prům. 25 mm  <b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát RBU prům. 50 až 70 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použijte se stopka o prům. 6 mm.

\***Katalogy 203 / 204:** Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.

# Pneumatické brusky

## Přímé brusky



PGAS 12/70 V-HV

Otáčky: 7 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 1 000 W



**Používejte pouze s olejem, 6 až 8 kapek za minutu.**

- Konstantní dodávaný výkon díky odstředivému regulátoru
- Robustní konstrukční provedení
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:  
Hadice pro odvod vzduchu 1,25 m a hadice pro přívod vzduchu 3 m bez přípojky, klešti na 6 mm, 2 klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 12/70 V-HV	177419	vzadu	páka	1,30	8	12	2,400

### Kleštiny

Skupina	Pro prům. stopky				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 palce	3/8 palce
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 22 mm	206850

### Sada pro připojení

Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 4	351130

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr

Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 30 STG 12-T12	809051

Viz strana 56.

### Držáky nástrojů

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Uchytení nástroje [mm]
SDM 14 x 20 MF	179291	ø 14/22,23 x 20

### Ochranný kryt

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Kryt nástroje prům. [mm]
H 35-125S	179307	125

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 208
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, EDGE</b> Prům. do 20 mm	<b>Poliflex® tělíska</b> Pojiva: <b>GR, PUR</b> Prům. 8 až 25 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Prům. 25 až 40 mm	<b>POLINOX® brousící tělíska se stopkou</b> Prům. do 60 mm <b>POLINOX® kompaktní brusné kolo PNER</b> Prům. 75 mm	<b>Štětkové kartáče</b> splétaný PBG prům. 10 až 12 mm  <b>Kotoučové kartáče</b> zapouzdřený RBV prům. 63 mm
<b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> <b>Ozubení 1, 2, 3, 5, speciální ozubení</b> Prům. 4 až 12 mm	<b>Brusné prstence a držáky brusných prstenců</b> Prům. do 75 mm <b>POLICAP®</b> Prům. do 21 mm	<b>POLICLEAN® kotoučky/nástroje se stopkou</b> Prům. 50 mm <b>POLIROLL®</b> Prům. do 18 mm	
<b>Katalog 203*</b> <b>Stopková brusná tělíska</b> <b>Tvrdość D</b> Prům. 16 mm  Prům. do 40 mm Šířka ≤ 32 mm	<b>Lamelová brousící tělíska se stopkou</b> Prům. 50 až 60 mm	<b>POLINOX® brusné hvězdičky</b> Prům. do 38 mm  <b>Plistěná tělíska</b> Prům. 25 mm	

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm. **\*Katalogy 203 / 204:** Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalogích 202 – 208.



Používejte pouze s olejem,  
4 až 5 kapky za minutu.

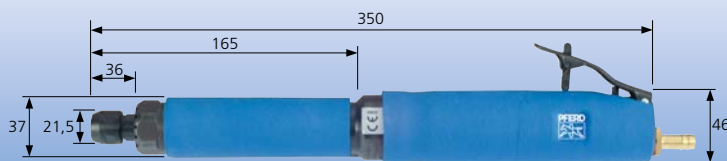
- Lehké, kompaktní konstrukční provedení
- Podporované verze pro upnutí přímé brusky při stacionárním použití na vyžádání
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:

Kleština 6 mm, 2 klíče, hadicová přípojka

PG 8/50 V-HV

Otáčky: 5 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 600 W



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PG 8/50 V-HV	176788	přední	páka	0,85	7	9	1,600

### Kleštiny

Skupina	Pro prům. stopky			
	3 mm, 1/8 palce	6 mm	8 mm	1/4 palce
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

### Sada pro připojení

Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 3	351123

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr

Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Viz strana 56.

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
<b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> <b>Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5</b> Prům. 5 až 16 mm  <b>Frézy na hliník z rychlořezné oceli</b> <b>119</b> <b>120</b> vhodné držáky nástrojů se závitem <b>BO 6/10</b> <b>BO 8/10</b> pro kruhové frézy z rychlořezné oceli	<b>Stopková brusná tělíska</b> <b>Tvrdość D</b> Prům. 16 mm  Prům. do 40 mm Šířka ≤ 32 mm  <b>Katalog 204*</b>  <b>Poliflex® tělíska</b> <b>Poliflex® kotouče</b> Prům. 25 až 50 mm  <b>Brusné prstence a držáky brusných prstenců</b> Prům. 50 mm  <b>Lamelová brousící tělíska se stopkou</b> Prům. 56 až 80 mm	<b>POLINOX® brousící tělíska se stopkou</b> Prům. 50 až 80 mm  <b>POLINOX® brusné hvězdice</b> Prům. 38 mm  <b>POLICLEAN® kotoučky/nástroje se stopkou</b> Prům. 50 mm  <b>Plstěná tělíska</b> <b>Plstěná lamelová kola se stopkou</b> <b>Plstěná kola</b> Prům. do 45 mm  vhodné držáky nástrojů <b>BO 6/6 3-10</b>	<b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 40 mm  vhodné držáky nástrojů <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>

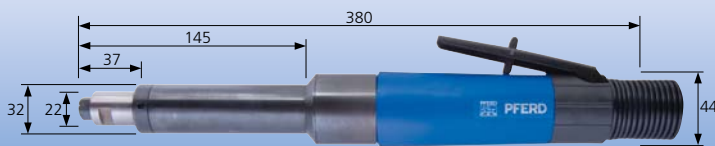
Pokud není zadán žádný průměr stopky, použijte se stopka o prům. 6 mm.

\*Katalogy 203 / 204: Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalogích 202 – 208.

PGAS 10/40 V-HV

Otáčky: 4 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 900 W



Používejte pouze s olejem,  
6 až 7 kapek za minutu.

- Konstantní dodávaný výkon díky odstředivému regulátoru
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:  
Odpadní hadice 1,7 m, přívodní hadice 3 m bez přípojky, kleština 6 mm, 2 klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 10/40 V-HV	802649	vzadu	páka	1,20	8	9	1,700

### Kleštiny

Skupina	Pro prům. stopky				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 palce	3/8 palce
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

### Sada pro připojení

Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 3	351123

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr

Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Viz strana 56.

### Držáky nástrojů

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Uchycení nástroje [mm]
SDD 1016	348444	ø 10 x 16

Upínací trn nahrazuje kleštinu a používá se pro přímou adaptaci nástrojů s průměrem středního otvoru 10 mm.

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 204*	Katalog 205
<b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> <b>Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5</b> Prům. 6 až 16 mm  <b>Frézy na hliník z rychlořezné oceli</b> 119 120  vhodné <b>držáky nástrojů se závitem</b> BO 6/10 BO 8/10 pro kruhové frézy z rychlořezné oceli	<b>Poliflex® tělíska</b> <b>Poliflex® kotouče</b> Prům. 25 až 80 mm  <b>Brusné prstence a držáky brusných prstenců</b> Prům. 100 mm  <b>Lamelová brousící tělíska se stopkou</b> Prům. do 80 mm  <b>POLINOX® brousící tělíska se stopkou</b> Prům. 60 až 100 mm  <b>POLICLEAN® kotoučky</b> Prům. 50 a 75 mm  <b>Plstěná tělíska</b> <b>Plstěná lamelová kola se stopkou</b> <b>Plstěná kola</b> Prům. do 50 mm  vhodné <b>držáky nástrojů</b> BO 6/6 3-10	<b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 40 až 50 mm  vhodné <b>držáky nástrojů</b> BO 6/10 3 BO 8/10 3

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

\*Katalogy 203 / 204: Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.





Používejte pouze s olejem,  
1 kapka za minutu.

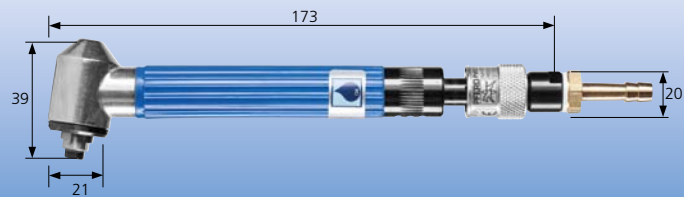
- Nejmenší vysokootáčková úhlová bruska
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:

Kleština 3 mm, 2 klíče, hadicová přípojka

PWS 1/800

Otáčky: 80 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 75 W



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PWS 1/800	176900	vzadu	posuvné	0,18	2	5	0,115

### Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky			
	2,34 mm	3 mm	3/32 palce	1/8 palce
EAN 4007220				
2	851999	207840	207864	207857

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 6 mm	204504
EM SW 8 mm G	206867

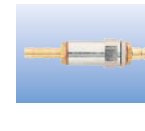
### Sada pro připojení



Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 1	351109

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T5	957103

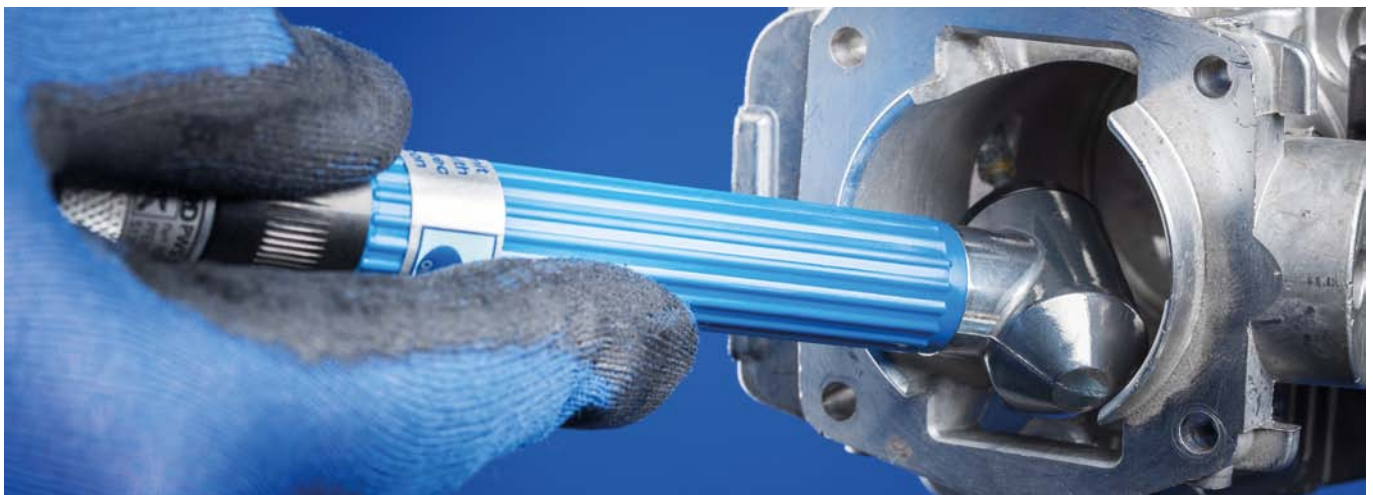
Viz strana 56.

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3 PLUS, 4, 5, INOX, MICRO</b> Prům. do 3 mm Stopka prům. 3 mm  <b>Ozubení ALU</b> Prům. do 3 mm Stopka prům. 3 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 5 mm  Prům. 6 mm Šířka ≤ 13 mm  Prům. 10 mm Šířka ≤ 2 mm Stopka prům. 3 mm	<b>Poliflex® tělíska</b> Stopka prům. 3 mm Pojiva: <b>GHR</b> Prům. do 4 mm <b>LR, TX</b> Prům. do 6 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. do 4,0 mm Stopka prům. 3 mm  <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. 3,5 až 6,0 mm Stopka prům. 3 mm

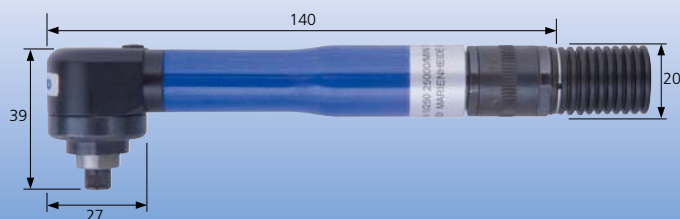
\*Katalogy 203 / 204: Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.


**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalogích 202 – 208.



PWSA 1/250

Otáčky: 25 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 110 W



 **Používejte pouze s olejem, 1 až 2 kapky za minutu.**

- Lehké a umožňující snadnou manipulaci
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:  
Hadice pro odvod vzduchu 0,6 m a hadice pro přívod vzduchu 2 m s přípojkou s vnějším závitem 1/4" a závitovou rychlospojkou (STG), kleština 3 mm, 2 klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PWSA 1/250	802588	vzadu	otočné	0,20	3	5	0,225

### Kleštiny

Skupina	Pro prům. stopky		
	3 mm	3/32 palce	1/8 palce
	EAN 4007220		
3	188262	188378	188354

### Klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 10 mm	188514
EM SW 13/64"	188279

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Sada pro připojení

Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 1	351109

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr

Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Viz strana 56.

### Držák nástrojů

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Použití pro
ASD 20 CD 1/4-20 G	308417	COMBIDISC® nástroje, SBH 20, SBH 25, SBH 38, CD 20, CD 38

Upínací trn nahrazuje kleštinu. Používá se pro přímou montáž nástrojů COMBIDISC®.

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3 PLUS, 4, 5, INOX, MICRO</b> Prům. 3 mm Stopka prům. 3 mm  <b>Ozubení 1, 3 a speciální ozubení</b> Prům. do 4 mm Stopka prům. 3 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. do 13 mm Šířka ≤ 13 mm  Prům. do 25 mm Šířka ≤ 6 mm Stopka prům. 3 mm	<b>Poliflex® tělíska</b> Stopka prům. 3 mm Pojiva: <b>GR, PUR</b> Prům. do 10 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Prům. do 20 mm

**COMBIDISC® brusné listy**  
Prům. do 25 mm s držák nástrojů ASD 20 CD 1/4-20G

\*Katalogy 203 / 204: Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalogích 202 – 208.





Používejte pouze s olejem,  
3 až 4 kapky za minutu.

- Malá výška úhlové hlavy
- Doporučuje se jemný hadicový filtr
- Frekvenční tlumič na vyžádání

Dodávané příslušenství:

Hadice pro odvod vzduchu 0,75 m a hadice pro přívod vzduchu 2 m bez hadicové přípojky, kleština 6 mm, 2 klíče

WPSA 5/210 HV

Otáčky: 21 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 370 W



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštín	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
WPSA 5/210 HV	177075	vzadu	páka	0,60	6	8	0,710

### Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palce	1/8 palce	1/4 palce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

### Sada pro připojení



Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 56.

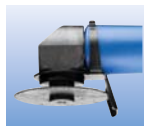
### Vřazený jemný filtr



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 56.

### Sada adaptérů pro brusné kotouče



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Uchycení nástroje [mm]
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9

Při použití této sady adaptérů je možné používat rozbrušovací a zesílené brusné kotouče až do průměru 50 mm a tloušťky 1 – 9 mm. Jednoduchá manipulace: Odstraňte kleštinu, připojte ochranu rukou, položte podložku na vřeteno a utáhněte brusný kotouč upínacím šroubem (pro kotouče tlustší než 6 mm není podložka nutná).

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO</b> Prům. 6 až 12 mm  <b>Ozubení 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST</b> Prům. 10 až 16 mm  <b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> <b>Ozubení 1, 2, 3, 5, speciální ozubení</b> Prům. do 5 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 16 mm  Prům. do 32 mm Šířka ≤ 32 mm  Prům. do 40 mm Šířka ≤ 20 mm  Stopka prům. 8 mm Prům. 16 mm  Prům. do 32 mm Šířka ≤ 32 mm	<b>Poliflex® tělíska</b> Pojiva: <b>GR, PUR</b> Prům. do 12 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Prům. do 25 mm  <b>Brusné prstence a držáky brusných prstenců</b> Prům. do 22 mm  <b>POLICAP®</b> Prům. do 11 mm	<b>Lamelová brousící tělíska se stopkou</b> Prům. do 20 mm  <b>POLINOX® kompaktní brusné kolo PNER</b> Prům. 25 mm  <b>COMBIDISC® brusné listy</b> Prům. 20 až 38 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 7,0 až 15,0 mm  <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. 14,0 až 20,0 mm  <b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 30 až 50 mm  vhodné <b>držáky nástrojů</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b> nebo <b>sada adaptérů SAS 10/50</b>	<b>Řezací kotouče EHT</b> Prům. 50 mm  vhodné <b>sada adaptérů SAS 10/50</b>  <b>Prstencové kotouče ER</b> Prům. 50 mm  vhodné <b>sada adaptérů SAS 10/50</b>

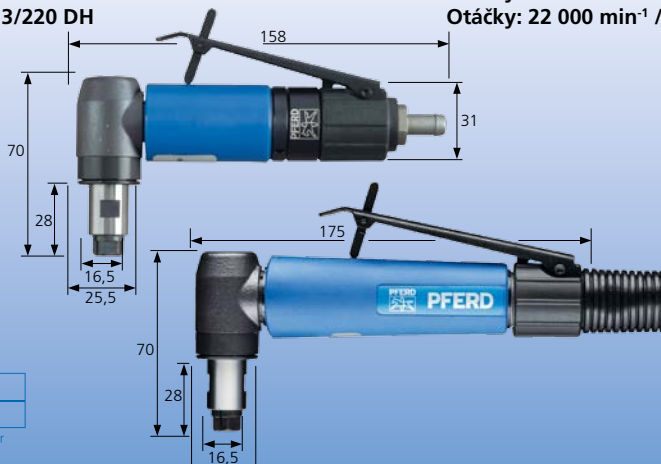
Pokud není zadán žádný průměr stopky, použijte se stopka o prům. 6 mm.

\***Katalogy 203 / 204:** Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.

PWS 3/200 DH  
PWSA 3/220 DH

Otáčky: 20 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 220 W  
Otáčky: 22 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 220 W



**Používejte pouze s olejem, 1 až 2 kapky za minutu.**

- Štíhlá úhlová hlava pro práci na obtížně přístupných místech
- Snadná manipulace, kompaktní tvar
- Frekvenční tlumič na vyžádání
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:

**PWS 3/200 DH**

Kleština 6 mm, 2 klíče, tryska hadice

**PWSA 3/220 DH**

■ **Frekvenční tlumič** na vyžádání

Odpadní hadice 0,75 m a přívodní hadice 2 m bez přípojky, kleština 6 mm, 2 klíče

**PFERDERGONOMICS®:**

PWS 3/200 DH

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštín	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PWS 3/200 DH	282175	přední	otočná páka	0,35	6	8	0,370
PWSA 3/220 DH	566503	vzadu	otočná páka	0,46	6	8	0,380

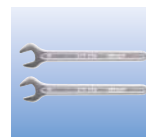
### Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palce	1/8 palce	1/4 palce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Sada pro připojení



Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 56.

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO Prům. 6 až 10 mm  <b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> Ozubení 1, 2, 3, 5, speciální ozubení Prům. do 5 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 16 mm  Prům. do 32 mm Šířka ≤ 32 mm  Prům. 40 mm Šířka ≤ 20 mm  Stopka prům. 8 mm Prům. 32 mm Šířka ≤ 40 mm  <b>Katalog 204*</b>  <b>Poliflex® tělíska</b> Pojiva: GR, PUR Prům. do 12 mm GHR, LR, TX, LHR Prům. do 25 mm	<b>Brusné prstence a držáky brusných prstenců</b> Prům. do 22 mm  <b>POLICAP®</b> Prům. do 11 mm  <b>Lamelová brousící tělíska se stopkou</b> Prům. do 20 mm  <b>POLINOX® kompaktní brusné kolo PNER</b> Prům. 25 mm  <b>COMBIDISC® brusné listy</b> Prům. 20 až 50 mm  <b>COMBIDISC® rounové kotoučky</b> tvrdé provedení <b>VRH 20</b>	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 8,0 až 15,0 mm  <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. 15,0 až 20,0 mm  <b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 30 až 50 mm  vhodné držáky nástrojů <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Řezací kotouče EHT</b> Prům. do 50 mm  <b>Prstencové kotouče ER</b> Prům. do 40 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

\***Katalogy 203 / 204:** Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalogích 202 – 208.





Používejte pouze s olejem,  
3 až 4 kapky za minutu.

- Kompaktní konstrukční provedení
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:

Hadice pro odvod vzduchu 1 m a hadice pro přívod vzduchu 3 m s přípojkou s vnějším závitem 1/4" a závitovou rychlospojkou (STG), kleština 6 mm, 2 klíče

PWSA 4/200 HV

Otáčky: 20 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 300 W



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PWSA 4/200 HV	598184	vzadu	páka	0,57	5	9	0,520

### Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky	
	3 mm, 1/8 palce	6 mm
	EAN 4007220	
5	299944	299951

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

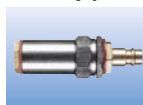
### Sada pro připojení



Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 3	351123

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Viz strana 56.

### Vhodné nástroje PFERD

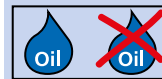
Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO</b> Prům. 7 až 10 mm  <b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> <b>Ozubení 1, 2, 3, 5, speciální ozubení</b> Prům. do 5 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 16 mm  Prům. do 32 mm Šířka ≤ 32 mm  Prům. 40 mm Šířka ≤ 20 mm  Stopka prům. 8 mm Prům. 32 mm Šířka ≤ 40 mm  <b>Katalog 204*</b>  <b>Poliflex® tělíska</b> Pojiva: <b>GR, PUR</b> Prům. do 12 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Prům. do 25 mm  <b>Brusné prstence a držáky brusných prstenců</b> Prům. do 22 mm	<b>POLICAP®</b> Prům. do 11 mm  <b>Lamelová brousící tělíska se stopkou</b> Prům. do 20 mm  <b>POLINOX® kompaktní brusné kolo PNER</b> Prům. 25 mm  <b>COMBIDISC® brusné listy</b> Prům. 20 až 50 mm  <b>COMBIDISC® rounové kotoučky</b> tvrdé provedení <b>VRH 20</b>	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 8,0 až 15,0 mm  <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. 15,0 až 20,0 mm  <b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 30 až 50 mm  vhodné <b>držák nástrojů BO 6/10 3</b>	<b>Řezací kotouče EHT</b> Prům. do 50 mm  <b>Prstencové kotouče ER</b> Prům. do 40 mm  vhodné <b>držák nástrojů BO 6/6 3-10</b>

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

\***Katalogy 203 / 204:** Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.

**PWSA 5/170-45 HV** Otáčky s olejem: 17 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 370 W



Lze použít s olejem nebo bez oleje, 3 až 4 kapky za minutu.

- Bez oleje: 14 000 min<sup>-1</sup>, výkon 340 W, žádné zbytky oleje na obrobku
- Úhlová hlava v šikmé poloze pod úhlem 45° pro zlepšení práce v rozích a na obtížně přístupných místech
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:

Hadice pro odvod vzduchu 0,75 m a hadice pro přívod vzduchu 2 m bez přípojky, klešti na 6 mm, 2 klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PWSA 5/170-45 HV	484999	vzadu	páka	0,63	6	8	0,880

### Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palce	1/8 palce	1/4 palce
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

### Sada pro připojení



Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 56.

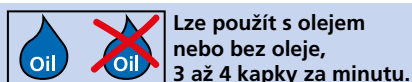
### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO</b> Prům. 8 až 12 mm  <b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> <b>Ozubení 1, 2, 3, 5, speciální ozubení</b> Prům. do 6 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 16 mm  Prům. do 32 mm Šířka ≤ 40 mm  Prům. 50 mm Šířka ≤ 25 mm  Stopka prům. 8 mm Prům. 32 až 50 mm Šířka ≤ 50 mm	<b>Poliflex® tělíska</b> Pojivo: <b>GR, PUR</b> Prům. do 15 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Prům. 12 až 30 mm  <b>Poliflex® kotouče</b> Pojivo: <b>TX</b> Prům. do 25 mm  <b>Brusné prstence a držáky</b> Prům. do 30 mm  <b>POLICAP®</b> Prům. do 13 mm  <b>Lamelová kola</b> Prům. do 25 mm  <b>Plstěná tělíska</b> Prům. do 10 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 9,0 až 20,0 mm  <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. 18,0 až 20,0 mm  <b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 40 až 50 mm  vhodné <b>držáky nástrojů</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Řezací kotouče EHT</b> Prům. 50 mm  vhodné <b>držáky nástrojů</b> <b>BO 6/6 0-4</b> <b>BO 6/10 0-4</b> <b>BO 8/10 0-4</b>  <b>Prstencové kotouče ER</b> Prům. do 40 mm  vhodné <b>držák nástrojů</b> <b>BO 6/6 3-10</b>	<b>Štětcové kartáče</b> nespletaný drát PBU prům. 10 až 20 mm  splétaný PBG prům. 19 mm PBG prům. 23 mm  <b>Kotoučové kartáče</b> nespletaný drát RBU prům. 20 až 30 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

\***Katalogy 203 / 204:** Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalogích 202 – 208.



Lze použít s olejem nebo bez oleje, 3 až 4 kapky za minutu.

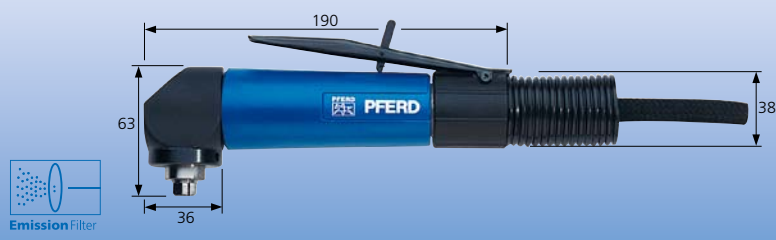
- Bez oleje: 13 000 min<sup>-1</sup>, výkon 340 W, žádné zbytky oleje na obrobku
- Malá výška úhlové hlavy
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:

Hadice pro odvod vzduchu 0,75 m a hadice pro přívod vzduchu 2 m bez přípojky, klešti na 6 mm, 2 klíče

PWSA 5/160 HV

Otáčky s olejem: 16 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 370 W



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PWSA 5/160 HV	235287	vzadu	páka	0,63	6	8	0,710

### Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palce	1/8 palce	1/4 palce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

### Sada pro připojení



Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 56.

### Sada adaptérů pro brusné kotouče



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Uchytní nástroje [mm]
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9

Při použití této sady adaptérů je možné používat rozbrušovací a zesílené brusné kotouče až do průměru 50 mm a tloušťky 1 – 9 mm. Jednoduchá manipulace: Odstraňte kleštinu, připojte ochranu rukou, položte podložku na vřeteno a utáhněte brusný kotouč upínacím šroubem (pro kotouče tlustší než 6 mm není podložka nutná).

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO</b> Prům. 9 až 12 mm  <b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> <b>Ozubení 1, 2, 3, 5, speciální ozubení</b> Prům. 2,3 až 6 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 16 mm  Prům. do 32 mm Šířka ≤ 40 mm  Prům. 50 mm Šířka ≤ 25 mm  Stopka prům. 8 mm Prům. 32 až 50 mm Šířka ≤ 50 mm	<b>Poliflex® tělíska</b> Pojiva: <b>GR, PUR</b> Prům. do 15 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Prům. 12 až 30 mm  <b>POLICAP®</b> Prům. do 13 mm  <b>COMBIDISC® brusné listy</b> Prům. 20 až 50 mm  <b>COMBIDISC® kotoučky TX</b> Prům. 50 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 9,0 až 20,0 mm  <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. 18,0 až 20,0 mm  <b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 40 až 50 mm  vhodné <b>držáky nástrojů</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b> nebo <b>sada adaptérů</b> <b>SAS 10/50</b>	<b>Řezací kotouče EHT</b> Prům. do 50 mm  vhodné <b>držáky nástrojů</b> <b>BO 6/6 0-4</b> <b>BO 6/10 0-4</b> <b>BO 8/10 0-4</b> nebo <b>sada adaptérů</b> <b>SAS 10/50</b>  <b>Prstencové kotouče ER</b> Prům. do 50 mm  vhodné <b>držák nástrojů</b> <b>BO 6/6 3-10</b> nebo <b>sada adaptérů</b> <b>SAS 10/50</b>	<b>Štetčové kartáče</b> nesplétaný drát PBU prům. 10 až 20 mm  splétaný PBG prům. 19 mm  <b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát RBU prům. 20 až 40 mm


Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

\***Katalogy 203 / 204:** Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.

PWSA 5/130 HV

Otáčky: 13 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 370 W

 Lze použít s olejem nebo bez oleje, 1 až 4 kapky za minutu.



- S olejem nebo bez oleje – žádný rozdíl v rychlosti při stejném výkonu, žádné zbytky oleje na obrobku
- Konstantní dodávaný výkon díky odstředivému regulátoru
- Malá výška úhlové hlavy
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství: Odpadní hadice 0,75 m, přívodní hadice 2 m bez přípojky, kleština 6 mm, 2 klíče

Emission Filter

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PWSA 5/130 HV	271766	vzadu	páka	0,30–0,60	6	8	0,710

### Kleštiny

Skupina	Pro prům. stopky					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palce	1/8 palce	1/4 palce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

### Sada pro připojení

Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr

Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 56.

### Sada adaptérů pro brusné kotouče

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Uchytení nástroje [mm]
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9

Při použití této sady adaptérů je možné používat rozbrušovací a zesílené brusné kotouče až do průměru 50 mm a tloušťky 1 – 9 mm. Jednoduchá manipulace: Odstraňte kleštinu, připojte ochranu rukou, položte podložku na vřeteno a utáhněte brusný kotouč upínacím šroubem (pro kotouče tlustší než 6 mm není podložka nutná).

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO Prům. 10 až 16 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 16 mm Prům. do 32 mm Šířka ≤ 40 mm Prům. 50 mm Šířka ≤ 25 mm	<b>Poliflex® kotouče</b> Pojivo: TX Prům. 25 až 40 mm <b>POLICAP®</b> Prům. do 13 mm <b>COMBIDISC® brusné listy</b> Prům. 20 až 50 mm <b>COMBIDISC® kotoučky TX</b> Prům. 50 a 75 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 12,0 až 20,0 mm <b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 22 a 50 mm vhodné <b>držáky nástrojů</b> BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3 nebo <b>sada adaptérů SAS 10/50</b>	<b>Řezací kotouče EHT</b> Prům. do 50 mm vhodné <b>držáky nástrojů</b> BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4 <b>Prstencové kotouče ER</b> Prům. do 50 mm vhodné <b>držák nástrojů</b> BO 6/6 3-10	<b>Štětcové kartáče</b> nesplétaný drát PBU prům. 10 až 20 mm splétaný PBG prům. 19 mm PBG prům. 23 mm <b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát RBU prům. 20 až 40 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

\*Katalogy 203 / 204: Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

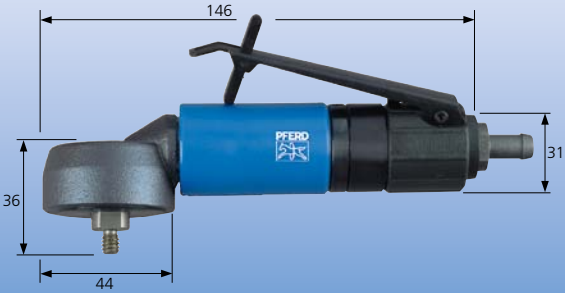
**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.

**Používejte pouze s olejem, 2 kapky za minutu.**

- Speciální vřeteno pro upnutí všech nástrojů COMBIDISC® (opěrný talíř používejte bez stopky)
- Plochá úhlová hlava pro práci na obtížně přístupných místech
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:  
1 klíč, 1 hadicová přípojka

**PW 3/120 DH** **Otáčky: 12 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 220 W**



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Závit na hřídeli	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PW 3/120 DH	271780	přední	otočná páka	0,35	1/4" - 20 UNC	8	0,390

#### Klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812

#### Sada pro připojení

Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 56.

#### Vřazený jemný filtr

Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 56.

#### Prodloužení hnacích hřídelí

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Použití pro
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	COMBIDISC® držák brusných listů bez stopky ze závitem

#### Vhodné nástroje PFERD

##### Katalog 204

##### COMBIDISC® brusné listy

Prům. 20 až 75 mm

##### COMBIDISC® rounové kotoučky

Prům. 20 až 75 mm

##### COMBIDISC® držák brusných listů

SBH 20, 25, 38, 50, 75  
bez hřídele se závitem

##### COMBIDISC® kotoučky TX

Prům. 50 a 75 mm

##### POLICLEAN® kotoučky

Prům. 50 mm

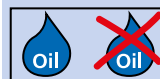
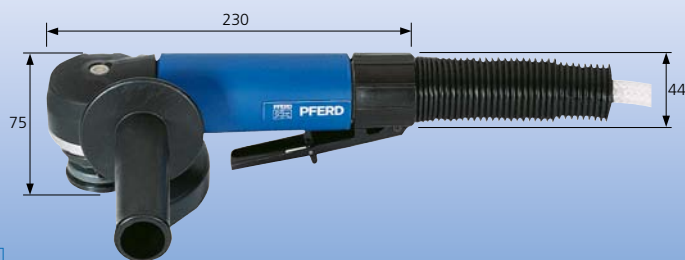
**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.





PWAS 9/120 HV

Otáčky: 12 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 600 W



Lze použít s olejem nebo bez oleje, 4 až 5 kapky za minutu.

- S olejem nebo bez oleje – žádný rozdíl v rychlosti při stejném výkonu, žádné zbytky oleje na obrobku
- Max. průměr nástroje 115 mm
- S pojistným kolíkem vřetena
- Malá výška úhlové hlavy
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:

Hadice pro odvod vzduchu 1,7 m a hadice pro přívod vzduchu 3 m bez přípojky, 1 klíč, upínací přírubby, ochrana a boční rukojeť

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Závit na hřídeli	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Uchytení nástroje [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PWAS 9/120 HV	319772	vzadu	páka	0,90	M14	9	22,23	1,750

### Upínací přírubby



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SPF 95774001	426036
SPM 95732801	316238

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

### Sada pro připojení



Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 3	351123

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Viz strana 56.



### PFERDVIDEO

Více informací získáte zde nebo na [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 204	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
<b>COMBICLICK®</b> fibrové kotouče Prům. do 115 mm  vhodné <b>Opěrné talíře CC-GT 115/125</b>  <b>Fibrové kotouče</b> Prům. do 115 mm  vhodné <b>opěrný talíř GT 115</b>	<b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 115 mm	<b>Řezací a zpevněné brusné kotouče</b>  <b>POLIFAN®</b> lamelové brusné kotouče  Prům. do 115 mm	<b>Hrncové kartáče</b> nesplétaný drát TBU prům. 60 až 75 mm M14  <b>Kuželové kartáče</b> nesplétaný drát KBU prům. 100 až 115 mm M14  <b>Kotoučové kartáče</b> RBU prům. 115 mm M14

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.





Používejte pouze s olejem,  
6 až 8 kapek za minutu.

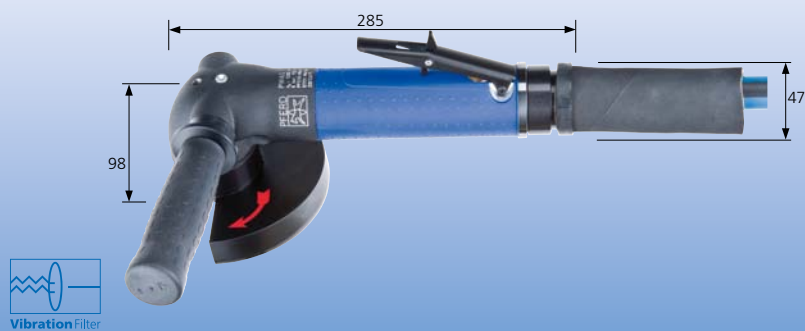
- Max. průměr nástroje 125 mm
- Automatické vyvážení pracovního vřetena
- Boční antivibrační rukojeť
- Pojistný kolík vřetena pro výměnu nástroje s jedním klíčem
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:

Hadice pro odvod vzduchu 1 m a hadice pro přívod vzduchu 2,5 m s přípojkou s vnějším závitem 1/2", 2 klíče, upínací přírubby, ochrana a boční rukojeť

PWAS 13/120 AVH

Otáčky: 12 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 1 100 W



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Závít na hřídeli	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Uchycení nástroje [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PWAS 13/120 AVH	896709	vzadu	páka	0,90	M14	12	22,23	2,100

### Upínací přírubby

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Položka č.
SPM14 98980036	902189	1
FLS 98980037	902202	3
DHFL 98980039	902226	2
DHTR 98980040	902233	4
FLS-CC 98980038	902219	5

### Klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450
STL SW 35 x 5 mm	193853

### Sada pro připojení

Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 4	351130

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr

Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 30 STG 12-T12	809051

Viz strana 56.



### PFERDVIDEO

Více informací získáte zde nebo na [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

### Vhodné nástroje PFERD

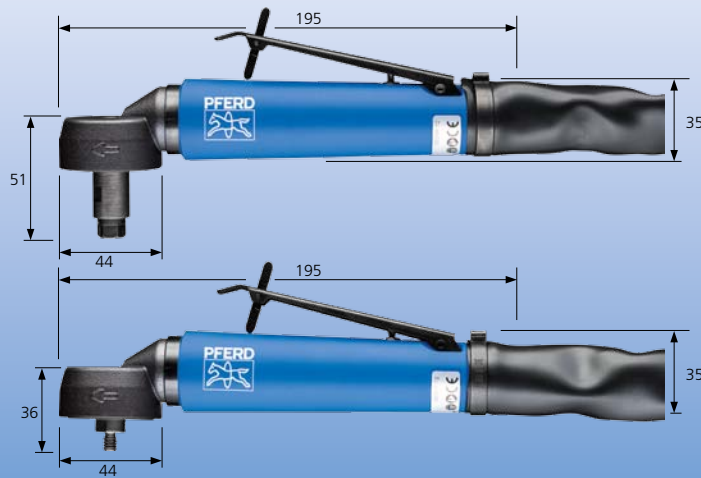
Katalog 204	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
<b>COMBICLICK®</b> <b>fíbové kotouče</b> Prům. do 115 mm  vhodné <b>opěrný talíř CC-GT 115/125</b>	<b>Fíbové kotouče</b> Prům. do 115 mm  vhodné <b>opěrný talíř GT 115</b>	<b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 115 mm	<b>Řezací a zpevněné brusné kotouče</b>  <b>POLIFAN® lamelové brusné kotouče</b> Prům. do 115 mm
			<b>Hrncové kartáče</b> nesplétaný drát TBU prům. 60 až 75 mm M14  <b>Kuželové kartáče</b> nesplétaný drát KBU prům. 100 až 115 mm M14  <b>Kotoučové kartáče</b> RBU prům. 115 mm M14

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.



PWSA 4/45 HV  
PWAS 4/45 HV-CD

Otáčky: 4 500 min<sup>-1</sup> / 250 W



**Používejte pouze s olejem, 2 až 3 kapky za minutu.**

■ Konstantní dodávaný výkon díky odstředivému regulátoru

### PWSA 4/45 HV

■ Pro nízkootáčkové brusné nástroje s průměrem stopky do 8 mm

### PWAS 4/45 HV-CD

■ Speciální vřeteno pro upnutí všech nízkootáčkových nástrojů COMBIDISC® (opěrný talíř používejte bez stopky)

■ Nástavec vřetena (20 mm) SPV 20 CD 1/4-20 UNC

■ Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství: Hadice pro odvod vzduchu 0,75 m a hadice pro přívod vzduchu 2 m bez přípojky, 2 klíče (PWAS 4/45 HV-CD pouze EM SW 11), pouze PWSA 4/45 HV s upínacím pouzdem 6 mm

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Skupina kleštin	Závít na hřídeli	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PWSA 4/45 HV	948750	vzadu	páka	0,50	6	-	8	0,560
PWAS 4/45 HV-CD	948767	vzadu	páka	0,50	-	1/4"-20 UNC	8	0,510

### Kleštiny

Skupina	Pro prům. stopky					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palce	1/8 palce	1/4 palce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Sada pro připojení

Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr

Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 56.

### Prodloužení hnacích hřídelí

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Použití pro
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	COMBIDISC® držák brusných listů bez stopky ze závitem

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 204*			
<b>Poliflex® tělíska</b> Poliflex® kotouče Prům. do 80 mm	<b>Poliflex® mramorovací nástroje PFZY 5040</b>  <b>Plstěná tělíska</b> <b>Plstěná kola</b> Prům. do 45 mm	<b>COMBIDISC® diamantové brusné kotoučky</b> Prům. do 75 mm  <b>COMBIDISC® rounové kotoučky</b> Prům. 75 mm  <b>COMBIDISC® plstěné kotoučky</b> Prům. do 75 mm  <b>COMBIDISC® POLICLEAN® kotoučky</b> Prům. do 75 mm	<b>COMBIDISC® držák brusných listů SBH 75</b>  <b>COMBIDISC® kartáč</b> Prům. 50 mm  vhodné <b>držáky nástrojů SBH 50</b> <b>BO PFF 50</b>

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

\*Katalog 204: Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a maximální stanovené rozměry brusného tělíska.



Používejte pouze s olejem,  
1 až 2 kapky za minutu.

### PBS 3/200 DH 99

- VČ. ramena nástavce pásové brusky BSVAK 9/9 x 305
- Snadná manipulace, kompaktní tvar

### PBS 3/200 DH oVA

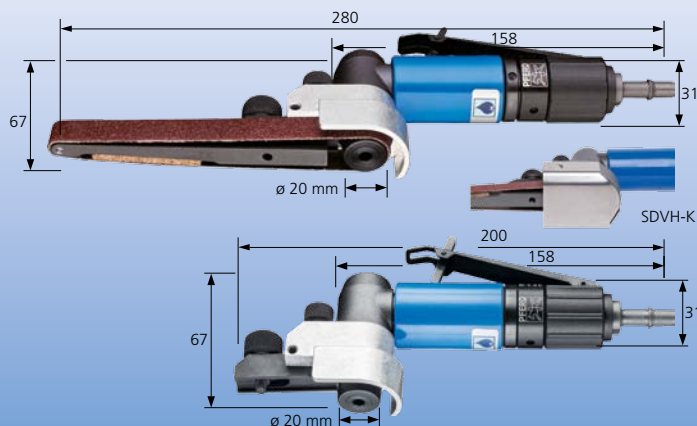
- Rameno nástavce pásové brusky objednávejte zvlášť (viz níže)
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:

Hadicová přípojka, 3 klíče, ochranný kryt

### PBS 3/200 DH 99 PBS 3/200 DH oVA

Délka pásu 305 mm x šířka 3 – 12 mm



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Rychlost pásu [m/s]	Dodávaný výkon [W]	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PBS 3/200 DH 99	801857	přední	otočná páka	0,35	21	220	8	0,575
PBS 3/200 DH oVA	948781	přední	otočná páka	0,35	21	220	8	0,500

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538
SKS SW 5 mm	204467
EM SW 14 mm	206836

### Sada pro připojení



Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr



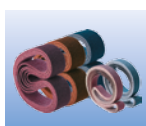
Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 56.

### Ochranný kryt




Označení pro objednávku	EAN 4007220
SDVH-K	544938




Další informace a údaje k objednávání brusiva a netkaných krátkých pásů najdete v katalogu 204.


### Ramena nástavců pásových brusek

BSVAK 9/25 



BSVAK 4/16 




BSVAK 9/25-1 



BSVAK 9/9 



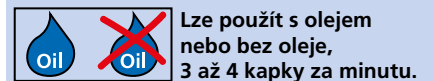
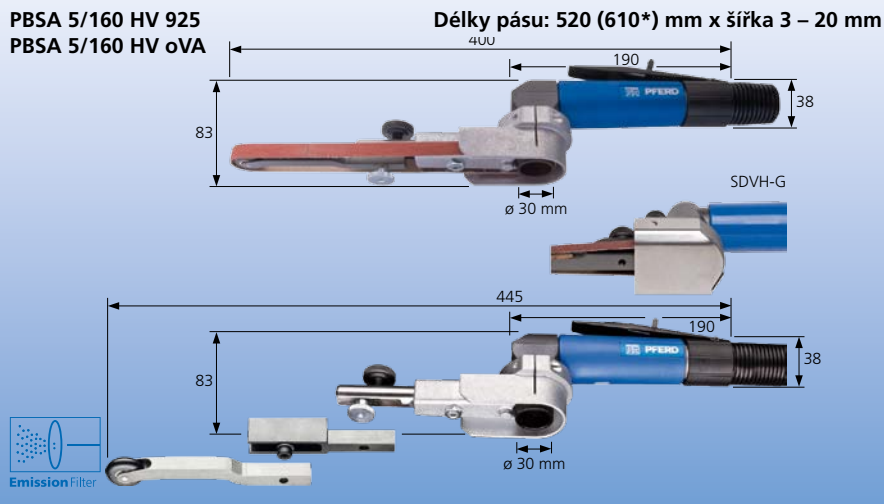
BSVAK 9/16 



- Robustní ocelové provedení
- Možnost využití plně šíře válce
- Extrémně úzké upevňovací závěsy na čelním válci
- Asymetrická ramena pro zalicované boční broušení
- Vedení ramena pásu lze aretovat
- BSVA 9/25-1 s kuželovým vodicím válcem (nosná šířka 1 mm)

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Šířka x prům. role [mm]	Možná šíře pásu [mm]	Vhodná délka pásu [mm]	Čistá hmotnost [kg]
BSVAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,083
BSVAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082
BSVAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	305	0,052
BSVAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	305	0,075
BSVAK 9/16 x 305	544907	9 x 16	9, 12	305	0,088





Lze použít s olejem nebo bez oleje, 3 až 4 kapky za minutu.

- \*Délka pásu 610 mm x šířka 3 – 20 mm s adaptérem BSAD 41/36 x 610
- Nástavec pásové brusky může být otočně upevněn na pohonu

### PBSA 5/160 HV 925

- Včetně ramena nástavce pásové brusky BSVA 9/25 x 520

### PBSA 5/160 HV oVA

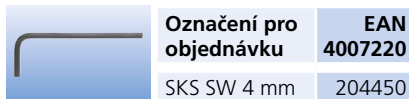
- Rameno nástavce pásové brusky objednávejte zvlášť (viz níže)
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:

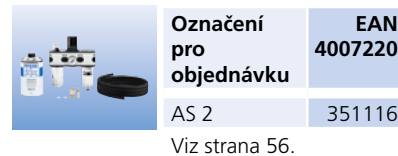
Hadice pro odvod vzduchu 0,75 m a hadice pro přívod vzduchu 2 m bez trysky, 1 klíč

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Rychlost pásu [m/s]	Dodávaný výkon [W]	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PBSA 5/160 HV 925	801963	vzadu	páka	0,63	20 – 25	370	8	1,250
PBSA 5/160 HV oVA	948804	vzadu	páka	0,63	20 – 25	370	8	1,150

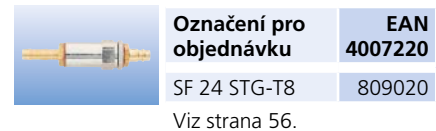
### Klíče



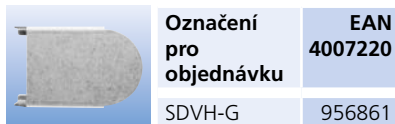
### Sada pro připojení



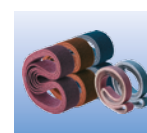
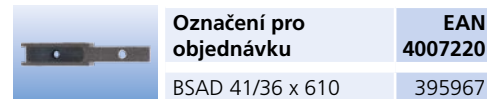
### Vřazený jemný filtr



### Ochranný kryt

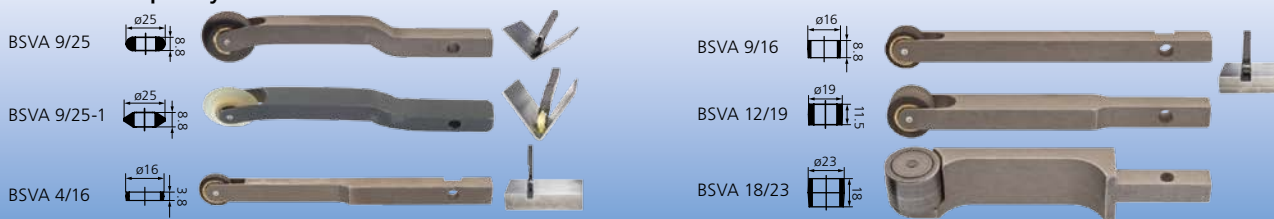


### Adaptéry



Další informace a údaje k objednávání brusiva a netkaných krátkých pásů najdete v katalogu 204.

### Ramena nástavců pásových brusek



- Robustní ocelové provedení
- Možnost využití plně šíře válce
- Extrémně úzké upevňovací závěsy na čelním válci
- Asymetrická ramena pro zalicované boční broušení
- Vedení ramena pásu lze aretovat
- BSVA 9/25-1 s kuželovým vodicím válcem (nosná šířka 1 mm)

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Šířka x prům. role [mm]	Možná šíře pásu [mm]	Vhodná délka pásu [mm]	Čistá hmotnost [kg]
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	6	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150





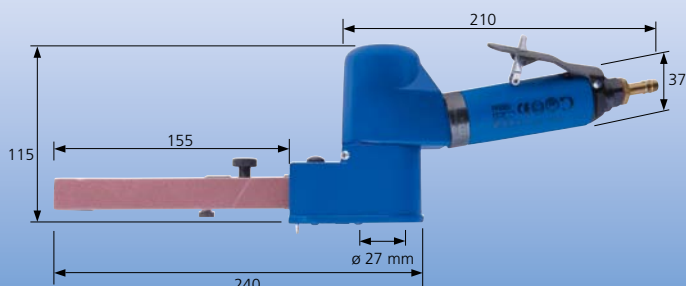
Používejte pouze s olejem,  
3 až 4 kapky za minutu.

- **\*Délka pásu 610 mm x šířka 6 – 12 mm s ramenem nástavce pásové brusky BSA 5/155-4/16 nebo 9/16**
- Nástavec pásové brusky může být otočně upevněn na pohonu
- Vyvážená manipulace
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:  
Hadicová přípojka, 2 klíče

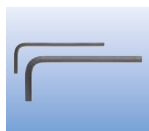
PBS 5/155 HV 824  
PBS 5/155 HV 1924  
PBS 5/155 HV 2324

Délky pásu: 480 (610\*) mm x šířka 6 – 25 mm



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Vč. ramena pásu	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Rychlost pásu [m/s]	Dodávaný výkon [W]	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PBS 5/155 HV 824	792674	1	přední	páka	0,60	21	370	8	1,390
PBS 5/155 HV 1924	792681	2	přední	páka	0,60	21	370	8	1,390
PBS 5/155 HV 2324	792698	3	přední	páka	0,60	21	370	8	1,390

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538
SKS SW 5/32"	500439

### Sada pro připojení



Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 56.

### Ramena nástavců pásových brusek

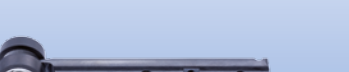
BSVA 5/155-8/24x480



BSVA 5/155-4/16x610



BSVA 5/155-19/24x480



BSVA 5/155-9/16x610



BSVA 5/155-23/24x480



- Robustní ocelové provedení
- Možnost využití plné šíře válce
- Extrémně úzké upevňovací závěsy na čelním válci
- Asymetrická ramena pro zalicované boční broušení
- Vedení ramena pásu lze aretovat
- Další informace a údaje k objednávání brusiva a netkaných krátkých pásů najdete v katalogu 204

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Rameno pásu	Šířka x prům. role [mm]	Možná šíře pásu [mm]	Vhodná délka pásu [mm]	Čistá hmotnost [kg]
BSVA 5/155-8/24x480	794098	1	8 x 24	6, 10, 12	480	0,070
BSVA 5/155-19/24x480	794081	2	19 x 24	16, 20	480	0,086
BSVA 5/155-23/24x480	794104	3	23 x 24	25	480	0,088
BSVA 5/155-4/16x610	808054	-	4 x 16	6	610	0,070
BSVA 5/155-9/16x610	801871	-	9 x 16	6, 10, 12	610	0,132

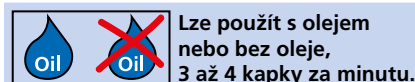
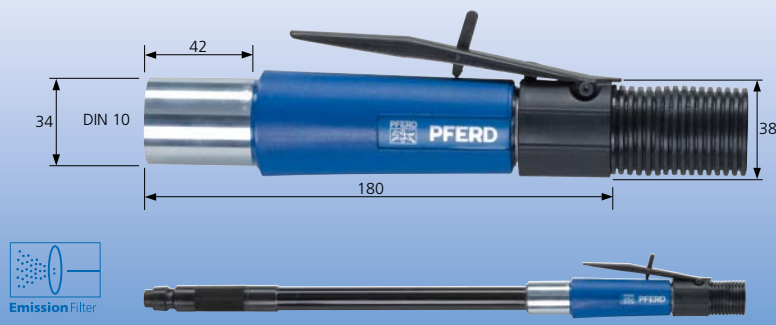
# Pneumatické brusky

Speciální pohony pro pevná prodloužení, nástavce



PMAS 5/230 HV

Otáčky s olejem: 23 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 370 W



Lze použít s olejem nebo bez oleje, 3 až 4 kapky za minutu.

- S olejem: 18 000 min<sup>-1</sup>, výkon 340 wattů, žádné zbytky oleje na obrobku
- Hnací motor pro tuhá prodloužení STV 20 nebo STV 27
- Doporučuje se jemný hadicový filtr
- Směr odvodu vzduchu: dozadu
- Typ ovládání: páčka

Dodávané příslušenství:  
Hadice pro odvod vzduchu 0,75 m a hadice pro přívod vzduchu 2 m bez přípojky, 2 klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Výstup [W]	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Připojení ohebné hřídele podle [DIN]	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Vhodné prodloužení	Čistá hmotnost [kg]
PMAS 5/230 HV	263235	23 000	370	0,63	10	8	STV 20, STV 27	0,650

## Klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

## Sada pro připojení

Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 2	351116

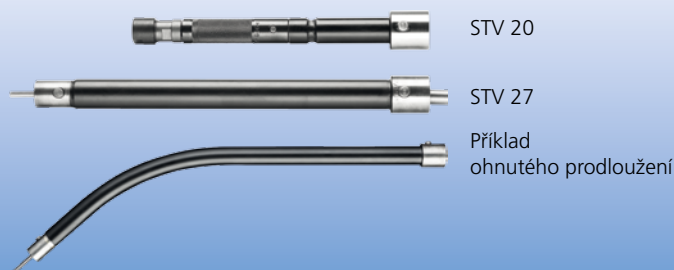
Viz strana 56.

## Vřazený jemný filtr

Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 56.

## Tuhá prodloužení pro pneumatický motor



Tuhá prodloužení v kombinaci s pneumatickými motory nabízejí ideální řešení pro používání v drsných podmínkách, např. při čistících nebo frézařských pracích na těžko přístupných obrocích ve slévárnách. V sériové výrobě se často uplatní tuhá prodloužení, která se optimálně přizpůsobují dané geometrii obrobků. Jiné délky a poloměry ohnutí na objednávku podle přání zákazníka.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Připojení ohebné hřídele podle [DIN]	Výsuvná spojka [G]	Prům. x délka [mm]	Poloměr ohnutí	Vhodné držáky nástrojů	Čistá hmotnost [kg]
STV 20 L 200	272770	10	16/22	20 x 200	150	inkl. HA 4 ZGA G16/22	0,400
STV 20 L 400	179604	10	16/22	20 x 400	150	inkl. HA 4 ZGA G16/22	0,630
STV 20 L 600	179703	10	16/22	20 x 600	150	inkl. HA 4 ZGA G16/22	0,890
STV 27 L 250	282137	10	22	27 x 250	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	0,550
STV 27 L 500	179499	10	22	27 x 500	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	0,930

## Nástavce



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Max. dov. otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Výsuvná spojka [G]	Prům. x délka [mm]	Převodový poměr	Vč. upínací kleštiny ø [mm]	Skupina kleštin	Čistá hmotnost [kg]
HA 4 ZGA G16/22	247952	25 000	16/22	20 x 110	-	6	11	0,165
HA 7 ZGA G22	181928	25 000	22	27 x 130	-	6	11	0,320
WZ 7 B STV G22	334645	17 100	22	55 x 157	1,3 : 1	6	6	0,710
WZ 7-45° STV G22	334614	17 100	22	57 x 175	1,3 : 1	6	6	0,750



**Používejte pouze s olejem,  
6 až 7 kapek za minutu.**

- Konstantní dodávaný výkon díky odstředivému regulátoru, kromě typu PMAS 12/200 HV
- Doporučuje se jemný hadicový filtr
- Směr odvádění vzduchu: dozadu
- Typ ovládání: páka

Dodávané příslušenství:

Hadice pro odvod vzduchu 1,25 m a hadice pro přívod vzduchu 3 m bez přípojky, 2 klíče

**PMAS 12/200 HV**  
**PMAS 12/120 HV**  
**PMAS 12/70 HV**

**Otáčky: 20 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 1 000 W**  
**Otáčky: 12 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 1 000 W**  
**Otáčky: 7 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 1 000 W**



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Výstup [W]	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Připojení ohebné hřídele podle [DIN]	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Vhodné prodloužení	Čistá hmotnost [kg]
PMAS 12/200 HV	178058	20 000	1 000	1,30	10	12	STV 33	2,160
PMAS 12/120 HV	178034	12 000	1 000	0,60–1,30	10	12	STV 33	2,160
PMAS 12/70 HV	358122	7 000	1 000	0,60–1,30	10	12	STV 33	2,320

### Klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

### Sada pro připojení

Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 4	351130

Viz strana 56.

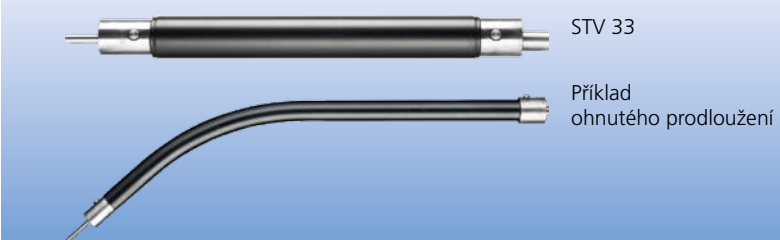
### Vřazený jemný filtr

Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 30 STG 12-T12	809051

Viz strana 56.

Tuhá prodloužení v kombinaci s pneumatickými motory nabízejí ideální řešení pro používání v drsných podmínkách, např. při čistících nebo frézařských pracích na těžko přístupných obrobcích ve slévárnách. V sériové výrobě se často uplatní tuhá prodloužení, která se optimálně přizpůsobují dané geometrii obrobků. Jiné délky a poloměry ohnutí na objednávku podle přání zákazníka.

### Tuhá prodloužení pro pneumatický motor



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Připojení ohebné hřídele podle [DIN]	Výsuvná spojka [G]	Prům. x délka [mm]	Poloměr ohnutí	Vhodné držáky nástrojů	Čistá hmotnost [kg]
STV 33 L 250	179420	10	28	33 x 250	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	1,025
STV 33 L 500	179468	10	28	33 x 500	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2,100
STV 33 L 1000	179758	10	28	33 x 1 000	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	3,250

### Nástavce



HA 10 ZGE G28



HA 12 ZGA G28



WZ 10 B STV G28



WZ 10-45° STV G28

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Max. dov. otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Výsuvná spojka [G]	Prům. x délka [mm]	Převodový poměr	Vč. upínací kleštiny ø [mm]	Skupina kleštin	Čistá hmotnost [kg]
HA 10 ZGE G28	181966	18 000	28	33 x 170	-	6	11	0,515
HA 12 ZGA G28	181959	18 000	28	33 x 162	-	12	12	0,510
WZ 10 B STV G28	334638	17 100	28	55 x 156	1,3 : 1	6	6	0,805
WZ 10-45° STV G28	334621	17 100	28	57 x 184	1,3 : 1	6	6	0,845

# Pneumatické brusky

Speciální pohony, pilovací stroj, gravírovací pero



## Pneumatický přímočarý pilník PFGA 07/220

Frekvence: 22 000 zdvihů/min



Používejte pouze bez oleje.

- Lehké provedení, umožňující snadnou manipulaci
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:

Hadice pro odvod vzduchu 0,32 m a hadice pro přívod vzduchu 1,5 m s přípojkou s vnitřním závitem 1/4" a závitovou rychlospojkou STG), 1 klíč a upínací trn

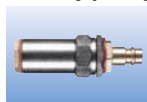
Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Frekvence [zdvihů/min]	Délka zdvihu [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PFGA 07/220	657638	vzadu	otočné	0,05	4	22 000	0,7	0,180

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SKS SW 2,5 mm	785980

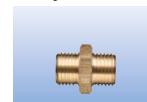
### Vřazený jemný filtr



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Viz strana 56.

### Dvojitá vsuvka



Označení pro objednávku	EAN 4007220
DN 1/4	178577

Další informace a údaje k objednávání pilníků s keramickými vlákny najdete v katalogu 204.

Další informace a údaje k objednávání diamantových pilníků pro pneumatické pilovací stroje pro najdete v katalogu 205.

## Gravírovací pero MST 31

Frekvence: 30 000 – 36 000 zdvihů/min



Používejte pouze s malým množstvím oleje, 1 kapka každých 5 minut.

- Velmi vysoká frekvence zdvihů
- K umístění značek a popisů na kov, sklo, plasty a rovněž na kalenou nástrojovou ocel (tenká jehla)
- Doporučuje se jemný hadicový filtr

Dodávané příslušenství:

Hadice pro přívod vzduchu 2 m s přípojkou 1/4" s vnějším závitem a závitovou rychlospojkou (STG), gravírovací jehla z tvrdokovu

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Šířka jehly	Provedení ventilu	Výstup odváděného vzduchu	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]	Přívodní hadice s vnitřním ø [mm]	Frekvence [zdvihů/min]	Provozní tlak	Čistá hmotnost [kg]
MST 31 F	450314	F (jemný)	otočné	přední	0,03	4	30 000–36 000	6–7	0,150
MST 31 M	450079	M (střední)	otočné	přední	0,03	4	30 000–36 000	6–7	0,150
MST 31 G	450307	G (hrubý)	otočné	přední	0,03	4	30 000–36 000	6–7	0,150

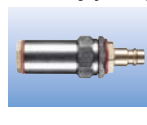
### Sada pro připojení



Označení pro objednávku	EAN 4007220
AS 1	351109

Viz strana 56.

### Vřazený jemný filtr



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Viz strana 56.

### Náhradní gravírovací jehly TC pro gravírovací pera



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Šířka jehly	Čistá hmotnost [kg]
HM-GN MST 31 F	455722	F (jemný)	0,003
HM-GN MST 31 M	455753	M (střední)	0,003
HM-GN MST 31 G	455760	G (hrubý)	0,003

### Jak vybrat správné spojovací armatury pro pneumatickou brusku

Obecně se pneumatické brusky PFERD se „zadním výfukem“ dodávají s přívodní a výfukovou vzduchovou hadicí. Pneumatické brusky s „předním výfukem“ se obecně dodávají s pevnými závitovými spojkami, odpovídajícími požadovanému vnitřnímu průměru vzduchové hadice.

Některá příslušenství se mohou používat s několika pohony; jsou seřazena do skupin 1 – 5. Popis vhodných součástí příslušenství najdete v tabulkách.

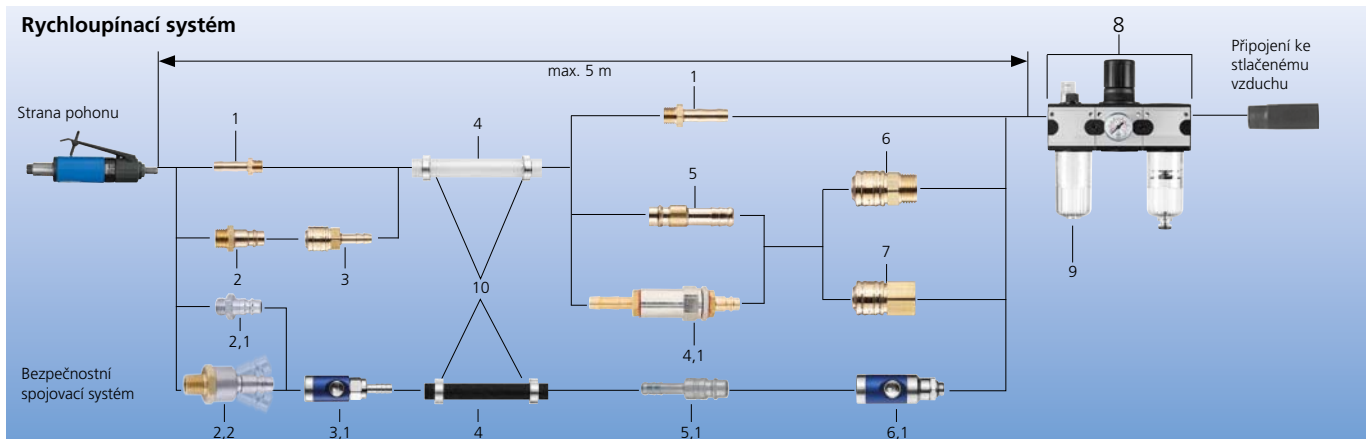
### Sady pro připojení

Kompletní sady pro připojení AS 1 – 4 pro jednotlivé pneumatické brusky jsou uvedeny v následující tabulce. Obsah sad pro připojení najdete v tabulce na straně 56.

Stránka katalogu	Pohon	Používání	Spotřeba vzduchu [m <sup>3</sup> /min]		Směr výfuku		Vnitřní průměr vzduchové přívodní hadice [mm]	Dodaná přívodní a výfuková vzduchová hadice		Č. sady pro připojení	Skupina pohonů str. 56	
			s olejem	bez oleje	přední	zadní		Přívod vzduchu	Výfuk vzduchu			
<b>Přímé brusky</b>												
9	PGT 1/1000	100 000 min <sup>-1</sup>	-	•	0,17	•	-	5	•	-	1	1
10	PGAS 2/800 E	80 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,29 – 0,31	-	•	5	•	•	1	1
11	PGAS 1/750	75 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,20	-	•	5	•	•	1	1
12	PGAS 1/700	70 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,20	-	•	5	•	•	1	1
13	PGTA 3/700 (s olejem)	70 000 min <sup>-1</sup>	•	•	0,25 – 0,80	-	•	8	•	•	2	5
14	PGAS 1/600	60 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,20	-	•	5	•	•	1	1
15	PGAS 1/550	55 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,12	-	•	5	•	•	1	1
16	PG 3/500 S	50 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,45	•	-	8	-	-	2	5
16	PGAS 3/500 HV	50 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,45	-	•	8	•	•	2	5
17	PGAS 3/440 DH	44 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,35	-	•	8	•	•	2	5
17	PGZA 3/440 SU	44 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,35	-	•	8	•	•	2	5
17	PGZA 3/440	44 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,35	-	•	8	•	•	2	5
18	PG 3/380 DH	38 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,35	•	-	8	-	-	2	5
19	PGAS 4/350 E	35 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,45	-	•	8	•	•	2	5
20	PGAS 5/280 HV	28 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,60	-	•	8	•	•	2	5
21	PG 3/250 S	25 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,21 – 0,49	•	-	8	-	-	2	5
22	PGAS 7/250 E-HV	25 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,72	-	•	8	•	•	2	5
23	PGAS 5/230 HV (s olejem)	23 000 min <sup>-1</sup>	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
23	PGAS 5/230 VE-HV (s olejem)	23 000 min <sup>-1</sup>	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
24	PG 8/220 HV	22 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,85	•	-	9	-	-	3	2
24	PGAS 8/220 HV	22 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,85	-	•	9	•	•	3	2
24	PG 8/220 V-HV	22 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,85	•	-	9	-	-	3	2
24	PGAS 8/220 VS-HV	22 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,85	-	•	9	•	•	3	2
25	PG 3/210 DH	21 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,48	•	-	8	-	-	2	5
26	PGAS 10/200 V-HV	20 000 min <sup>-1</sup>	•	-	1,20	-	•	9	•	•	3	2
27	PGAS 5/180 HV	18 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,30 – 0,60	-	•	8	•	•	2	5
27	PGAS 5/180 VE-HV	18 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,30 – 0,60	-	•	8	•	•	2	5
28	PGAS 9/180 V-HV (s olejem)	18 000 min <sup>-1</sup>	•	•	0,90	-	•	9	•	•	3	2
29	PG 8/160 HV	16 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,34 – 0,85	•	-	9	-	-	3	2
29	PGAS 8/160 VM-HV	16 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,34 – 0,85	-	•	9	•	•	3	2
30	PGAS 10/160 V-HV	16 000 min <sup>-1</sup>	•	-	1,20	-	•	9	•	•	3	2
31	PGAS 9/120 V-HV (s olejem)	12 000 min <sup>-1</sup>	•	•	0,40 – 0,90	-	•	9	•	•	3	2
32	PGAS 12/120 V-HV	12 000 min <sup>-1</sup>	•	-	1,30	-	•	12	•	•	4	4
33	PG 8/100 HV	10 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,17 – 0,85	•	-	9	-	-	3	2
33	PGAS 8/100 HV	10 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,17 – 0,85	-	•	9	•	•	3	2
33	PG 8/100 V-HV	10 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,17 – 0,85	•	-	9	-	-	3	2
33	PGAS 8/100 V-HV	10 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,17 – 0,85	-	•	9	•	•	3	2
33	PGAS 8/100 VM-HV	10 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,17 – 0,85	-	•	9	•	•	3	2
34	PGAS 12/70 V-HV	7 000 min <sup>-1</sup>	•	-	1,30	-	•	12	•	•	4	4
35	PG 8/50 V-HV	5 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,85	•	-	9	-	-	3	2
36	PGAS 10/40 V-HV	4 000 min <sup>-1</sup>	•	-	1,20	-	•	9	•	•	3	2
<b>Úhlové brusky</b>												
37	PWS 1/800	80 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,18	-	•	5	-	-	1	1
38	PWSA 1/250	25 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,20	-	•	5	•	•	1	1
39	PWSA 5/210 HV	21 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,60	-	•	8	•	•	2	5
40	PWSA 3/200 DH	20 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,35	•	-	8	-	-	2	5
40	PWAS 3/220 DH	22 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,46	-	•	8	•	•	2	5
41	PWSA 4/200 HV	20 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,57	-	•	9	•	•	3	5
42	PWSA 5/170-45 HV (s olejem)	17 000 min <sup>-1</sup>	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
43	PWSA 5/160 HV (s olejem)	16 000 min <sup>-1</sup>	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
44	PWSA 5/130 HV (s olejem)	13 000 min <sup>-1</sup>	•	•	0,30 – 0,60	-	•	8	•	•	2	5
45	PW 3/120 DH	12 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,35	•	-	8	-	-	2	5
46	PWAS 9/120 HV (s olejem)	12 000 min <sup>-1</sup>	•	•	0,90	-	•	9	•	•	3	2
47	PWAS 13/120 AVH	12 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,90	-	•	12	•	•	4	4
48	PWSA 4/45 HV	4 500 min <sup>-1</sup>	•	-	0,50	-	•	8	•	•	2	5
48	PWAS 4/45 HV-CD	4 500 min <sup>-1</sup>	•	-	0,50	-	•	8	•	•	2	5
<b>Pásové brusky</b>												
49	PBS 3/200 DH 99	21 m/s	•	-	0,35	•	-	8	-	-	2	5
50	PBSA 5/160 HV 925	20 – 25 m/s	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
51	PBS 5/155 HV 824	21 m/s	•	-	0,60	•	-	8	-	-	2	5
<b>Speciální pohony</b>												
52	PMAS 5/230 HV (s olejem)	23 000 min <sup>-1</sup>	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
53	PMAS 12/200 HV	20 000 min <sup>-1</sup>	•	-	1,30	-	•	12	•	•	4	4
53	PMAS 12/120 HV	12 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,60 – 1,30	-	•	12	•	•	4	4
53	PMAS 12/70 HV	7 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,60 – 1,30	-	•	12	•	•	4	4
54	MST 31 F, M, G	30 000 – 36 000 Zdvihy/min	•	-	0,03	•	-	4	•	-	1	3
54	PFGA 07/220	22 000 Zdvihy/min	-	•	0,05	-	•	4	•	•	-	3



Armatury potřebné pro připojení pneumatických brusek jsou uvedeny v následující tabulce.



Skupina pohonů					Rychloupínací systém popis a rozměry	EAN 4007220	Sada pro připojení				Bezpečnostní spojovací systém popis	EAN 4007220
1	2	3	4	5			1	2	3	4		
					<b>Poz. 1 Hadicová spojka (dodaná s pohonem)</b>							
					TG 6 1/8	178362						
					TG 8 1/4	178379						
					TG 9 1/4	178409						
					<b>Poz. 2 Rychlospojka se závitem</b>							
					STG 1/8	178300						
					STG 1/4	178324						
					<b>Poz. 3 Samozavírací spojka ventilu s hadicovou spojkou</b>							
					VKT 6	178195						
					VKT 8	178201						
					VKT 9	178218						
					<b>Poz. 4 Vzduchová hadice</b>							
					PLS 5	178461						
					PLS 6	178478						
					PLS 8	178485	3 m					
					PLS 9	178492		3 m				
					PLS 12	178508			3 m			
					Vzduchové hadice pro obzvláště náročné podmínky na vyžádání.							
					<b>Poz. 4.1 Vřazený jemný filtr (velikost pórů: 5 µm)</b>							
					SF 24 STG-T5	957103						
					SF 24 STG-T8	809020						
					SF 24 STG-T9	809044						
					SF 24 STG-IG 1/4	953259						
					SF 30 STG-T12	809051						
					<b>Poz. 5 Vsvuky pro rychlospojku</b>							
					T 4	179208						
					T 5	179390						
					T 6	178331	1*					
					T 8	178522		1*				
					T 9	178386			1*			
					T 12 NW 12	178423				1*		
					<b>Poz. 6 Samouzavírací spojka ventilu s vnějším závitem</b>							
					VKA 1/4	178232	1*					
					VKA 1/2	178256		1*	1*			
					VKA 1/2 NW 12	178249				1*		
					<b>Poz. 7 Samouzavírací spojka ventilu s vnitřním závitem</b>							
					VKI 1/4	178270						
					VKI 1/2	178287						
					<b>Poz. 8 Kompletní zařízení na olejovou mlhu (filtr 5 µm)</b>							
					ONG-A 1/4	801741	1*					
					ONG-A 1/2	801765		1*	1*	1*		
					Speciální mazací olej 1 l ONG OEL (viz stranu 110)	179338	1*	1*	1*	1*		
					Speciální mazací olej 5 l ONG OEL (viz stranu 110)	179321						
					<b>Poz. 9 Přimazavač samostatný</b>							
					OE-A 1/4	801772						
					OE-A 1/2	801789						
					<b>Poz. 10 Hadicové svorky</b>							
					K 9	178539						
					K 13	178546	2*	2*				
					K 16	178553			2*			
					K 20	204801				2*		
					<b>Sada pro připojení</b>							
					AS 1	351109		•				
					AS 2	351116			•			
					AS 3	351123				•		
					AS 4	351130					•	

• = vhodné příslušenství, průměr = informace platí pro vnitřní průměr vzduchové hadice v [mm].

\* Počet kusů v sadě



Elektrické pohony nástrojů jsou univerzální jednotky. Nabízejí vysoký výkon v poměru ke své velikosti a hmotnosti. Jsou obzvláště vhodné pro používání s brusnými nástroji vyžadujícími konstantní otáčky.

### Oblasti použití

Elektrické brusky se mohou používat téměř pro každou pracovní operaci. Používají se v mnoha odvětvích pro různé procesy. Plynulé nastavení otáček umožňuje používat různé typy nástrojů na jediném pohonu nástroje.

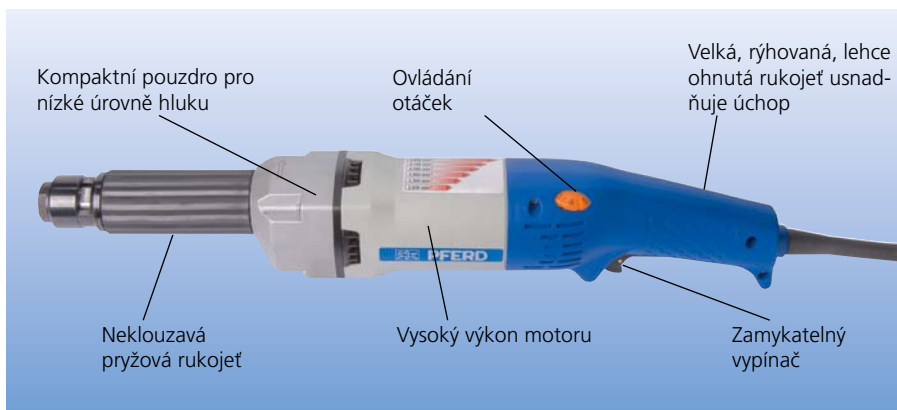
- Elektrické brusky nejsou vhodné pro použití
- ve výrobě boilerů
- ve velmi prašných podmínkách (zejména opracování hliníku).

### Výhody

- Kompaktní, ergonomické provedení
- Nízká hmotnost
- Technicky odzkoušeno a testováno
- Vysoký dodávaný výkon
- Univerzálně použitelný
- Jednoduché elektrické napájení
- Nenáročná údržba
- Snadný servis
- Ekonomický provoz

### Rada výrobků PFERD

PFERD nabízí širokou řadu elektrických brusek: Přímé brusky, úhlové brusky a pásové brusky, ale také kotoučové brusky a brusky na koutové svary. Elektrické brusky PFERD odpovídají nejprísnějším technologickým normám a jsou v souladu s nejnovejšími ergonomickými poznatky a požadavky. Byly vyvinuty speciálně pro ekonomické používání brusných, frézovacích, kartáčovacích, řezacích a leštících nástrojů a pokrývají široký rozsah otáček (750–33 000 min<sup>-1</sup>) a výkonu (500–1 750 W). Elektrické brusky PFERD mají elektronickou regulaci rychlosti pro konstantní hodnoty otáček.



### Kritéria pro výběr optimální elektrické brusky



Nejdůležitějším předpokladem pro nákladově efektivní práci je volba optimálního nástroje. Vhodný pohon nástroje se vybírá při zohlednění následujících kritérií:

#### 1. Konstrukce, tvar a velikost

Každý typ pracovní operace klade zvláštní požadavky na tvar a velikost pohonu nástroje. Různá provedení lze používat pro různé pracovní operace: Ideální pohon nástroje musí být vybrán pro danou práci v závislosti na rozměrech, přístupnosti, typu a četnosti pracovní operace.

#### 2. Otáčky

Pohon nástroje musí být vždy vybrán podle otáček a řezné rychlosti doporučených pro nástroj. Tato doporučení najdete v katalogích 202 – 208.

### Vybavení a speciální vlastnosti

#### ■ Hladké spouštění:

Elektronicky regulované hladké spouštění zaručuje rozběh pohonu bez škůbaní.

#### ■ Ochrana proti podpětí / ochrana proti opětovnému spuštění:

Pokud vypadne elektrické napájení, nemohou se elektrické brusky PFERD samy od sebe znovu spustit. Pohon se znovu spustí, až když ho vypnete a opět zapnete.

#### ■ Omezení proudu / blokovácí ochrana:

Při dvojnásobku jmenovitého vstupního proudu se brusky zhruba na 0,2 sekundy vypnou. Po odstranění zátěže je bruska schopna opět obnovit předchozí otáčky.

#### ■ Ochrana proti tepelnému přetížení:

Když je dosažena kritická teplota, přepne se bezpečnostní elektronický systém do režimu chlazení. Pohon nemůže být v režimu chlazení zatížen. Pohon se znovu spustí s nastavenou provozní rychlostí, až ho vypnete a opět zapnete.

### Normy, bezpečnostní, všeobecné zásady

Elektrické brusky PFERD

- jsou označeny značkou CE,
- jsou izolované a odpovídají třídě ochrany II.



Elektrické brusky PFERD odpovídají těmto směrnici:

- ES směrnice pro strojní zařízení,
- směrnice pro nízké napětí a
- elektromagnetická kompatibilita.

Je nutné dodržovat národní předpisy.

#### 3. Výkon

Výkon pohonu nástroje je rozhodujícím faktorem pro udržení otáček pod zatížením. Zatížení se určuje podle obráběného materiálu, řezných vlastností nástroje a přítlaku.

#### 4. Typy montáže

V závislosti na vybraném nástroji PFERD jsou k dispozici různé typy montáže, např. kleštiny nebo závitová vřetena. Vhodné kleštiny se dodávají pro každý pohon. Na stránkách 106 – 108 najdete přehled kleštín a prodloužení vřeten.

Budete-li mít další otázky, váš osobní obchodní zástupce PFERD vám s radostí pomůže.

### Speciální vlastnosti

- Plynulá regulace otáček
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky
- Ochrana proti přetížení
- Hladké spuštění pro ochranu osob, nástrojů a pohonu
- Ochrana proti opětovnému spuštění v případě výpadku napájení

Dodávané příslušenství:

Napájecí kabel 3 m, kleština 6 mm, 2 klíče

UGER 11/330 SI 

Otáčky: 33 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 1 050 W



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Napětí [V] 50-60 Hz	Příkon [W]	Dodávaný výkon [W]	Skupina kleštin	Čistá hmotnost [kg]
UGER 11/330 SI 230 V	777367	15 000 – 33 000	230	1 050	650	8	2,250

### Kleštiny

Skupina	Pro prům. stopky				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 palce	3/8 palce
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče

Označení pro objednávku	EAN
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO</b> Prům. 4 až 16 mm  <b>Ozubení 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE</b> Prům. 6 až 16 mm  <b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> <b>Speciální seky</b> Prům. do 3,2 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 16 mm  Prům. do 50 mm Šířka ≤ 70 mm	<b>Poliflex® tělíska</b> Prům. 6 až 25 mm  <b>Brusné prstence a držáky brusných prstenců</b> Prům. 4 až 38 mm  <b>POLICAP®</b> Prům. 7 až 13 mm  <b>POLIROLL®/POLICO</b> Prům. 6 až 12 mm  <b>Lamelová brousící tělíska se stopkou</b> Prům. 15 až 25 mm  <b>Plstěná tělíska</b> Prům. 6 až 12 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 6,0 až 20,0 mm  <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. 9,0 až 20,0 mm  <b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 30 až 50 mm  vhodné <b>držáky nástrojů</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Řezací kotouče EHT</b> Prům. 50 až 55 mm  <b>Prstencové kotouče ER</b> Prům. 50 až 55 mm  vhodné <b>držáky nástrojů</b> <b>BO 6/6 0-4</b> <b>BO 6/10 0-4</b> <b>BO 8/10 0-4</b>	<b>Štetčové kartáče</b> nesplétaný drát PBU prům. 10 až 12 mm  splétaný PBG prům. 23 mm  <b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát RBU prům. 20 až 30 mm  splétaný RBG prům. 70 mm RBGIT prům. 70 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použijte se stopka o prům. 6 mm.

\*Katalogy 203 / 204: Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.





UGER 5/250 SI

Otáčky: 25 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 500 W



### Speciální vlastnosti

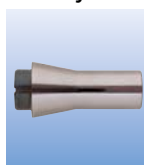
- Plynulá regulace otáček
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky
- Ochrana proti přetížení
- Hladké spuštění pro ochranu osob, nástrojů a pohonu
- Ochrana proti opětovnému spuštění v případě výpadku napájení
- Velmi snadná manipulace se strojem

Dodávané příslušenství:

Napájecí kabel 3 m, kleština 6 mm, 2 klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Napětí [V] 50-60 Hz	Příkon [W]	Dodávaný výkon [W]	Skupina kleštín	Čistá hmotnost [kg]
UGER 5/250 SI 230 V	265581	11 000 – 25 000	230	500	300	11	1,350

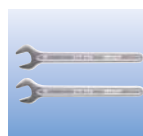
### Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky				
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 palce	1/4 palce
	EAN 4007220				
11	196236	196281	196304	196335	196328

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH-S, MICRO</b> Prům. 6 až 20 mm  <b>Ozubení 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE</b> Prům. 6 až 16 mm  <b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> <b>Ozubení 1, 3 a speciální ozubení</b> Prům. do 4 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 16 mm  Prům. do 50 mm Šířka ≤ 70 mm	<b>Brusné prstence a držáky brusných prstenců</b> Prům. do 50 mm  <b>POLICAP®</b> Prům. do 16 mm  <b>POLIROLL®</b> Prům. do 15 mm  <b>Lamelová brousící tělíska se stopkou</b> Prům. do 30 mm  <b>Poliflex® tělíska</b> Prům. 8 až 25 mm  <b>POLINOX® brusné hvězdice</b> Prům. do 38 mm  <b>Plstěná tělíska</b> Prům. do 15 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 6,0 až 25,0 mm  <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. 12,0 až 25,0 mm  <b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 22 až 50 mm  vhodné <b>držáky nástrojů</b> <b>BO 3/1,7 1</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Řezací kotouče EHT</b> Prům. 50 až 55 mm  vhodné <b>držák nástrojů</b> <b>BO 6/6 0-4</b>  <b>Prstencové kotouče ER</b> Prům. 50 až 55 mm  vhodné <b>držák nástrojů</b> <b>BO 6/6 3-10</b>	<b>Štětcové kartáče</b> nesplétaný drát PBU prům. 10 až 20 mm  splétaný PBG prům. 19 až 23 mm  <b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát RBU prům. 20 až 30 mm  splétaný RBG prům. 70 mm RBGIT prům. 70 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

\***Katalogy 203 / 204:** Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.





### Speciální vlastnosti

- Plynulá regulace otáček
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky
- Ochrana proti přetížení
- Hladké spuštění pro ochranu osob, nástrojů a pohonu
- Ochrana proti opětovnému spuštění v případě výpadku napájení

Dodávané příslušenství:

Napájecí kabel 3 m, kleština 6 mm, 2 klíče

UGER 15/150 SI 

Otáčky: 15 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 1 530 W



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Napětí [V] 50-60 Hz	Příkon [W]	Dodávaný výkon [W]	Skupina kleštin	Čistá hmotnost [kg]
UGER 15/150 SI 230 V	801864	6 800 – 15 000	230	1 530	1 050	12	3,050

### Kleštiny

Skupina	Pro prům. stopky				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 palce
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče

Označení pro objednávku	EAN
EM SW 22 mm	206850

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, EDGE</b> Prům. 12 až 20 mm  <b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> <b>Ozubení 1, 2, 3, 5, speciální ozubení</b> Prům. 5 až 7 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 16 mm  Prům. do 50 mm Šířka ≤ 70 mm	<b>Brusné prstence a držáky brusných prstenců</b> Prům. 30 až 75 mm  <b>Lamelová brousící tělíska se stopkou</b> Prům. 25 až 50 mm  <b>POLINOX® brousící tělíska se stopkou</b> Prům. do 40 mm  <b>POLICLEAN® nástroje</b> Prům. do 50 mm  <b>Poliflex® tělíska Poliflex® kotouče</b> Prům. 10 až 30 mm  <b>POLIROLL®</b> Prům. do 18 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 10,0 až 25,0 mm  <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. 20,0 mm  <b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 30 až 50 mm  vhodné <b>držáky nástrojů</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Řezací kotouče EHT</b> Prům. 50 až 55 mm  vhodné <b>držáky nástrojů</b> <b>BO 6/6 0-4</b> <b>BO 6/10 0-4</b> <b>BO 8/10 0-4</b>  <b>Prstencové kotouče ER</b> Prům. 50 až 55 mm  vhodné <b>držáky nástrojů</b> <b>BO 6/6 3-10</b> <b>BO 8/10 6-20</b>	<b>Štetčové kartáče</b> nesplétaný drát PBU prům. 10 až 30 mm  splétaný PBG prům. 19 až 30 mm  <b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát RBU prům. 20 až 70 mm  splétaný RBG prům. 70 až 100 mm  <b>Kuželové kartáče se stopkou</b> KBU prům. 50 až 70 mm KBUIT prům. 50 až 70 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

\*Katalogy 203 / 204: Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.



UGER 5/90 SI 

Otáčky: 9 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 500 W



### Speciální vlastnosti

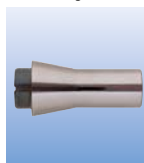
- Plynulá regulace otáček
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky
- Ochrana proti přetížení
- Hladké spuštění pro ochranu osob, nástrojů a pohonu
- Ochrana proti opětovnému spuštění v případě výpadku napájení
- Obzvláště vhodné pro nástroje POLINOX® a POLIVLIES®

Dodávané příslušenství:

Napájecí kabel 3 m, kleština 6 mm, 2 klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Napětí [V] 50-60 Hz	Příkon [W]	Dodávaný výkon [W]	Skupina kleštin	Čistá hmotnost [kg]
UGER 5/90 SI 230 V	267332	4 000 – 9 000	230	500	300	11	1,440

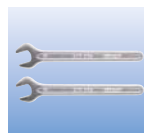
### Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky				
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 palce	1/4 palce
	EAN 4007220				
11	196236	196281	196304	196335	196328

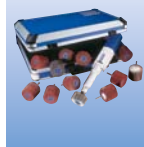
Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

### Sada POLINOX® PNL/Z/R 6050 UGER 5/90 230 V



Další informace a údaje k objednávání sady POLINOX® najdete v katalogu 204.

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 208	
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, TOUGH, TOUGH-S, EDGE</b> Prům. 16 až 20 mm  <b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> <b>Ozubení 1, 2, 3, 5, speciální ozubení</b> Prům. 7 až 10 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 16 mm  Prům. do 50 mm Šířka ≤ 70 mm	<b>Poliflex® tělíska</b> Pojivo: <b>PUR</b> Prům. 15 až 50 mm  <b>Poliflex® strukturovací tělíska se stopkou PU-STRUC</b> Prům. do 32 mm  <b>POLIROLL® brusné role</b> Prům. 18 mm  <b>POLISTAR</b> Prům. 30 až 50 mm  <b>POLINOX® brousící tělíska se stopkou POLINOX® kompaktní brusné kolo PNER</b> Prům. do 50 mm	<b>Polštářkové brousící nástroje</b> Prům. 30 až 50 mm  <b>POLINOX® brusné hvězdičky</b> Prům. do 38 mm  <b>POLICLEAN® nástroje se stopkou</b> Prům. do 50 mm  <b>Plstěná tělíska Plstěná lamelová kola se stopkou</b> Prům. 30 až 50 mm  <b>Plstěná kola</b> Prům. do 45 mm  <b>Lamelová brousící tělíska se stopkou</b> Prům. do 50 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 12,0 až 20,0 mm  <b>Brusná tělíska CBN</b> Prům. 20,0 mm  <b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 22 až 50 mm  vhodné <b>držáky nástrojů</b> <b>BO 3/1,7 1</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Štětcové kartáče</b> nesplétaný drát PBUR prům. 12 až 25 mm  splétaný PBGS prům. 10 až 12 mm  <b>Kuželové kartáče se stopkou</b> KBU prům. 50 mm  <b>Hrcové kartáče se stopkou</b> TBU prům. 50 mm především s osazeními INOX, mosaz a SiC  <b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát RBU prům. 50 mm  vhodné <b>držák nástrojů</b> <b>BO 8/12-22,2 5-18</b>

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použijte se stopka o prům. 6 mm.

\*Katalogy 203 / 204: Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalogích 202 – 208.

### Speciální vlastnosti

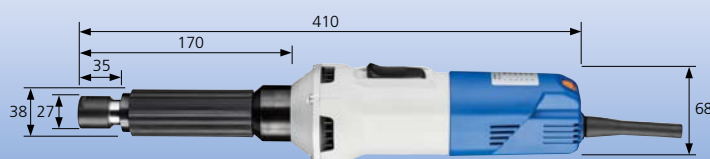
- Plynulá regulace otáček
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky
- Ochrana proti přetížení
- Hladké spuštění pro ochranu osob, nástrojů a pohonu
- Ochrana proti opětovnému spuštění v případě výpadku napájení

Dodávané příslušenství:

Napájecí kabel 3 m, kleština 6 mm, 2 klíče

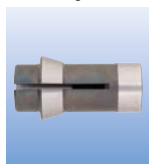
UGER 11/90 SI 

Otáčky: 9 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 1 050 W



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Napětí [V] 50-60 Hz	Příkon [W]	Dodávaný výkon [W]	Skupina kleštin	Čistá hmotnost [kg]
UGER 11/90 SI 230 V	948842	3 800 – 9 000	230	1 050	650	12	2,370

### Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 palce
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN
EM SW 19 mm	956878
EM SW 22 mm	206850

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 208
<b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> <b>Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, TOUGH, TOUGH-S, EDGE</b> Prům. 16 až 25 mm  <b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> <b>Ozubení 1, 2, 3, 5, speciální ozubení</b> Prům. 7 až 10 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Prům. 16 mm  Prům. do 50 mm Šířka ≤ 70 mm  <b>Katalog 204*</b>  <b>Brusné prstence a držáky brusných prstenců</b> Prům. 100 mm  <b>Poliflex® tělíska</b> Pojivo: <b>PUR</b> Prům. 15 až 50 mm  <b>Poliflex® strukturovací tělíska se stopkou</b> <b>PU-STRUC</b> Prům. 32 mm  <b>POLIROLL® brusné role</b> Prům. 18 mm  <b>Lamelová kola bez stopky</b> Prům. do 100 mm  <b>POLISTAR</b> Prům. 30 až 50 mm	<b>POLINOX® brousící tělíska se stopkou</b> Prům. do 80 mm  <b>POLINOX® kompaktní brusné kolo PNER</b> Prům. do 75 mm  <b>Polštářkové brousící nástroje</b> Prům. 30 až 50 mm  <b>POLINOX® brusné hvězdice</b> Prům. do 38 mm  <b>POLICLEAN® nástroje se stopkou</b> Prům. do 75 mm  <b>POLICLEAN® kotouče</b> Prům. do 100 mm  <b>Plstěná tělíska</b> <b>Plstěná lamelová kola se stopkou</b> Prům. 30 až 50 mm  <b>Plstěná kola</b> Prům. do 60 mm  <b>Lamelová brousící tělíska se stopkou</b> Prům. do 80 mm	<b>Diamantová brusná tělíska</b> Prům. 20,0 mm  <b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 30 až 50 mm  vhodné <b>držáky nástrojů</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Štetčové kartáče</b> nesplétaný drát PBUR prům. 12 až 25 mm  splétaný PBGS prům. 10 až 12 mm  <b>Kuželové kartáče se stopkou</b> KBU prům. 50 až 100 mm  <b>Hrncové kartáče se stopkou</b> TBU prům. 50 mm především s osazeními INOX, mosaz a SiC  <b>Kotoučové kartáče se stopkou</b> nesplétaný drát RBU prům. 50 až 100 mm  <b>Kotoučové kartáče, úzké osazení</b> nesplétaný drát RBU prům. 100 mm  vhodné <b>držák nástrojů</b> <b>BO 8/12-22,2 5-18</b>

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

\***Katalogy 203 / 204:** Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.

UGER 15/60 SI 

Otáčky: 5 900 min<sup>-1</sup> / Výkon: 1 530 W



### Speciální vlastnosti

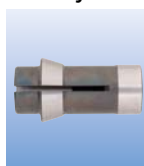
- Plynulá regulace otáček
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky
- Ochrana proti přetížení
- Hladké spuštění pro ochranu osob, nástrojů a pohonu
- Ochrana proti opětovnému spuštění v případě výpadku napájení

Dodávané příslušenství:

Napájecí kabel 3 m, kleština 12 mm, 2 klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Napětí [V] 50-60 Hz	Příkon [W]	Dodávaný výkon [W]	Skupina kleštin	Čistá hmotnost [kg]
UGER 15/60 SI 230 V	777251	2 800 – 5 900	230	1 530	1 050	12	3,050

### Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 palce
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 22 mm	206850

### Sada lamelových kol FR 15030 UGER 15/60 230 V



Další informace a údaje k objednávání sady lamelových kol najdete v katalogu 204.

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 208
<b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> Ozubení ALU, 1, 2, 3 Prům. 10 až 16 mm	<b>Stopková brusná tělíska</b> Tvrdost D Prům. 16 mm  Prům. do 40 mm Šířka ≤ 32 mm	<b>Brusné prstence a držáky brusných prstenců</b> Prům. 75 až 100 mm  <b>Lamelová brousící tělíska se stopkou</b> Prům. 60 až 80 mm  <b>Lamelová kola bez stopky</b> Prům. 100 mm  Prům. 150 mm Šířka 30 mm  <b>Poliflex® strukturovací tělíska se stopkou</b> PU-STRUC Prům. 20 až 100 mm	<b>POLINOX® brousící tělíska se stopkou</b> Prům. 50 až 100 mm  <b>POLINOX® kompaktní brusné kolo PNER</b> Prům. 75 až 100 mm  <b>POLICLEAN® nástroje se stopkou</b> Prům. do 100 mm  <b>POLICLEAN® kotouče</b> Prům. do 100 mm  vhodné držáky nástrojů <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Kotoučové kartáče se stopkou</b> nesplétaný drát RBU prům. 80 až 100 mm  <b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát RBU provedení s úzkým osazením Prům. 100 až 150 mm  RBU univerzální provedení Prům. 100 až 150 mm  vhodné držáky nástrojů <b>BO 8/12-22,2 5-18</b> <b>BO 8/22,2 5-10</b> <b>BO 12/22,2 10-30</b>

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

\*Katalogy 203 / 204: Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a stanovené maximální rozměry brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.

### Speciální vlastnosti

- Plynulá regulace otáček
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky
- Ochrana proti přetížení
- Hladké spuštění pro ochranu osob, nástrojů a pohonu
- Ochrana proti opětovnému spuštění v případě výpadku napájení

Dodávané příslušenství:

Napájecí kabel 3 m, kleština 12 mm, 2 klíče

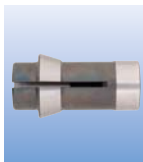
UGER 15/30 SI 

Otáčky: 3 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 1 530 W



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Napětí [V] 50-60 Hz	Příkon [W]	Dodávaný výkon [W]	Skupina kleštin	Čistá hmotnost [kg]
UGER 15/30 SI 230 V	775912	750 – 3 000	230	1 530	1 050	12	3,050

### Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 palce
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Rozměry viz strany 106 – 107.

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN
EM SW 22 mm	206850



### Sada POLIFLAP® PFL 17060 UGER 15/30 230 V

Další informace a údaje k objednávání sady POLIFLAP® najdete v katalogu 204.

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 208
<b>Stopkové frézy z rychlořezné oceli</b> <b>Ozubení 1, 2, 3</b> Prům. 16 mm	<b>Lamelová kola bez stopky</b> Prům. 150 až 165 mm <b>POLINOX® brousící tělíska se stopkou</b> Prům. 100 mm <b>POLINOX® brousící kola bez stopky</b> Prům. 150 mm <b>POLICLEAN® kotouče</b> Prům. 100 až 150 mm	<b>POLIFLAP® brusný kotouč</b> Prům. 170 mm <b>Látkové kotouče</b> Prům. 200 mm <b>Plstěná lamelová kola se stopkou</b> Prům. 50 až 80 mm	<b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 50 mm  vhodné <b>držáky nástrojů</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>
			<b>Hrncové kartáče</b> nesplétaný drát TBU prům. 60 mm  <b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát RBU prům. 100 mm  RBU prům. 150 mm prům. otvoru držáku nástrojů 22,2 mm  RBU prům. 150 mm prům. otvoru držáku nástrojů 12 mm  vhodné <b>držák nástrojů</b> <b>BO 8/12-22,2 5-18</b>

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.





**UWER 5/200 SI** 

**Otáčky: 20 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 500 W**



### Speciální vlastnosti

- Speciální vřeteno pro montáž nástrojů COMBIDISC® (používejte opěrný talíř bez stopky)
- Plynulá regulace otáček
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky
- Ochrana proti přetížení
- Hladké spuštění pro ochranu osob, nástrojů a pohonu
- Ochrana proti opětovnému spuštění v případě výpadku napájení
- Velmi snadná manipulace se strojem

Dodávané příslušenství:  
Napájecí kabel 3 m, 1 klíč

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Napětí [V] 50-60 Hz	Příkon [W]	Dodávaný výkon [W]	Závit hřídele	Čistá hmotnost [kg]
UWER 5/200 SI 230 V	598436	9 000 – 20 000	230	500	300	1/4-20 UNC	1,350

### Klíče

Označení pro objednávku	EAN
EM SW 14 mm	206836

### Prodloužení hnacích hřídelí

Označení pro objednávku	EAN	Použití pro
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	COMBIDISC® držák brusných listů bez stopky ze závitem



**COMBIDISC® set**  
**CD 50 UWER 5/200 230 V**

Další informace a údaje k objednávání sady COMBIDISC® najdete v katalogu 204.

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 204		
COMBIDISC® Mini-POLIFAN®	COMBIDISC® rounové kotoučky	vhodné COMBIDISC® držák nástrojů
COMBIDISC® brusné listy	COMBIDISC® kotoučky TX	
COMBIDISC® diamantové brusné kotoučky	COMBIDISC® plstěné kotoučky	
COMBIDISC® POLICLEAN® kotoučky	COMBIDISC® kartáč	
Prům. 20 až 55 mm	Prům. 20 až 55 mm	

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalogích 202 – 208.



### Speciální vlastnosti

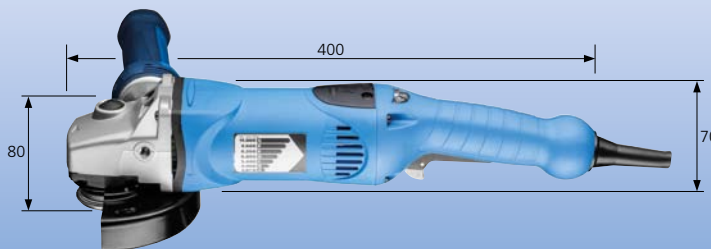
- Max. průměr nástroje 115 mm
- Plynulá regulace otáček
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky
- Ochrana proti přetížení s funkcí zadržení zpětného rázu
- Ochrana proti opětovnému spuštění v případě výpadku napájení
- Boční protivibrační rukojeť
- Hladké spuštění pro ochranu osob, nástrojů a pohonu
- Uzamykatelný vypínač ZAP/VYP
- Pojistný kolík vřetena
- Matice pro rychlou montáž

Dodávané příslušenství:

Napájecí kabel 4 m, 1 klíč, upínací příruby, ochrana a boční rukojeť


UWER 18/120 SI 

Otáčky: 11 500 min<sup>-1</sup> / Výkon: 1 750 W




Označení pro objednávku	EAN 4007220	Otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Napětí [V] 50-60 Hz	Příkon [W]	Dodávaný výkon [W]	Závit hřídele	Střední otvor uchytní nástroje [mm]	Čistá hmotnost [kg]
UWER 18/120 SI 230 V	957110	2 800 – 11 500	230	1 750	1 150	M14	22,23	2,800

### Upínací příruby

	Označení pro objednávku	EAN 4007220
	SPF 98970043	853115
	SSM 98970042	853108

### Klíče

	Označení pro objednávku	EAN 4007220
	STL SW 35 x 5 mm	193853

### Vhodné nástroje PFERD

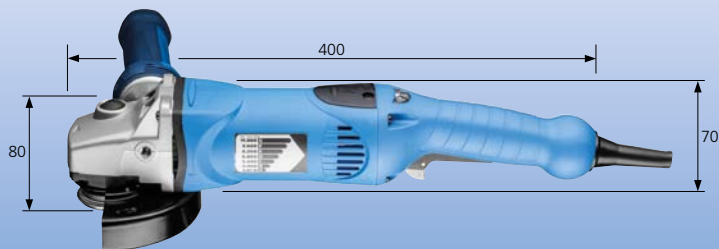
Katalog 204	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
<b>Brusné kotouče se suchým zipem</b> <b>Fíbrové kotouče</b> <b>COMBICLICK® nástroje</b> <b>POLICLEAN® kotoučky</b> <b>Kotouče se suchým zipem</b> <b>Lamelová kola pro úhlové brusky</b> Prům. 115 mm	<b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 115 mm	<b>Hrubovací brusné kotouče</b> <b>CC-GRIND®-SOLID brusné kotouče</b> <b>POLIFAN® lamelové brusné kotouče</b> <b>Řezací kotouče</b> <b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 115 mm	<b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát RBU prům. 115 mm M14 splétaný RBG prům. 115 mm prům. otvoru držáku nástrojů 22,2 mm a typ M14 <b>Kuželové kartáče</b> nesplétaný drát KBU prům. 115 mm M14 splétaný KBG prům. 115 mm M14
			<b>Hrcové kartáče</b> nesplétaný drát TBU prům. 60 až 75 mm M14 splétaný TBG prům. 65 až 80 mm M14 <b>Kompozitní talířové kartáče</b> DBUR prům. 75 mm

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalozích 202 – 208.



UWER 18/110 SI

Otáčky: 11 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 1 750 W



### Speciální vlastnosti

- Max. průměr nástroje 125 mm
- Plynulá regulace otáček
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky
- Ochrana proti přetížení s funkcí zadržení zpětného rázu
- Ochrana proti opětovnému spuštění v případě výpadku napájení
- Boční protivibrační rukojeť
- Hladké spuštění pro ochranu osob, nástrojů a pohonu
- Uzamykatelný vypínač ZAP/VYP
- Pojistný kolík vřetena
- Matice pro rychlou montáž

Dodávané příslušenství:

Napájecí kabel 4 m, 1 klíč, upínací příruba, ochrana a boční rukojeť

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Napětí [V] 50-60 Hz	Příkon [W]	Dodávaný výkon [W]	Závit hřídele	Střední otvor uchycení nástroje [mm]	Čistá hmotnost [kg]
UWER 18/110 SI 230 V	957127	2 700 – 11 000	230	1 750	1 150	M14	22,23	2,800

### Upínací příruba

Označení pro objednávku	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM 98970042	853108

### Klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 204	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
<b>Brusné kotouče se suchým zipem</b> <b>Fibrové kotouče</b> <b>COMBICLICK® nástroje</b> <b>POLICLEAN® kotoučky</b> <b>Kotouče se suchým zipem</b> <b>Lamelová kola pro úhlové brusky</b> Prům. 65 až 125 mm	<b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 125 mm	<b>Hrubovací brusné kotouče</b> <b>CC-GRIND®-SOLID brusné kotouče</b> <b>POLIFAN® lamelové brusné kotouče</b> <b>Řezací kotouče</b> <b>Diamantové řezací kotouče</b> Prům. 125 mm	<b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát RBU prům. 115 až 125 mm M14 splétaný RBG prům. 115 až 125 mm prům. otvoru držáku nástrojů 22,2 mm a typ M14 <b>Kuželové kartáče</b> nesplétaný drát KBU prům. 115 mm M14 splétaný KBG prům. 125 mm M14
			<b>Hrncové kartáče</b> nesplétaný drát TBU prům. 60 až 75 mm M14 splétaný TBG prům. 65 až 80 mm M14 <b>Kompozitní talířové kartáče</b> DBUR prům. 75 mm

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalogích 202 – 208.





### Speciální vlastnosti

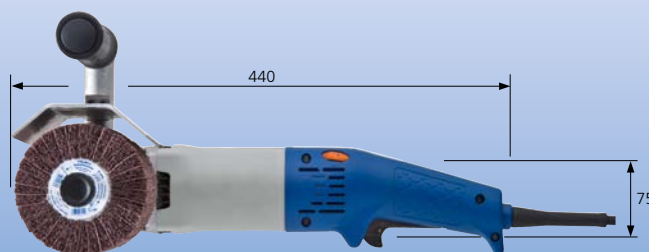
- Nízkootáčková úhlová bruska/leštička s plynulou regulací otáček
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky
- Ochrana proti přetížení
- Ochrana proti opětovnému spuštění v případě výpadku napájení
- Hladké spuštění pro ochranu osob, nástrojů a pohonu
- Pojistný kolík vřetena
- Hnací vřeteno s dvěma klínovými drážkami pro zvýšený přenos energie na válcové nástroje
- Hnací vřeteno M14 pro montáž válcových nástrojů s vnitřním závitem

Dodávané příslušenství:

Napájecí kabel 3 m, 1 klíč, šroub pro rychlou montáž, ochrana rukou, boční rukojeť a demontovatelné hnací vřeteno

UWER 15/40 A-SI D19 

Otáčky: 4 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 1 530 W



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Napětí [V] 50-60 Hz	Příkon [W]	Dodávaný výkon [W]	Max. nástroje ø [mm]	Uchycení nástroje prům. x šířka [mm]	Čistá hmotnost [kg]
UWER 15/40 A-SI D19 230 V	896792	1 000 – 4 000	230	1 530	1 050	125	19 x 100	3,000

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542



Sada válců  
FR-W 100100  
UWER 15/40 230 V

Další informace a údaje k objednávání sady válců najdete v katalogu 204.

### Vhodné nástroje PFERD

#### Katalog 204

#### Lamelové válce

#### Poliflex® strukturovací válce

#### POLINOX® brusné válce

Prům. 100 x 100 mm

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalogích 202 – 208.

#### Katalog 208

#### Kotoučové kartáče

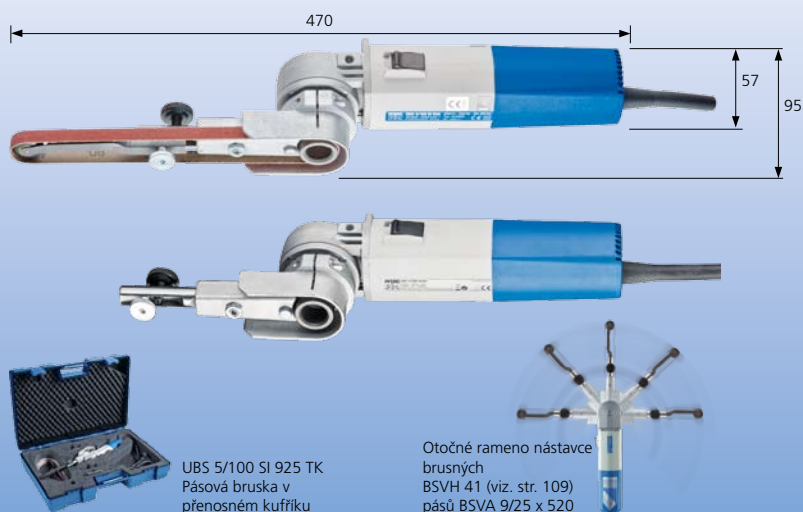
nesplétaný drát

WBU prům. 100 mm, otvor pro držák nástrojů 19,1 mm



### UBS 5/100 SI 925

Délky pásu: 520 (610\*) mm x šířka 3 – 20 mm



UBS 5/100 SI 925 TK  
Pásová bruska v  
přenosném kufříku

Otočné rameno nástavce  
brusných  
BSVH 41 (viz. str. 109)  
pásů BSVa 9/25 x 520

### Speciální vlastnosti

- \*Délka pásu 610 mm x šířka 3 – 20 mm s adaptérem BSAD 41/36 x 610
- Nástavec pásové brusky může být otočně upevněn na pohonu
- Plynulá regulace otáček
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky
- Ochrana proti přetížení
- Ochrana proti opětovnému spuštění v případě výpadku napájení
- Uzamykatelný vypínač ZAP/VYP

### UBS 5/100 SI 925

- Vč. ramena nástavce pásové brusky BSVa 9/25 x 520

### UBS 5/100 SI 925 TK

- Pásová bruska v přenosném kufříku

### UBS 5/100 SI oVA

- Rameno nástavce pásové brusky objednávejte zvlášť (viz níže)

Dodávané příslušenství:

Napájecí kabel 3 m, 1 klíč

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Rychlost pásu [m/s]	Napětí [V] 50-60 Hz	Příkon [W]	Dodávaný výkon [W]	Čistá hmotnost [kg]
UBS 5/100 SI 925 230 V	333006	4 000 – 10 000	6,5 – 16	230	500	300	1,900
UBS 5/100 SI 925 TK 230 V	957424	4 000 – 10 000	6,5 – 16	230	500	300	3,100
UBS 5/100 SI oVA 230 V	948811	4 000 – 10 000	6,5 – 16	230	500	300	1,800

### Klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450

### Ochranný kryt

Označení pro objednávku	EAN 4007220
SDVH-G	956861

### Adaptéry

Označení pro objednávku	EAN 4007220
BSAD 41/36 x 610	395967

### Ramena nástavců pásových brusek



- Robustní ocelové provedení
- Možnost využití plně šíře válce
- Extrémně úzké upevňovací závěsy na čelním válci

- Asymetrická ramena pro zalicované boční broušení
- Vedení ramena pásu lze aretovat
- BSVa 9/25-1 s kuželovým vodicím válcem (nosná šířka 1 mm)

- Další informace o údaje k objednávání brusiva a netkaných krátkých pásů, jakož i sady pásové brusky BA 6-12/520 UBS 5/100 230 V najdete v katalogu 204

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Šířka x prům. role [mm]	Možná šíře pásu [mm]	Vhodná délka pásu [mm]	Čistá hmotnost [kg]
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	6	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150



### Speciální vlastnosti

- Plynulá regulace otáček
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky
- Ochrana proti přetížení
- Ochrana proti opětovnému spuštění v případě výpadku napájení
- Hladké spuštění pro ochranu osob, nástrojů a pohonu
- Nastavitelný vodící válec pásu pro průměry trubek do 70 mm
- Úhel opásání na obrobku může být až 220 stupňů

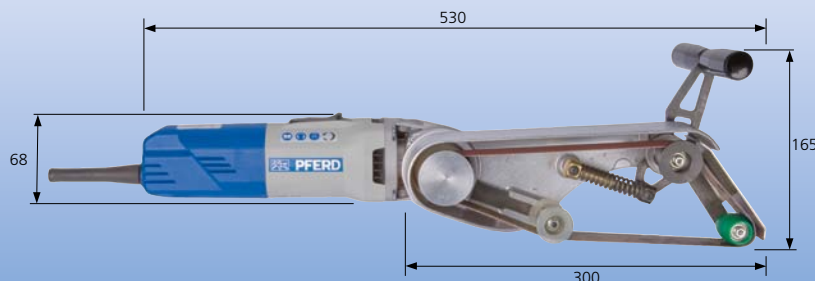
### UBS 11/90 SI-R TK

- Pásová bruska v přenosném kufříku

Dodávané příslušenství:  
Napájecí kabel 3 m, 1 klíč

### UBS 11/90 SI-R

Výkon: 1 050 W, délka pásu: 610 mm x šířka pásu: 12 – 30 mm

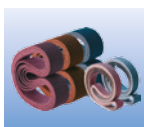


Označení pro objednávku	EAN 4007220	Otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Rychlost pásu [m/s]	Napětí [V] 50-60 Hz	Příkon [W]	Dodávaný výkon [W]	Čistá hmotnost [kg]
UBS 11/90 SI-R 230 V	777275	4 000 – 9 000	7 – 15,5	230	1 050	650	3,000
UBS 11/90 SI-R TK 230 V	957448	4 000 – 9 000	7 – 15,5	230	1 050	650	6,700

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450



Další informace a údaje k objednávání brusiva a netkaných krátkých pásů najdete v katalogu 204.



Pásová bruska v přenosném kufříku  
UBS 11/90 SI R-TK

### Speciální vlastnosti

- Plynulá regulace otáček
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky
- Ochrana proti přetížení
- Ochrana proti opětovnému spuštění v případě výpadku napájení
- Hladké spuštění pro ochranu osob, nástrojů a pohonu
- Nastavitelný vodící válec pásu pro průměry trubek do 55 mm
- Úhel opásání na obrobku může být až 180 stupňů

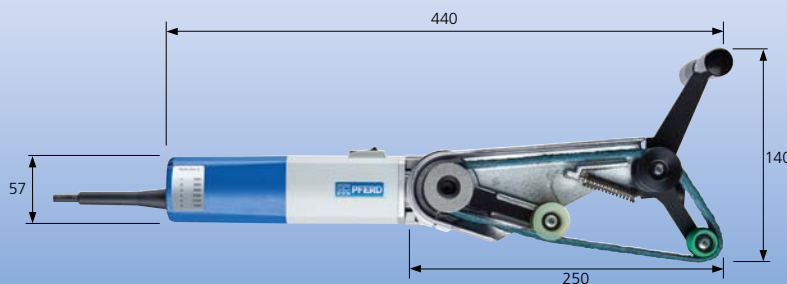
### UBS 5/70 SI-R TK

- Pásová bruska v přenosném kufříku

Dodávané příslušenství:  
Napájecí kabel 3 m, 1 klíč

### UBS 5/70 SI-R

Výkon: 500 W, délka pásu: 533 mm x šířka pásu: 30 mm

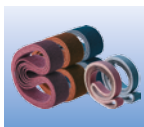


Označení pro objednávku	EAN 4007220	Otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Rychlost pásu [m/s]	Napětí [V] 50-60 Hz	Příkon [W]	Dodávaný výkon [W]	Čistá hmotnost [kg]
UBS 5/70 SI-R 230 V	561263	3 000–7 000	5 – 11	230	500	300	2,350
UBS 5/70 SI-R TK 230 V	957431	3 000–7 000	5 – 11	230	500	300	5,800

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450



Další informace a údaje k objednávání brusiva a netkaných krátkých pásů najdete v katalogu 204.



Pásová bruska v přenosném kufříku  
UBS 5/70 SI-R TK

### EMER 5/250 SI

Otáčky: 25 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 500 W



#### Speciální vlastnosti

- Plynulá regulace otáček
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky
- Ochrana proti přetížení
- Hladké spuštění pro ochranu osob, nástrojů a pohonu
- Ochrana proti opětovnému spuštění v případě výpadku napájení

Dodávané příslušenství:

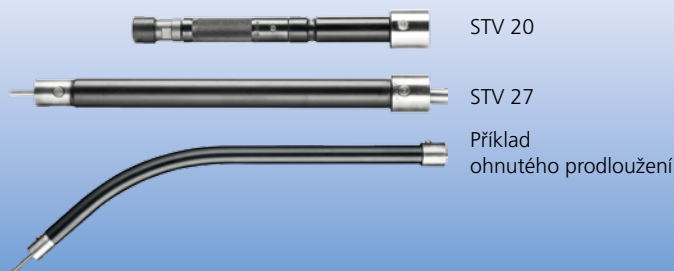
Napájecí kabel 3 m, 2 klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Napětí [V] 50-60 Hz	Příkon [W]	Dodávaný výkon [W]	Vhodné prodloužení	Čistá hmotnost [kg]
EMER 5/250 SI 230 V	948859	11 000 – 25 000	230	500	300	STV 20, STV 27	1,150

#### Klíče

Označení pro objednávku	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

#### Pevná prodloužení pro elektromotor



Tuhá prodloužení pro elektrické motory v kombinaci s elektrickými motory s plynulým nastavením otáček nabízejí ideální řešení pro používání na těžko přístupných obrocích, např. při čisticích nebo frézařských pracích. V sériové výrobě se často uplatní tuhá prodloužení, která se přesně přizpůsobují dané geometrii obrobků. Jiné délky a poloměry ohnutí na objednávku podle přání zákazníka.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Připojení ohebné hřídele podle [DIN]	Výsuvná spojka [G]	Prům. x délka [mm]	Poloměr ohnutí	Vhodné držáky nástrojů	Čistá hmotnost [kg]
STV 20 L 200	272770	10	16/22	20 x 200	150	inkl. HA 4 ZGA G16/22	0,400
STV 20 L 400	179604	10	16/22	20 x 400	150	inkl. HA 4 ZGA G16/22	0,630
STV 20 L 600	179703	10	16/22	20 x 600	150	inkl. HA 4 ZGA G16/22	0,890
STV 27 L 250	282137	10	22	27 x 250	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	0,550
STV 27 L 500	179499	10	22	27 x 500	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	0,950

#### Nástavce



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Max. dov. otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Výsuvná spojka [G]	Prům. x délka [mm]	Převodový poměr	Vč. upínací kleštiny ø [mm]	Skupina kleštin	Čistá hmotnost [kg]
HA 4 ZGA G16/22	247952	25 000	16/22	20 x 110	-	6	11	0,165
HA 7 ZGA G22	181928	25 000	22	27 x 130	-	6	11	0,320
WZ 7 B STV G22	334645	17 100	22	55 x 157	1,3:1	6	6	0,710
WZ 7-45° STV G22	334614	17 100	22	57 x 175	1,3:1	6	6	0,750

### Speciální vlastnosti

- Plynulá regulace otáček
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky
- Ochrana proti přetížení
- Hladké spuštění pro ochranu osob, nástrojů a pohonu
- Ochrana proti opětovnému spuštění v případě výpadku napájení

Dodávané příslušenství:  
Napájecí kabel 3 m, 2 klíče

EMER 11/90 SI 

Otáčky: 9 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 1 050 W



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Napětí [V] 50-60 Hz	Příkon [W]	Dodávaný výkon [W]	Vhodné prodloužení	Čistá hmotnost [kg]
EMER 11/90 SI 230 V	948866	3 800 – 8 300	230	1 050	650	STV 33	2,000

### Klíče

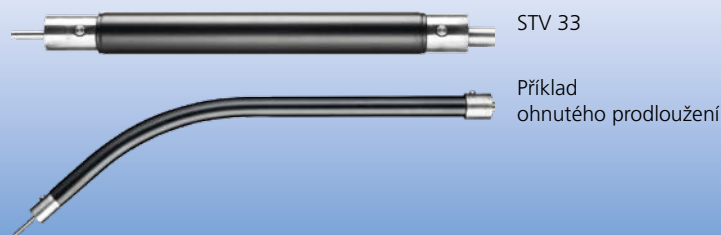
Označení pro objednávku	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

Tuhá prodloužení v kombinaci s elektrickými motory nabízejí ideální řešení pro používání na těžko přístupných obrobcích, např. při čistících nebo frézářských pracích.

V sériové výrobě se často uplatní tuhá prodloužení, která se přesně přizpůsobují dané geometrii obrobků.

Jiné délky a poloměry ohnutí na objednávku podle přání zákazníka.

### Pevná prodloužení pro elektromotor



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Připojení ohebné hřídele podle [DIN]	Výsuvná spojka [G]	Prům. x délka [mm]	Poloměr ohnutí	Vhodné držáky nástrojů	Čistá hmotnost [kg]
STV 33 L 250	179420	10	28	33 x 250	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	1,025
STV 33 L 500	179468	10	28	33 x 500	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2,100
STV 33 L 1000	179758	10	28	33 x 1 000	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	3,250

### Nástavce



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Max. dov. otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Výsuvná spojka [G]	Prům. x délka [mm]	Převodový poměr	Vč. upínací kleštiny ø [mm]	Skupina kleštin	Čistá hmotnost [kg]
HA 10 ZGE G28	181966	18 000	28	33 x 170	-	6	11	0,515
HA 12 ZGA G28	181959	18 000	28	33 x 162	-	12	12	0,510
WZ 10 B STV G28	334638	17 100	28	55 x 156	1,3:1	6	6	0,575
WZ 10-45° STV G28	334621	17 100	28	57 x 184	1,3:1	6	6	0,845

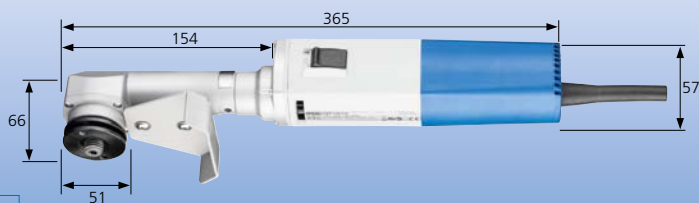
# Elektrické brusky

## Bruska na koutové svary



**KNER 5/34 V-SI**

**Otáčky: 3 400 min<sup>-1</sup> / Výkon: 500 W**



### Speciální vlastnosti

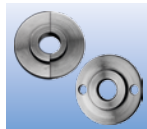
- Max. průměr nástroje 150 mm
- Upínací trn 25,4 mm (1") nebo 22,23 mm (obousměrná upínací příruba WSPF)
- Plynulá regulace otáček
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky
- Ochrana proti přetížení
- Ochrana proti opětovnému spuštění v případě výpadku napájení
- Lehké, snadná manipulace, dobrý výkon

Dodávané příslušenství:

Napájecí kabel 3 m, 3 klíče, upínací příruba a ochrana rukou

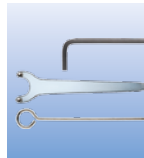
Označení pro objednávku	EAN 4007220	Otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Napětí [V] 50-60 Hz	Příkon [W]	Dodávaný výkon [W]	Závit hřídele	Střední otvor uchycení nástroje [mm]	Čistá hmotnost [kg]
KNER 5/34 V-SI 230 V	935217	1 500 – 3 400	230	500	300	M14	25,4 / 22,23	1,600

### Upínací příruba



Označení pro objednávku	EAN 4007220
WSPF 96473301	937839
SPM14 96473201	937822

### Klíče



Označení pro objednávku	EAN 4007220
SKS SW 5 mm	204467
STL SW 35 x 5 mm	193853
STS D 4 mm	205020



### Sada POLINOX® PNER 15002/06 KNER 5/34 230 V

Další informace a údaje k objednávání sady POLINOX® najdete v katalogu 204.

### Vhodné nástroje PFERD

Katalog 204	Katalog 208
<b>POLINOX® kompaktní brusné kolo PNER</b> Prům. do 150 mm  <b>POLINOX® kompaktní brusný kotouč PNER</b> Prům. do 125 mm  <b>POLINOX® disky</b> Prům. do 150 mm  <b>POLIVLIES® lamelové kotouče</b> Prům. do 125 mm	<b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát RBU 15016/12,0 CO 120 1,10 RBU 15016/12,0 SIC 80 1,00 a vhodný adaptér otvoru pro držák nástrojů 22,2 mm ze sady adaptérů AK 32

**Poznámka:** Dodržujte prosím doporučené řezné rychlosti a max. dovolené otáčky uvedené v katalogích 202 – 208.









Pohony s ohebnou hřídelí jsou víceotáčkové stroje. Pokrývají široký rozsah otáček a mohou se plynule nastavovat, buď elektronicky, nebo pomocí převodů tak, aby vyhovovaly požadavkům jednotlivých nástrojů. Pohony s ohebnou hřídelí mají velmi vysoké výkony. Mohou se používat také s kompaktními nástavci nebo prodloužením pro práci v obtížně dostupných prostorech.

### Oblasti použití

Pohony s ohebnou hřídelí se mohou používat téměř pro všechny práce. Používají se úspěšně v mnoha průmyslových odvětvích pro různé procesy. Nastavení otáček umožňuje používat různé nástroje na jediném pohonu.

### Normy, bezpečnost, všeobecné zásady

#### Elektrická bezpečnost

Pohony s ohebnou hřídelí PFERD odpovídají normě „Bezpečnost ručně naváděných nástrojů poháněných elektromotorem“.

#### 1. Uzemněné elektrické pohony (třída ochrany I)

Toto provedení je označeno symbolem ochranného uzemnění (⊕):

- Mini-Mammut Electronic (strana 81)
- Mammut Electronic (strana 83)
- Mammut (strana 85)
- Maxi-Mammut Electronic (strana 87)
- Schleifmeister (strana 89)

#### 2. Izolované elektrické pohony (třída ochrany II)

Toto provedení je označeno symbolem izolace a písmeny „SI“:

- RUER 5/250 SI (strana 79)
- RUER 10/250 SI (strana 79)
- RUG 19/120 SI (strana 79)
- RUER 8/180 SI (strana 81)

### Rada výrobků PFERD

PFERD nabízí různé typy pohonů s ohebnou hřídelí a také rozsáhlou řadu vhodných ohebných hřídelí, nástavců, úhlových pohonů, válcových pohonů a speciálních pohonů.

Pohony s ohebnou hřídelí PFERD a jejich příslušenství jsou extrémně robustní, technicky odzkoušené a zkonstruované podle nejnovějších ergonomických poznatků a specifikací. Tato řada výrobků byla vyvinuta speciálně pro ekonomické používání brusných, frézovacích, kartáčovacích, řezacích a leštících nástrojů a pokrývá široký rozsah otáček (0 – 40 000 min<sup>-1</sup>) a výkonu (500 – 6 100 W).

#### 3. Bezpečné velmi nízké napětí / ochrana odpojením

Při používání střídavého napětí v boilerech, nádržích, potrubích a podobných úzkých prostorech vyrobených z elektricky vodivých materiálů je nutné používat bezpečné velmi nízké napětí 42 V nebo ochranné oddělení.

##### 3.1 Elektrické motorové jednotky pro bezpečné velmi nízké napětí (třída ochrany III)

Tyto pohony jsou napájeny napětím nejvýše 42 V. V provedení 42 V jsou k dispozici následující pohony:

- Mammut (strana 85)
- Schleifmeister (strana 89)

##### 3.2 Elektrická ochrana odpojením

Pro pohony nástrojů s ohebnou hřídelí je jednou z alternativ k bezpečnému velmi nízkému napětí izolace motoru pohonu od sítového napětí pomocí transformátoru se stejným jmenovitým napětím.

### Výhody

- Velmi kompaktní a ergonomické nástavce
- Velmi nízká hmotnost nástavců
- Pohony jsou velice robustní a určené pro nepřetržitě používání (Mammut, Schleifmeister)
- Víceúčelové motory (RUER, RUG, MMEW) jsou pro nepřetržitý provoz méně vhodné
- Technicky odzkoušeno a testováno
- Velmi vysoký dodávaný výkon
- Vysoká míra univerzality
- Jednoduché elektrické napájení
- Nenáročná údržba
- Snadný servis
- Ekonomický provoz

Elektrické brusky PFERD odpovídají těmto směrnici:

- ES směrnice pro strojní zařízení,
- směrnice pro nízké napětí,
- elektromagnetická kompatibilita.

Elektrické brusky PFERD jsou označeny značkou CE.



Je nutné dodržovat všechny speciální (např. pro používání bezpečného velmi nízkého napětí) a národní předpisy.



### Kritéria pro výběr optimálního pohonu s ohebnou hřídelí

Nejdůležitějším předpokladem pro nákladově efektivní práci je volba optimálního nástroje. Vhodný pohon nástroje se vybírá při zohlednění následujících kritérií:

#### 1. Konstrukce, tvar a velikost

Každý typ pracovní operace klade zvláštní požadavky na tvar a velikost pohonu nástroje. Různá provedení lze používat pro různé pracovní operace: Ideální pohon nástroje musí být vybrán pro danou práci v závislosti na rozměrech, přístupnosti, typu a četnosti pracovní operace.

#### 2. Otáčky

Pohon nástroje musí být vždy vybrán podle otáček a řezné rychlosti doporučených pro nástroj.

Tato doporučení najdete v katalozích 202 – 208.

#### 3. Výkon

Výkon pohonu nástroje je rozhodujícím faktorem pro udržení otáček pod zatížením. Zatížení se určuje podle vlastností úběru obráběného materiálu, řezných vlastností nástroje, průměru nástroje, styčného povrchu a přítlaku.

#### 4. Požadavky na držák

V závislosti na vybraném nástroji PFERD jsou k dispozici různé držáky nástroje, např. kleštiny nebo závitová vřetená. Vhodné kleštiny se dodávají pro každý pohon. Na stránkách 106 – 108 najdete přehled klestín a prodloužení hnacích hřídelů.

Budete-li mít další otázky, váš osobní obchodní zástupce PFERD vám s radostí pomůže.

### Ohebné hřídele (BW)

Ohebné hřídele se skládají z tří součástí, které se mohou různými způsoby kombinovat:

- Pružné jádro (SE)
- Pružný plášť (SCH)
- Nástavec (HA)

### Pružné jádro (SE)

Pružné jádro se skládá ze 4 až 10 vrstev drátu podle normy DIN 2076 a je speciálně zkonstruované pro otáčení s vysokými otáčkami po směru hodinových ručiček. Do jádra je bezpečně zalisována spojka. Po cca 100 provozních hodinách je nutné pružné jádro promazat. Musíte odmastit jádro a plášť a nanést nový speciální mazací tuk na hřídele.

### Pružný plášť (SCH)

Pružný plášť sestává z pryže odolné proti oleji; vnitřek je tvořen plochou ocelovou spirálou a vnějšek pevnou pryží. Spojky jsou pevně nalisovány a uloženy v pryžovém plášti jako vyztužení.

### Nástavec (HA)

Nástavce jsou lehké a snadno ovladatelné vzhledem ke svému dodávanému výkonu a pokrývají široký rozsah otáček. Díky nízkým emisím hluku je možný nepřetržitý provoz s nízkou únavou. Vyměnitelné kleštiny nebo speciální stopkový adaptér pro Morseův kužel umožňují montovat různé nástroje. Kluzná spojka umožňuje rychlé výměny nástavců.

### Oprava

Jádra a pružné pláště nelze opravovat. Doporučujeme výměnu za předem smontované nové díly.

### Poloměr zakřivení

Při použití ohebných hřídelí dávejte pozor, aby se hřídele neohýbaly nad rámec poloměru zakřivení. Pro každou ohebnou hřídel je udán nejmenší možný poloměr zakřivení.

## Jak najít vhodnou ohebnou hřídel pro váš pohon

Na dalších stránkách najdete výběrové tabulky ohebných hřídelí a nástavců pro jednotlivé pohony, každý na protější stránce (vlevo). Viz následující příklad.

Pružné hřídele a nástavce, resp. upnutí musí být vždy vybrány podle požadovaných otáček a dodávaného výkonu. Maximální nákladové efektivity se dosahuje s kombinací vysoce výkonného nástroje a optimálního pohonu.

#### 1 Pohon

Vybraný pohon

#### 2 Ohebná hřídel (BW)

Ohebné hřídele vhodné pro tento pohon

#### 3 Strana katalogu

Odkaz na stránku katalogu, na které jsou vyobrazeny vhodná ohebná hřídelí a nástavce

#### 4 Otáčky [min<sup>-1</sup>] a dodávaný výkon [W]

Rozsahy otáček a dodávaných výkonů, pro které se ohebná hřídel hodí

#### 5 Spojení

Spojky pohonu a nástavce






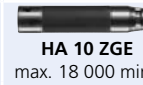

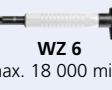

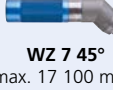

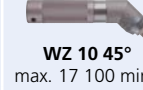
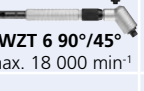
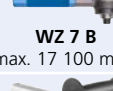
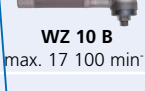
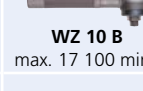

#### 6 Vhodná ohebná hřídel

- Ideálně vhodná
- Vhodná
- Nevhodná

#### 7 Nástavce / upnutí

Vyberte svůj tvar a provedení

### Příklad:

		Ohebná hřídel						
		←				→		
Otáčky	vyšoký					nízký		
Průměr ohebné hřídele	velmi ohebná (pro práce v úzkých prostorech)					pevná		
Přenos energie	nízký					vyšoký		
2 Ohebná hřídel		BW 4 ZG	BW 6 Z	BW 6 ZG	BW 7 ZG / 7 ZGU	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG
3 Strana katalogu		91	93	91	95	97	99	101
4 Otáčky [min <sup>-1</sup> ] Dodávaný výkon [W]		24 000 – 40 000 300 – 500	10 000 – 25 000 700 – 1 400	10 000 – 25 000 750 – 1 500	12 000 – 25 000 880 – 1 760	750 – 18 000 140 – 2 450	850 – 12 000 525 – 6 280	850 – 10 000 525 – 6 280
5 Spojení - strana pohonu - strana nástavce		DIN 10 G16	DIN 10 DPF/SRF	DIN 10 G16	DIN 10 G22	DIN 10 G28	DIN 10 G28	DIN 10 G35
6 Vhodnost		○	●	●	●	○	○	–
1 Pohon Mammut Electronic ME/MEW + ST 103 Otáčky 12 000–24 000 min <sup>-1</sup> Dodávaný výkon 2 200 / 1 500 W	7 Přímý nástavec	 HA 4 ZGB max. 40 000 min <sup>-1</sup>	 HA 6 Z max. 24 000 min <sup>-1</sup>	 HA 4 ZGB max. 40 000 min <sup>-1</sup>	 HA 7 ZGA max. 25 000 min <sup>-1</sup>	 HA 10 ZGE max. 18 000 min <sup>-1</sup>	 HA 12 ZGA max. 18 000 min <sup>-1</sup>	
	Úhlové nástavce	 WZ 4 A max. 20 000 min <sup>-1</sup>	 WZ 6 max. 18 000 min <sup>-1</sup>	 WZ 4 A max. 20 000 min <sup>-1</sup>	 WZ 7 45° max. 17 100 min <sup>-1</sup>	 WZ 10 45° max. 17 100 min <sup>-1</sup>	 WZ 12 45° max. 17 100 min <sup>-1</sup>	
	Další upnutí		 WZT 6 90°/45° max. 18 000 min <sup>-1</sup>		 WZ 7 B max. 17 100 min <sup>-1</sup>	 WZ 10 B max. 17 100 min <sup>-1</sup>	 WZ 12 B max. 17 100 min <sup>-1</sup>	
				 WT 7 E M 14 max. 25 000 min <sup>-1</sup>				

● Ideálně vhodné















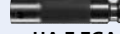



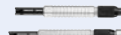






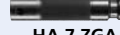








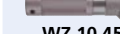






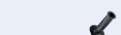

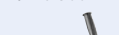
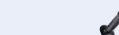
○ Vhodné

– Nevhodné

# Pohony ohebných hřídelí

## Ohebné hřídele a nástavce



Ohebná hřídel	BW 4 ZG	BW 6 Z	BW 6 ZG	BW 7 ZG / 7 ZGU	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG	
Strana katalogu	91	93	91	95	97	99	101	
Otáčky [min <sup>-1</sup> ] Dodávaný výkon [W]	24 000 – 40 000 300 – 500	10 000 – 25 000 700 – 1 400	10 000 – 25 000 750 – 1 500	12 000 – 25 000 880 – 1 760	750 – 18 000 140 – 2 450	850 – 12 000 525 – 6 280	850 – 10 000 525 – 6 280	
Spojení - strana pohonu - strana nástavce	DIN 10 G16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G16	DIN 10 G22	DIN 10 G28	DIN 10 G28	DIN 10 G35	
Vhodnost	●	●	●	○	-	-	-	
Pohon RUER 5/250 SI Otáčky 11 000 – 25 000 min <sup>-1</sup> Dodávaný výkon 300 W	Přímé nástavce  HA 4 ZGB max. 40 000 min <sup>-1</sup>	Přímé nástavce  HA 6 Z max. 24 000 min <sup>-1</sup>	Přímé nástavce  HA 4 ZGB max. 40 000 min <sup>-1</sup>	Přímé nástavce  HA 7 ZGA max. 25 000 min <sup>-1</sup>				
	Úhlové nástavce  WZ 4 A max. 20 000 min <sup>-1</sup>	Úhlové nástavce  WZ 6 max. 18 000 min <sup>-1</sup>  WZT 6 90°/45° max. 18 000 min <sup>-1</sup>	Úhlové nástavce  WZ 4 A max. 20 000 min <sup>-1</sup>	Úhlové nástavce  WZ 7 45° max. 17 100 min <sup>-1</sup>  WZ 7 B max. 17 100 min <sup>-1</sup>				
	Další upnutí				 WT 7 E M 14 max. 25 000 min <sup>-1</sup>			
Vhodnost	○	○	○	●	○	-	-	
Pohon RUER 10/250 SI Otáčky 11 000 – 25 000 min <sup>-1</sup> Dodávaný výkon 600 W	Přímé nástavce  HA 4 ZGB max. 40 000 min <sup>-1</sup>	Přímé nástavce  HA 6 Z max. 24 000 min <sup>-1</sup>	Přímé nástavce  HA 4 ZGB max. 40 000 min <sup>-1</sup>	Přímé nástavce  HA 7 ZGA max. 25 000 min <sup>-1</sup>	Přímé nástavce  HA 10 ZGE max. 18 000 min <sup>-1</sup>			
	Úhlové nástavce  WZ 4 A max. 20 000 min <sup>-1</sup>	Úhlové nástavce  WZ 6 max. 18 000 min <sup>-1</sup>  WZT 6 90°/45° max. 18 000 min <sup>-1</sup>	Úhlové nástavce  WZ 4 A max. 20 000 min <sup>-1</sup>	Úhlové nástavce  WZ 7 45° max. 17 100 min <sup>-1</sup>  WZ 7 B max. 17 100 min <sup>-1</sup>	Úhlové nástavce  WZ 10 45° max. 17 100 min <sup>-1</sup>  WZ 10 B max. 17 100 min <sup>-1</sup>			
	Další upnutí				 WT 7 E M 14 max. 25 000 min <sup>-1</sup>			
Vhodnost	-	-	-	○	●	●	○	
Pohon RUG 19/120 SI Otáčky 3 000 / 6 000 / 12 000 min <sup>-1</sup> Dodávaný výkon 1 200 W	Přímé nástavce			Přímé nástavce  HA 7 ZGA max. 25 000 min <sup>-1</sup>	Přímé nástavce  HA 10 ZGE max. 18 000 min <sup>-1</sup>  HA 12 ZGA max. 18 000 min <sup>-1</sup>	Přímé nástavce  HA 10 ZGE max. 18 000 min <sup>-1</sup>  HA 12 ZGA max. 18 000 min <sup>-1</sup>	Přímé nástavce  HA 12/15 KG MK I max. 10 000 min <sup>-1</sup>  HA 12 ZG max. 10 000 min <sup>-1</sup>	
	Úhlové nástavce			Úhlové nástavce  WZ 7 45° max. 17 100 min <sup>-1</sup>  WZ 7 B max. 17 100 min <sup>-1</sup>	Úhlové nástavce  WZ 10 45° max. 17 100 min <sup>-1</sup>  WZ 10 B max. 17 100 min <sup>-1</sup>	Úhlové nástavce  WZ 10 45° max. 17 100 min <sup>-1</sup>  WZ 10 B max. 17 100 min <sup>-1</sup>		
	Další upnutí			 WT 7 E M 14 max. 25 000 min <sup>-1</sup>	 WT 10 H max. 8 500 min <sup>-1</sup>  BSG 10/35 a 10/50 max. 7 000 min <sup>-1</sup>  BSG 3/10/40 max. 5 000 min <sup>-1</sup>	 WT 10 H max. 8 500 min <sup>-1</sup>  BSG 10/35 a 10/50 max. 7 000 min <sup>-1</sup>  BSG 3/10/40 max. 5 000 min <sup>-1</sup>		

Podrobné informace a údaje o objednávání ohebných hřídelí a nástavců najdete na uvedených stránkách katalogu.

● Ideálně vhodné ○ Vhodné – Nevhodné

### Univerzální motor Record RUER 5/250 SI

- Plynulá regulace otáček
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky
- Ochrana proti přetížení
- Hladké spuštění pro ochranu osob, nástrojů a pohonu
- Ochrana proti opětovnému spuštění v případě výpadku napájení
- Trubkový stojan chrání pohon

Dodávané příslušenství:  
Napájecí kabel 3 m, 2 inbusové klíče

### Poznámka pro objednávání:

Pohon se dodává bez ohebné hřídele, objednejte prosím zvlášť.  
Pohon s nožním spínačem, na požádání.

RUER 5/250 SI 



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Napětí [V] 50-60 Hz	Příkon [W]	Dodávaný výkon [W]	Přípojka ohebné hřídele [DIN]	Rozměry L x B x H [mm]	Čistá hmotnost [kg]
RUER 5/250 SI 230 V	267325	11 000 – 25 000	230	500	300	10	285 x 57 x 102	2,140

### Univerzální motor Record RUER 10/250 SI

- Plynulá regulace otáček
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky
- Ochrana proti přetížení
- Hladké spuštění pro ochranu osob, nástrojů a pohonu
- Trubkový stojan chrání pohon

Dodávané příslušenství:  
Napájecí kabel 3 m, 2 inbusové klíče

### Poznámka pro objednávání:

Pohon se dodává bez ohebné hřídele, objednejte prosím zvlášť.

RUER 10/250 SI 



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Napětí [V] 50-60 Hz	Příkon [W]	Dodávaný výkon [W]	Přípojka ohebné hřídele [DIN]	Rozměry L x B x H [mm]	Čistá hmotnost [kg]
RUER 10/250 SI 230 V	348116	11 000 – 25 000	230	1 050	660	10	300 x 75 x 140	3,110

### Univerzální motor Record RUG 19/120 SI

- Otáčky nastavitelné pomocí externího převodu na 3 000, 6 000 nebo 12 000 min<sup>-1</sup>
- Ochrana proti přetížení
- Hladké spuštění pro ochranu osob, nástrojů a pohonu
- Trubkový stojan chrání pohon

Dodávané příslušenství:  
Napájecí kabel 3 m, 2 inbusové klíče

### Doporučení pro použití:

- Pro každodenní trvalé používání v jednoměsíčním nebo dvousměsíčním provozu doporučujeme naše 3fázové pohony ohebných hřídelí (viz strany 83, 85, 87 a 89)

### Poznámka pro objednávání:

Pohon se dodává bez ohebné hřídele, objednejte prosím zvlášť.

RUG 19/120 SI 


















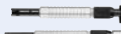







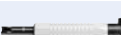







Označení pro objednávku	EAN 4007220	Otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Napětí [V] 50-60 Hz	Příkon [W]	Dodávaný výkon [W]	Přípojka ohebné hřídele [DIN]	Rozměry L x B x H [mm]	Čistá hmotnost [kg]
RUG 19/120 SI 230 V	348109	3 000, 6 000, 12 000	230	1 700	1 250	10	530 x 95 x 175	9,200

# Pohony ohebných hřídelí

## Ohebné hřídele a nástavce



Ohebná hřídel	BW 4 ZG	BW 6 Z	BW 6 ZG	BW 7 ZG / 7 ZGU	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG
Strana katalogu	91	93	91	95	97	99	101
Otáčky [min <sup>-1</sup> ] Dodávaný výkon [W]	24 000 – 40 000 300 – 500	10 000 – 25 000 700 – 1 400	10 000 – 25 000 750 – 1 500	12 000 – 25 000 880 – 1 760	750 – 18 000 140 – 2 450	850 – 12 000 525 – 6 280	850 – 10 000 525 – 6 280
Spojení - strana pohonu - strana nástavce	DIN 10 G16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G16	DIN 10 G22	DIN 10 G28	DIN 10 G28	DIN 10 G35
Vhodnost	●	●	●	●	-	-	-
Pohon RUER 8/180 SI Otáčky 12 000 – 18 000 min <sup>-1</sup> Dodávaný výkon 600 W	Přímé nástavce  HA 4 ZGB max. 40 000 min <sup>-1</sup>	Přímé nástavce  HA 6 Z max. 24 000 min <sup>-1</sup>	Přímé nástavce  HA 4 ZGB max. 40 000 min <sup>-1</sup>	Přímé nástavce  HA 7 ZGA max. 25 000 min <sup>-1</sup>			
	Úhlové nástavce  WZ 4 A max. 20 000 min <sup>-1</sup>	Úhlové nástavce  WZ 6 max. 18 000 min <sup>-1</sup>  WZT 6 90°/45° max. 18 000 min <sup>-1</sup>	Úhlové nástavce  WZ 4 A max. 20 000 min <sup>-1</sup>	Úhlové nástavce  WZ 7 45° max. 17 100 min <sup>-1</sup>  WZ 7 B max. 17 100 min <sup>-1</sup>			
	Další upnutí				 WT 7 E M 14 max. 25 000 min <sup>-1</sup>		
Vhodnost	○	●	●	○	-	-	-
Pohon RUER 8/180 SI, MMEW 11/120 Otáčky 6 000 – 12 000 min <sup>-1</sup> Dodávaný výkon 600 / 800 W	Přímé nástavce  HA 4 ZGB max. 40 000 min <sup>-1</sup>	Přímé nástavce  HA 6 Z max. 24 000 min <sup>-1</sup>	Přímé nástavce  HA 4 ZGB max. 40 000 min <sup>-1</sup>	Přímé nástavce  HA 7 ZGA max. 25 000 min <sup>-1</sup>			
	Úhlové nástavce  WZ 4 A max. 20 000 min <sup>-1</sup>	Úhlové nástavce  WZ 6 max. 18 000 min <sup>-1</sup>  WZT 6 90°/45° max. 18 000 min <sup>-1</sup>	Úhlové nástavce  WZ 4 A max. 20 000 min <sup>-1</sup>	Úhlové nástavce  WZ 7 45° max. 17 100 min <sup>-1</sup>  WZ 7 B max. 17 100 min <sup>-1</sup>			
	Další upnutí				 WT 7 E M 14 max. 25 000 min <sup>-1</sup>		
Vhodnost	-	○	○	○	-	-	-
Pohon RUER 8/180 SI, MMEW 11/120 Otáčky 500 – 6 000 min <sup>-1</sup> Dodávaný výkon 600 / 800 W	Přímé nástavce  HA 6 Z max. 24 000 min <sup>-1</sup>	Přímé nástavce  HA 4 ZGB max. 40 000 min <sup>-1</sup>	Přímé nástavce  HA 7 ZGA max. 25 000 min <sup>-1</sup>				
	Úhlové nástavce  WZ 6 max. 18 000 min <sup>-1</sup>  WZT 6 90°/45° max. 18 000 min <sup>-1</sup>	Úhlové nástavce  WZ 4 A max. 20 000 min <sup>-1</sup>	Úhlové nástavce  WZ 7 45° max. 17 100 min <sup>-1</sup>  WZ 7 B max. 17 100 min <sup>-1</sup>				
	Další upnutí			 WT 7 E M 14 max. 25 000 min <sup>-1</sup>			

Podrobné informace a údaje o objednávání ohebných hřídelí a nástavců najdete na uvedených stránkách katalogu.

● Ideálně vhodné

○ Vhodné

- Nevhodné



### Univerzální motor Record RUER 8/180 SI vč. kombinované regulace otáček KDR 8/180 SI

- Plynulá regulace otáček
- Elektronika pro konstantní otáčky
- Ochrana proti přetížení
- Ochrana proti opětovnému spuštění v případě výpadku napájení
- Kombinovaná regulace otáček KDR 8/180 SI se může používat jako stolní nebo nožní ovládání. Ve stolním provedení lze regulovat otáčky individuálně s použitím potenciometru. V provozu s nožním ovládáním jsou pomocí potenciometru přednastaveny maximální otáčky. Regulace se pak provádí nožním pedálem. Jen pro použití s motorem RUER 8/180 SI.
- Velmi nízký hluk
- Obzvláště vhodné pro používání ve výrobě nástrojů a forem

Dodávané příslušenství:  
Napájecí kabel 2,5 m, spojovací kabel 2,25 m, 2 inbusové klíče

**Poznámka pro objednávání:**  
Pohon se dodává bez ohebné hřídele, objednejte prosím zvlášť.

PFERDERGONOMICS®:



Noise Filter

### RUER 8/180 SI vč. kombinovaného řízení otáček



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Napětí [V] 50-60 Hz	Příkon [W]	Dodávaný výkon [W]	Přípojka ohebné hřídele [DIN]	Rozměry L x B x H [mm]	Čistá hmotnost [kg]
RUER 8/180 SI 230 V	807408	0 – 18 000	230	1 020	600	10	222 x 98 x 98	1,650

**Stolní stojan TS L 1400** se šroubovou svorkou může být připevněn ke stolní desce o tloušťce až 65 mm.

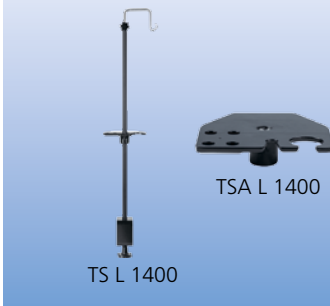
Teleskopický systém umožňuje individuální nastavení výšky maximálně do 140 cm. Max. nosnost 10 kg.

### Opěra ručního dílu TSA L 1400

Tato opěra je určena pro stolní stojan a umožňuje optimální umístění různých ručních dílů připravených k použití.

**Poznámka pro objednávání:**  
Držák na odkládání rukojetí prosím objednejte zvlášť.

### Příslušenství pro pohony nástrojů RUER



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Popis	Čistá hmotnost [kg]
TS L 1400	657683	Stolní stojan	2,170
TSA L 1400	657690	Držák nástavce	0,450

### Mini-Mammut Electronic MMEW

- Ochranné uzemnění
- Plynulá regulace otáček
- Hladké spuštění pro ochranu osob, nástrojů a pohonu
- Ochrana proti opětovnému spuštění v případě výpadku napájení
- Velmi nízký hluk
- Namontované brusné a leštící nástroje o průměru ≥ 60 mm nejsou vhodné pro nepřetržité používání s Mini-Mammut Electronic

Dodávané příslušenství:  
Napájecí kabel 2,5 m, 2 inbusové klíče

**Poznámka pro objednávání:**  
Pohon se dodává bez ohebné hřídele, objednejte prosím zvlášť.  
Závěsné držáky a a nožní spínače na požádání.

PFERDERGONOMICS®:



Noise Filter

### MMEW 11/120



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Napětí [V] 50-60 Hz	Příkon [W]	Dodávaný výkon [W]	Přípojka ohebné hřídele [DIN]	Rozměry L x B x H [mm]	Čistá hmotnost [kg]
MMEW 11/120 230 V	657478	850 – 12 000	230	1 100	800	10	270 x 160 x 180	7,900

# Pohony ohebných hřídelí

## Ohebné hřídele a nástavce



Ohebná hřídel	BW 4 ZG	BW 6 Z	BW 6 ZG	BW 7 ZG / 7 ZGU	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG
Strana katalogu	91	93	91	95	97	99	101
Otáčky [min <sup>-1</sup> ] Dodávaný výkon [W]	24 000 – 40 000 300 – 500	10 000 – 25 000 700 – 1 400	10 000 – 25 000 750 – 1 500	12 000 – 25 000 880 – 1 760	750 – 18 000 140 – 2 450	850 – 12 000 525 – 6 280	850 – 10 000 525 – 6 280
Spojení - strana pohonu - strana nástavce	DIN 10 G16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G16	DIN 10 G22	DIN 10 G28	DIN 10 G28	DIN 10 G35
Vhodnost	●	○	○	○	–	–	–
Pohon Mammut Electronic ME/MEW + ST 103 Otáčky 24 000 – 36 000 min <sup>-1</sup> Dodávaný výkon 2 200 / 1 500 W	Přímé nástavce	 HA 4 ZGB max. 40 000 min <sup>-1</sup>	 HA 6 Z max. 24 000 min <sup>-1</sup>	 HA 4 ZGB max. 40 000 min <sup>-1</sup>	 HA 7 ZGA max. 25 000 min <sup>-1</sup>		
	Úhlové nástavce						
	Další upnutí				 WT 7 E M 14 max. 25 000 min <sup>-1</sup>		
Vhodnost	○	●	●	●	○	○	–
Pohon Mammut Electronic ME/MEW + ST 103 Otáčky 12 000 – 24 000 min <sup>-1</sup> Dodávaný výkon 2 200 / 1 500 W	Přímé nástavce	 HA 4 ZGB max. 40 000 min <sup>-1</sup>	 HA 6 Z max. 24 000 min <sup>-1</sup>	 HA 4 ZGB max. 40 000 min <sup>-1</sup>	 HA 7 ZGA max. 25 000 min <sup>-1</sup>	 HA 10 ZGE max. 18 000 min <sup>-1</sup>	 HA 10 ZGE max. 18 000 min <sup>-1</sup>
	Úhlové nástavce	 WZ 4 A max. 20 000 min <sup>-1</sup>	 WZ 6 max. 18 000 min <sup>-1</sup>  WZT 6 90°/45° max. 18 000 min <sup>-1</sup>	 WZ 4 A max. 20 000 min <sup>-1</sup>	 WZ 7 45° max. 17 100 min <sup>-1</sup>  WZ 7 B max. 17 100 min <sup>-1</sup>	 WZ 10 45° max. 17 100 min <sup>-1</sup>  WZ 10 B max. 17 100 min <sup>-1</sup>	 WZ 10 45° max. 17 100 min <sup>-1</sup>  WZ 10 B max. 17 100 min <sup>-1</sup>
	Další upnutí				 WT 7 E M 14 max. 25 000 min <sup>-1</sup>		
Vhodnost	–	–	–	○	●	●	○
Pohon Mammut Electronic ME/MEW Otáčky 500 – 15 000 min <sup>-1</sup> Dodávaný výkon 2 200 / 1 500 W	Přímé nástavce			 HA 7 ZGA max. 25 000 min <sup>-1</sup>	 HA 10 ZGE max. 18 000 min <sup>-1</sup>	 HA 10 ZGE max. 18 000 min <sup>-1</sup>	 HA 12/15 KG MK I max. 10 000 min <sup>-1</sup>
	Úhlové nástavce			 WZ 7 45° max. 17 100 min <sup>-1</sup>  WZ 7 B max. 17 100 min <sup>-1</sup>	 WZ 10 45° max. 17 100 min <sup>-1</sup>  WZ 10 B max. 17 100 min <sup>-1</sup>	 WZ 10 45° max. 17 100 min <sup>-1</sup>  WZ 10 B max. 17 100 min <sup>-1</sup>	
	Další upnutí			 WT 7 E M 14 max. 25 000 min <sup>-1</sup>	 BSG 10/35 a 10/50 max. 7 000 min <sup>-1</sup>  BSG 3/10/40 max. 5 000 min <sup>-1</sup>	 BSG 10/35 a 10/50 max. 7 000 min <sup>-1</sup>  BSG 3/10/40 max. 5 000 min <sup>-1</sup>	

Podrobné informace a údaje o objednávaní ohebných hřídelí a nástavců najdete na uvedených stránkách katalogu.

● Ideálně vhodné

○ Vhodné

– Nevhodné

### Mammut Electronic ME/MEW

- Ochranné uzemnění (⊕)
- Plynulá regulace otáček (s rychloběhem ST 103 max. do 36 000 min<sup>-1</sup>)
- Ochrana proti přetížení
- Hladké spuštění pro ochranu osob, nástrojů a pohonu
- Ochrana proti opětovnému spuštění v případě výpadku napájení
- Velmi nízký hluk
- Odstranitelná ovládací konzola s možností prodloužení, např. pro zavěšení při provozu v kotli
- Vysoký točivý moment, i při nízkých otáčkách

- Snadná údržba, jednoduché vyjmutí pouzdra se čtyřmi hlavními moduly

Dodávané příslušenství:

#### ME 22/150 s 3fázovým AC

Napájecí kabel 4 m bez zástrčky, klíč

#### MEW 18/150 s 1fázovým AC

Napájecí kabel 4 m se zástrčkou, 2 inbusové klíče

#### Poznámka pro objednávání:

Pohon se dodává bez ohebné hřídele, objednejte prosím zvlášť.

PFERDERGONOMICS®:

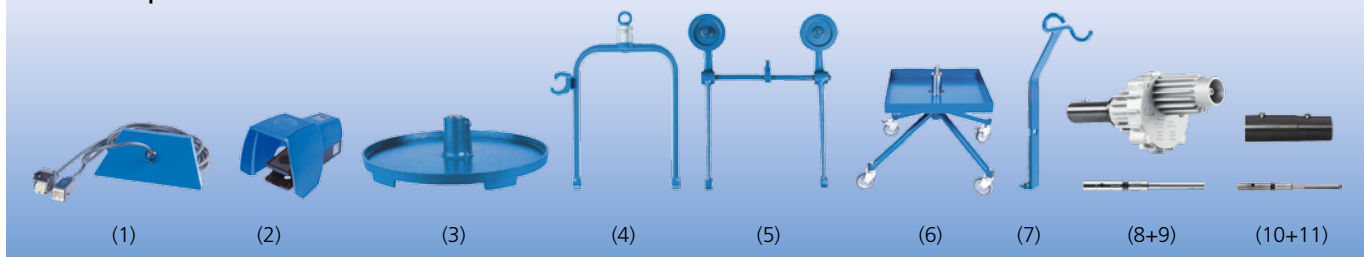


### ME 22/150 MEW 18/150



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Napětí [V] 50-60 Hz	Příkon [W]	Dodávaný výkon [W]	Přípojka ohebné hřídele [DIN]	Rozměry L x B x H [mm]	Čistá hmotnost [kg]
ME 22/150 400 V	758694	0–15 000	380–480	2 700	2 200	10	445 x 200 x 320	24,500
MEW 18/150 230 V	788738	0–15 000	200–240	2 000	1 500	10	445 x 200 x 320	24,500

### Příslušenství pro Mammut Electronic



#### (1) Kabel dálkového ovládání FSTK 22

Pro rozšíření odpojitelného ovládacího panelu s krycí deskou pro ochranu pohonu (délka kabelu 4 m).

#### (2) Nožní spínač FSE 22

S ochranným krytem. Pro snadné zapínání a vypínání pohonu (délka kabelu 4 m).

#### (3) Podstava FME

Stabilní podstava s otočným zařízením.

#### (4) Závěs motoru B1 ME

Pohon se může používat v zavěšené poloze, opěra hřídele k dispozici.

#### (5) Zavěšený vozík B2 ME

Pohon na kolečkách se může používat v zavěšené poloze.

#### (6) Vozík WA D ME

Vozík se stolkem na nástroje, 4 řiditelná kolečka, z nichž 2 lze aretovat. Rozměry d x š x v: 500 x 500 x 510 mm.

#### (7) Závěs hřídele WAL 4-12

Opěra pro pružnou hřídel, která může být namontována na straně hřídele.

#### (8) Zrychlovací převod ST 103 DIN 10

Převádí provozní otáčky pohonu v poměru 1:3.

#### Provozní otáčky s Mammut Electronic

15 000 – 36 000 min<sup>-1</sup>

#### Provozní otáčky n max pro zrychlovací převod:

12 000 min<sup>-1</sup>

Další informace o rychloběhu ST 103 můžete najít na straně 105.

#### (9) Náhradní jádro SE ST 103 DIN 10

a 1 nástrčkový klíč jsou součástí dodávky.

#### (10) Přímé připojení DA 33 DIN 10/G28

Pro přímé (tuhé) připojení ručního dílu s kluznou spojkou G28 k motoru s ohebnou hřídelí pomocí přípojky DIN 10.

(11) Náhradní jádro připravené k instalaci SE DA 33 DIN 10/G28 pro přímé připojení, v případě potřeby objednávejte zvlášť.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Popis	Přípojka ohebné hřídele [DIN]	Výsuvná spojka [G]	Čistá hmotnost [kg]
FSTK 22	772812	(1) Kabel pro dálkové ovládání	-	-	0,635
FSE 22	772799	(2) Nožní spínač	-	-	1,000
FME	617977	(3) Podklad	-	-	2,000
B1 ME	617984	(4) Závěs motoru	-	-	1,200
B2 ME	617991	(5) Zavěšený třmen	-	-	1,800
WA D ME	618028	(6) Vozík	-	-	14,200
WAL 4-12	618004	(7) Závěs hřídele	-	-	0,460
ST 103 DIN 10	182673	(8) Rychloběh	-	-	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	(9) Náhradní duše	-	-	0,070
DA 33 DIN 10/G28	179475	(10) Přímé připojení	10	28	0,305
SE DA 33 DIN 10 G28	284179	(11) Náhradní duše	10	28	0,107

# Pohony ohebných hřídelí

## Ohebné hřídele a nástavce



Ohebná hřídel	BW 4 ZG	BW 6 Z	BW 6 ZG	BW 7 ZG / 7 ZGU	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG	
Strana katalogu	91	93	91	95	97	99	101	
Otáčky [min <sup>-1</sup> ] Dodávaný výkon [W]	24 000 – 40 000 300 – 500	10 000 – 25 000 700 – 1 400	10 000 – 25 000 750 – 1 500	12 000 – 25 000 880 – 1 760	750 – 18 000 140 – 2 450	850 – 12 000 525 – 6 280	850 – 10 000 525 – 6 280	
Spojení - strana pohonu - strana nástavce	DIN 10 G16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G16	DIN 10 G22	DIN 10 G28	DIN 10 G28	DIN 10 G35	
Vhodnost	●	●	●	●	○	–	–	
Pohon Mammut MD 10 + ST 103 Otáčky 12 000 / 17 100 / 24 000 / 36 000 min <sup>-1</sup> Dodávaný výkon 736 W	Přímé nástavce	 HA 4 ZGB max. 40 000 min <sup>-1</sup>	 HA 6 Z max. 24 000 min <sup>-1</sup>	 HA 4 ZGB max. 40 000 min <sup>-1</sup>	 HA 7 ZGA max. 25 000 min <sup>-1</sup>	 HA 10 ZGE max. 18 000 min <sup>-1</sup>		
	Úhlové nástavce	 WZ 4 A max. 20 000 min <sup>-1</sup>	 WZ 6 max. 18 000 min <sup>-1</sup>  WZT 6 90°/45° max. 18 000 min <sup>-1</sup>	 WZ 4 A max. 20 000 min <sup>-1</sup>	 WZ 7 45° max. 17 100 min <sup>-1</sup>  WZ 7 B max. 17 100 min <sup>-1</sup>	 WZ 10 45° max. 17 100 min <sup>-1</sup>  WZ 10 B max. 17 100 min <sup>-1</sup>		
	Další upnutí				 WT 7 E M 14 max. 25 000 min <sup>-1</sup>			
Vhodnost	–	○	○	○	●	●	●	
Pohon Mammut MD 10 Otáčky 4 800 / 5 700 / 6 300 / 8 000 / 9 600 min <sup>-1</sup> Dodávaný výkon 736 W	Přímé nástavce		 HA 6 Z max. 24 000 min <sup>-1</sup>	 HA 4 ZGB max. 40 000 min <sup>-1</sup>	 HA 7 ZGA max. 25 000 min <sup>-1</sup>	 HA 10 ZGE max. 18 000 min <sup>-1</sup>  HA 12 ZGA max. 18 000 min <sup>-1</sup>	 HA 10 ZGE max. 18 000 min <sup>-1</sup>  HA 12 ZGA max. 18 000 min <sup>-1</sup>  HA 12/15 KG MK I max. 10 000 min <sup>-1</sup>  HA 12 ZG max. 10 000 min <sup>-1</sup>	
	Úhlové nástavce		 WZ 6 max. 18 000 min <sup>-1</sup>  WZT 6 90°/45° max. 18 000 min <sup>-1</sup>	 WZ 4 A max. 20 000 min <sup>-1</sup>	 WZ 7 45° max. 17 100 min <sup>-1</sup>  WZ 7 B max. 17 100 min <sup>-1</sup>	 WZ 10 45° max. 17 100 min <sup>-1</sup>  WZ 10 B max. 17 100 min <sup>-1</sup>	 WZ 10 45° max. 17 100 min <sup>-1</sup>  WZ 10 B max. 17 100 min <sup>-1</sup>	
	Další upnutí				 WT 7 E M 14 max. 25 000 min <sup>-1</sup>	 BSG 10/35 a 10/50 max. 7 000 min <sup>-1</sup>  BSG 3/10/40 max. 5 000 min <sup>-1</sup>	 BSG 10/35 a 10/50 max. 7 000 min <sup>-1</sup>  BSG 3/10/40 max. 5 000 min <sup>-1</sup>	
Vhodnost	–	–	–	–	●	●	○	
Pohon Mammut MD 10 Otáčky 850 / 1 600 / 2 100 / 2 550 / 3 200 min <sup>-1</sup> Dodávaný výkon 736 W	Přímé nástavce				 HA 10 ZGE max. 18 000 min <sup>-1</sup>  HA 12 ZGA max. 18 000 min <sup>-1</sup>	 HA 10 ZGE max. 18 000 min <sup>-1</sup>  HA 12 ZGA max. 18 000 min <sup>-1</sup>	 HA 12/15 KG MK I max. 10 000 min <sup>-1</sup>  HA 12 ZG max. 10 000 min <sup>-1</sup>	
	Úhlové nástavce				 WZ 10 45° max. 17 100 min <sup>-1</sup>  WZ 10 B max. 17 100 min <sup>-1</sup>	 WZ 10 45° max. 17 100 min <sup>-1</sup>  WZ 10 B max. 17 100 min <sup>-1</sup>		
	Další upnutí				 BSG 10/35 a 10/50 max. 7 000 min <sup>-1</sup>  BSG 3/10/40 max. 5 000 min <sup>-1</sup>	 BSG 10/35 a 10/50 max. 7 000 min <sup>-1</sup>  BSG 3/10/40 max. 5 000 min <sup>-1</sup>		

Podrobné informace a údaje o objednávání ohebných hřídelí a nástavců najdete na uvedených stránkách katalogu.

● Ideálně vhodně ○ Vhodně – Nevhodně

### MD 10

MD 10



MD 10 B1



MD 10 B2



MD 10 D



#### Mammut

- Ochranné uzemnění  $\oplus$
- Otáčky nastavitelné pomocí externích převodů: 850, 1 600, 2 100, 3 200, 5 700, 8 000, 12 000 min<sup>-1</sup>
- Ochrana proti opětovnému spuštění v případě výpadku napájení

#### Poznámky k používání:

- Vysoce výkonný výstup Mammut je vhodný pro všeobecné frézovací, brusné a leštící práce
- Pro použití s Mammut se nehodí brusné a leštící nástroje o průměru  $\geq 100$  mm

#### Dodávané příslušenství:

Napájecí kabel 3 m bez zástrčky, 2 inbusové klíče

#### Poznámka pro objednávání:

Pokud není požadované napětí specifikováno, dodáme Vám 3fázový střídavý motor nastavený na 400 V.

Jiná napětí v rozsahu od 42 do 440 V a frekvence 60 Hz se dodávají na požádání za příplatek.

Hnací motor se dodává bez ohebné hřídele, objednejte prosím zvlášť.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Provedení	Napětí [V] 50 Hz	Příkon [W]	Dodávaný výkon [W]	Přípojka ohebné hřídele [DIN]	Čistá hmotnost [kg]
MD 10 230/400 V	181324	s podkladem	400	1 000	736	10	16,500
MD 10 B1 230/400 V	181331	B 1 zavěšení	400	1 000	736	10	16,000
MD 10 B2 230/400 V	181348	B 2 závěsný třmen na kolečkách	400	1 000	736	10	17,000
MD 10 D 230/400 V	181355	D na základovém vozíku	400	1 000	736	10	44,500

#### Základní vozík, typ D (bez stroje).

4 říditelná kolečka, 2 s parkovací brzdou.  
Rozměry d x š x v: 460 x 460 x 605 mm.

#### Vozík D



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Čistá hmotnost [kg]
WA D	182666	23,000

#### Zrychlovací převod ST 103 DIN 10 převádí provozní otáčky v poměru 1:3.

Dodávané příslušenství:  
Jádro pohonu a 1 nástrčkový klíč

Detailní informace týkající se zrychlovacího převodu ST 103 najdete na straně 105.

#### Provozní otáčky s Mammut

2 550, 4 800, 6 300, 9 600, 17 100, 24 000 a 36 000 min<sup>-1</sup>

#### Provozní otáčky n max.

12 000 min<sup>-1</sup>

#### Bezpečnostní upozornění:

- Využívají nejvyšší otáčky pro použité jádro

#### Zrychlovací převod ST 103 DIN 10



Náhradní duše

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Čistá hmotnost [kg]
ST 103 DIN 10	182673	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	0,070

#### Přímé připojení DA 33 G 10/G28

Pro přímé (tuhé) připojení ručních dílů s kluznou spojkou G28 k hnacím motorům s ohebnou hřídelí pomocí přípojky DIN 10.

#### Poznámka pro objednávání:

V případě potřeby objednejte prosím zvlášť kompletizovanou náhradní duši SE DA 33 DIN 10/G28 pro přímé připojení.

#### Rovná přípojka DA 33



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Přípojka ohebné hřídele [DIN]	Výsuvná spojka [G]	Čistá hmotnost [kg]
DA 33 DIN 10/G28	179475	10	28	0,305
SE DA 33 DIN 10/G28	284179	10	28	0,107



# Pohony ohebných hřídelí

## Ohebné hřídele a nástavce



Ohebná hřídel	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG	BW 15 KG
Strana katalogu	97	99	101	101
Otáčky [min <sup>-1</sup> ] Dodávaný výkon [W]	750 – 18 000 140 – 2 450	850 – 12 000 525 – 6 280	850 – 10 000 525 – 6 280	1 000 – 7 300 735 – 8 560
Spojení - strana pohonu - strana nástavce	DIN 15 G28	DIN 15 G28	DIN 15 G35	DIN 15 G35
Vhodnost	○	●	–	–
Pohon MME 40–150 Otáčky 10 000 – 15 000 min <sup>-1</sup> Dodávaný výkon 1 840 W	 <b>HA 10 ZGE</b> <b>HA 12 ZGA</b> max. 18 000 min <sup>-1</sup> max. 18 000 min <sup>-1</sup>	 <b>HA 10 ZGE</b> <b>HA 12 ZGA</b> max. 18 000 min <sup>-1</sup> max. 18 000 min <sup>-1</sup>		
	 <b>WZ 10 45°</b> <b>WZ 10 B</b> max. 17 100 min <sup>-1</sup> max. 17 100 min <sup>-1</sup>	 <b>WZ 10 45°</b> <b>WZ 10 B</b> max. 17 100 min <sup>-1</sup> max. 17 100 min <sup>-1</sup>		
	Další upnutí			
Vhodnost	○	●	●	●
Pohon MME 40–150 Otáčky 5 000 – 10 000 min <sup>-1</sup> Dodávaný výkon 1 840 W	 <b>HA 10 ZGE</b> <b>HA 12 ZGA</b> max. 18 000 min <sup>-1</sup> max. 18 000 min <sup>-1</sup>	 <b>HA 10 ZGE</b> <b>HA 12 ZGA</b> max. 18 000 min <sup>-1</sup> max. 18 000 min <sup>-1</sup>	 <b>HA 12/15 KG MK I</b> <b>HA 12 ZG</b> max. 10 000 min <sup>-1</sup> max. 10 000 min <sup>-1</sup>	 <b>HA 12/15 KG MK I</b> <b>HA 12 ZG</b> max. 10 000 min <sup>-1</sup> max. 10 000 min <sup>-1</sup>
	 <b>WZ 10 45°</b> <b>WZ 10 B</b> max. 17 100 min <sup>-1</sup> max. 17 100 min <sup>-1</sup>	 <b>WZ 10 45°</b> <b>WZ 10 B</b> max. 17 100 min <sup>-1</sup> max. 17 100 min <sup>-1</sup>		
	 <b>BSG 3/10/40</b> max. 5 000 min <sup>-1</sup>	 <b>BSG 10/35 a</b> <b>BSG 10/50</b> max. 7 000 min <sup>-1</sup>	 <b>BSG 3/10/40</b> max. 5 000 min <sup>-1</sup>	 <b>BSG 10/35 a</b> <b>BSG 10/50</b> max. 7 000 min <sup>-1</sup>
Vhodnost	–	●	●	●
Pohon MME 40–150 Otáčky 500 – 5 000 min <sup>-1</sup> Dodávaný výkon 1 840 W		 <b>HA 10 ZGE</b> <b>HA 12 ZGA</b> max. 18 000 min <sup>-1</sup> max. 18 000 min <sup>-1</sup>	 <b>HA 12/15 KG MK I</b> <b>HA 12 ZG</b> max. 10 000 min <sup>-1</sup> max. 10 000 min <sup>-1</sup>	 <b>HA 12/15 KG MK I</b> <b>HA 12 ZG</b> max. 10 000 min <sup>-1</sup> max. 10 000 min <sup>-1</sup>
		 <b>WZ 10 45°</b> <b>WZ 10 B</b> max. 17 100 min <sup>-1</sup> max. 17 100 min <sup>-1</sup>		
	 <b>BSG 3/10/40</b> max. 5 000 min <sup>-1</sup>	 <b>BSG 10/35 a</b> <b>BSG 10/50</b> max. 7 000 min <sup>-1</sup>	 <b>WT 10 H</b> max. 8 500 min <sup>-1</sup>	 <b>WRS WT 10 H</b> max. 8 500 min <sup>-1</sup>

Podrobné informace a údaje o objednávání ohebných hřídelí a nástavců najdete na uvedených stránkách katalogu.

● Ideálně vhodné

○ Vhodné

– Nevhodné

### Maxi-Mammut Electronic MME

- Ochranné uzemnění (⊕)
- Plynulá regulace otáček 0 – 15 000 min<sup>-1</sup>
- MME 40/150 s 3fázovým AC
- I/O rozhraní pro dálkové ovládání s bezpečným velmi malým napětím
- Ochrana proti přetížení
- Hladké spuštění pro ochranu osob, nástrojů a pohonu
- Ochrana proti opětovnému spuštění v případě výpadku napájení
- Velmi nízký hluk
- Odpojitelný ovládací panel s možností rozšíření, např. zavěšené provedení pro provoz v kotlích
- Vysoký točivý moment v celém rozsahu otáček
- Podstava s otočným zařízením pro snadné vedení ohebných hřídelí a dodržování max. povoleného poloměru ohnutí
- Vhodné pro nástroje o průměru do 300 mm

- Snadná údržba, jednoduché vyjmutí pouzdra se čtyřmi hlavními moduly

#### Poznámky pro používání:

- Maxi-Mammut Electronic je nejvýkonnější hnací motor dodávaný firmou PFERD. Hodí se pro používání v kombinaci s ohebnými hřídelemi pro brusné a leštící práce vyžadující vysoký výkon.

#### Dodávané příslušenství:

Napájecí kabel 4 m bez zástrčky, 2 inbusové klíče

#### Poznámka pro objednávání:

Hnací motor se dodává bez ohebných hřídelí, objednejte prosím zvlášť.

#### PFERDERGONOMICS®:

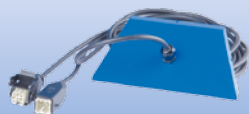


### MME 40/150

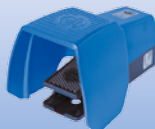


Označení pro objednávku	EAN 4007220	Otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Napětí [V] 50-60 Hz	Příkon [W]	Dodávaný výkon [W]	Přípojka ohebné hřídele [DIN]	Rozměry L x B x H [mm]	Čistá hmotnost [kg]
MME 40/150 400 V	832486	0 – 15 000	340 – 480	6 100	4 000	15	470 x 220 x 490	36,160

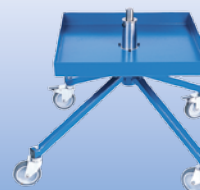
### Příslušenství pro Maxi-Mammut Electronic



(1)



(2)



(3)

#### (1) Kabel dálkového ovládání FSTK 40

Pro rozšíření odpojitelného ovládacího panelu s krycí deskou pro ochranu motoru (délka kabelu 4 m).

#### (2) Nožní spínač FSE 22

S ochranným krytem.  
Pro snadné zapínání a vypínání pohonu (délka kabelu 4 m) přes rozhraní dálkového ovládání. S ochranným krytem.

#### (3) Základní vozík WA D ME

Vozík se stolkem na nástroje a 4 řiditelnými kolečky, 2 s parkovací brzdou. Rozměry d x š x v: 500 x 500 x 510 mm.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Popis	Čistá hmotnost [kg]
FSTK 40	847053	(1) Kabel pro dálkové ovládání	0,635
FSE 22	772799	(2) Nožní spínač	1,000
WA D ME	618028	(6) Vozík	14,200



#### Pro víceotáčkové stroje Mammut Electronic

Závěs s ovládacím panelem, jehož výška je plynule nastavitelná, na vyžádání.

# Pohony ohebných hřídelí

## Ohebné hřídele a nástavce



Ohebná hřídel	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG	BW 15 KG	
Strana katalogu	97	99	101	101	
Otáčky [min <sup>-1</sup> ] Dodávaný výkon [W]	750 – 18 000 140 – 2 450	850 – 12 000 525 – 6 280	850 – 10 000 525 – 6 280	1 000 – 7 300 735 – 8 560	
Spojení - strana pohonu - strana nástavce	DIN 15 G28	DIN 15 G28	DIN 15 G35	DIN 15 G35	
Vhodnost	●	●	–	–	
Pohon SD 25 Otáčky 13 500 min <sup>-1</sup> Dodávaný výkon 1 840 W	 <b>HA 10 ZGE</b> <b>HA 12 ZGA</b> max. 18 000 min <sup>-1</sup> max. 18 000 min <sup>-1</sup>		 <b>HA 10 ZGE</b> <b>HA 12 ZGA</b> max. 18 000 min <sup>-1</sup> max. 18 000 min <sup>-1</sup>		
	 <b>WZ 10 45°</b> <b>WZ 10 B</b> max. 17 100 min <sup>-1</sup> max. 17 100 min <sup>-1</sup>		 <b>WZ 10 45°</b> <b>WZ 10 B</b> max. 17 100 min <sup>-1</sup> max. 17 100 min <sup>-1</sup>		
	Další upnutí		Další upnutí		
Vhodnost	○	●	●	●	
Pohon SD 25 Otáčky 5 100 / 7 300 min <sup>-1</sup> Dodávaný výkon 1 840 W	 <b>HA 10 ZGE</b> <b>HA 12 ZGA</b> max. 18 000 min <sup>-1</sup> max. 18 000 min <sup>-1</sup>		 <b>HA 10 ZGE</b> <b>HA 12 ZGA</b> max. 18 000 min <sup>-1</sup> max. 18 000 min <sup>-1</sup>		 <b>HA 12/15 KG MK I</b> <b>HA 12 ZG</b> max. 10 000 min <sup>-1</sup> max. 10 000 min <sup>-1</sup>
	 <b>WZ 10 45°</b> <b>WZ 10 B</b> max. 17 100 min <sup>-1</sup> max. 17 100 min <sup>-1</sup>		 <b>WZ 10 45°</b> <b>WZ 10 B</b> max. 17 100 min <sup>-1</sup> max. 17 100 min <sup>-1</sup>		
	 <b>BSG 3/10/40</b> max. 5 000 min <sup>-1</sup>		 <b>BSG 3/10/40</b> max. 5 000 min <sup>-1</sup> <b>WT 10 H</b> max. 8 500 min <sup>-1</sup>		 <b>BSG 10/35 a BSG 10/50</b> max. 7 000 min <sup>-1</sup>
Vhodnost	○	●	●	●	
Pohon SD 25 Otáčky 1 000 / 1 700 / 2 700 min <sup>-1</sup> Dodávaný výkon 1 840 W	 <b>HA 10 ZGE</b> <b>HA 12 ZGA</b> max. 18 000 min <sup>-1</sup> max. 18 000 min <sup>-1</sup>		 <b>HA 10 ZGE</b> <b>HA 12 ZGA</b> max. 18 000 min <sup>-1</sup> max. 18 000 min <sup>-1</sup>		 <b>HA 12/15 KG MK I</b> <b>HA 12 ZG</b> max. 10 000 min <sup>-1</sup> max. 10 000 min <sup>-1</sup>
	 <b>WZ 10 45°</b> <b>WZ 10 B</b> max. 17 100 min <sup>-1</sup> max. 17 100 min <sup>-1</sup>		 <b>WZ 10 45°</b> <b>WZ 10 B</b> max. 17 100 min <sup>-1</sup> max. 17 100 min <sup>-1</sup>		
	 <b>BSG 3/10/40</b> max. 5 000 min <sup>-1</sup>		 <b>BSG 3/10/40</b> max. 5 000 min <sup>-1</sup> <b>WT 10 H</b> max. 8 500 min <sup>-1</sup>		 <b>BSG 10/35 a BSG 10/50</b> max. 7 000 min <sup>-1</sup>

Podrobné informace a údaje o objednávání ohebných hřídelí a nástavců najdete na uvedených stránkách katalogu.

● Ideálně vhodné

○ Vhodné

– Nevhodné

SD 25-40 D



### Master Grinder

- Ochranné uzemnění ⚡
- Otáčky nastavitelné pomocí excentrických převodů: 1 000, 1 700, 2 700, 5 100, 7 300, 13 500 min<sup>-1</sup>

### Poznámka k používání:

- Master Grinder se používá pro náročné brusné práce s keramickými nebo vlákny zesílenými brusnými kotouči, lamelovými kotouči a průmyslovými kartáči o průměru ≥ 100 mm

### Speciální provedení se dodávají na vyžádání:

- B 1 Zavěšené
- B 2 Mobilní, zavěšené

Dodávané příslušenství:

Napájecí kabel 3 m bez zástrčky, 2 inbusové klíče

### Poznámka pro objednávání:

Pokud není požadované napětí specifikováno, dodáme Vám 3fázový střídavý motor nastavený na 400 V.

Bruska Master Grinder v provedení s napájením 3fázovým střídavým proudem o napětí 230 V na požádání.

Jiná napětí v rozsahu od 42 do 440 V a frekvence 60 Hz se dodávají na požádání za příplatek.

Hnací motory se dodávají bez ohebné hřídele, objednejte prosím zvlášť.

SD 25-40



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Provedení	Napětí [V] 50 Hz	Příkon [W]	Dodávaný výkon [W]	Přípojka ohebné hřídele [DIN]	Čistá hmotnost [kg]
SD 25-40 400 V	181416	A s podkladem	400	2 400	1 840	15	30,000
SD 25-40 D 400 V	181447	D na základovém vozíku	400	2 400	1 840	15	57,000

### Základní vozík, typ D (bez stroje).

4 říditelná kolečka, 2 kolečka s parkovací brzdou.

Rozměry d x š x v: 460 x 460 x 605 mm.

Vozík D



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Čistá hmotnost [kg]
WA D	182666	23,000



# Pohony ohebných hřídelí

## Ohebné hřídele



Otáčky Pohony	Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	
36 000 min <sup>-1</sup> Mammüt + ST 103 Record grinder RUG 19/120 S1 + rychl oběh ST 103	<p><b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> Ozubení 3 PLUS, 4, 5, INOX, MICRO Průměr 3 až 5 mm</p> <p>Ozubení 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST Průměr 5 až 10 mm</p> <p><b>Kruhové frézy z rychlořezné oceli</b> Ozubení 1, 2, 3, 5, speciální ozubení Průměr až 3,2 mm</p>	<p><b>Stopková brusná tělíska</b> Průměr až 13 mm Šířka až 13 mm Průměr stopky 3 mm</p> <p>Průměr až 16 mm Šířka až 32 mm</p>	<p><b>Poliflex® jemná brusná tělíska</b> Průměr stopky 3 + 6 mm Pojiva: <b>GR a PUR</b> Průměr až 6 mm <b>GHR, LR a TX</b> Průměr až 10 mm <b>LHR</b> Průměr až 20 mm</p>	<p><b>POLICAP®</b> Průměr až 5 mm</p> <p><b>Brusné prstence</b> Průměr až 15 mm</p> <p><b>Lamelová kola se stopkou</b> Průměr 10 mm</p>	<p><b>Diamantová brusná tělíska</b> Průměr až 8,0 mm Průměr stopky 3 + 6 mm</p> <p><b>Brusná tělíska CBN</b> Průměr až 10,0 mm Průměr stopky 3 + 6 mm</p>	<p><b>Řezací kotouče EHT</b> Průměr 40 mm</p>
33 000 min <sup>-1</sup> Mammüt Electronic + ST 103	<p><b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO Průměr 4 až 6 mm</p> <p>Ozubení 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST Průměr 6 až 12 mm</p> <p><b>Kruhové frézy z rychlořezné oceli</b> Ozubení 1, 2, 3, 5, speciální ozubení Průměr až 3,2 mm</p>	<p><b>Stopková brusná tělíska</b> Průměr až 13 mm Šířka až 13 mm Průměr stopky 3 mm</p> <p>Průměr 16 mm Šířka až 32 mm</p>	<p><b>Poliflex® jemná brusná tělíska</b> Průměr stopky 3 + 6 mm Pojiva: <b>GR a PUR</b> Průměr až 10 mm <b>GHR, LR a TX</b> Průměr až 15 mm <b>LHR</b> Průměr až 20 mm</p>	<p><b>Brusné prstence</b> Průměr až 15 mm</p> <p><b>POLICAP®</b> Průměr 7 mm</p> <p><b>Lamelová kola se stopkou</b> Průměr 10 mm</p>	<p><b>Diamantová brusná tělíska</b> Průměr až 8,0 mm Průměr stopky 3 + 6 mm</p> <p><b>Brusná tělíska CBN</b> Průměr až 10,0 mm Průměr stopky 3 + 6 mm</p>	<p><b>Řezací kotouče EHT</b> Průměr 50 mm</p>
24 000 min <sup>-1</sup> Mammüt + ST 103 RUER 5/250 S1, RUER 10/250 S1	<p><b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Průměr 5 až 8 mm</p> <p>Ozubení 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST Průměr 8 až 12 mm</p> <p><b>Kruhové frézy z rychlořezné oceli</b> Speciální ozubení Průměr až 4 mm</p>	<p><b>Stopková brusná tělíska</b> Průměr až 20 mm Šířka až 13 mm Průměr stopky 3 + 6 mm</p> <p>Průměr 20 mm Šířka až 40 mm</p>	<p><b>Poliflex® jemná brusná tělíska</b> Průměr stopky 3 + 6 mm Pojiva: <b>GR a PUR</b> Průměr až 10 mm <b>GHR, LR a TX</b> Průměr až 15 mm <b>LHR</b> Průměr až 25 mm</p>	<p><b>Brusné prstence</b> Průměr až 22 mm</p> <p><b>POLIROLL®</b> Průměr až 6 mm</p> <p><b>POLINOX® modulové kotouče PNER</b> Průměr 25 mm</p> <p><b>POLICAP®</b> Průměr 10 mm</p> <p><b>Lamelová kola se stopkou</b> Průměr 15 mm</p>	<p><b>Diamantová brusná tělíska</b> Průměr až 12,0 mm</p> <p><b>Brusná tělíska CBN</b> Průměr až 15,0 mm</p>	<p><b>Řezací kotouče EHT</b> Průměr 50 mm</p> <p><b>Prstencové kotouče ER</b> Průměr 30 mm vhodný <b>držák nástrojů BO 6/6 3-10</b> viz katalog 206</p>
18 000 min <sup>-1</sup> Record grinder RUER 5/250 S1, RUER 10/250 S1, RUER 8/180 S1	<p><b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Průměr 7 až 10 mm</p> <p>Ozubení 1, ALU Průměr 10 až 16 mm</p> <p><b>Kruhové frézy z rychlořezné oceli</b> Speciální ozubení Průměr 1,6 až 6 mm</p>	<p><b>Stopková brusná tělíska</b> Průměr až 20 mm Šířka až 40 mm Průměr stopky 3 + 6 mm</p>	<p><b>Poliflex® jemná brusná tělíska</b> Pojiva: <b>GR a PUR</b> Průměr až 12 mm <b>GHR, LR a TX</b> Průměr až 20 mm <b>LHR</b> Průměr až 30 mm</p> <p><b>Poliflex® kotouče</b> Pojivo <b>TX</b> Průměr 25 mm</p> <p><b>POLINOX® modulové kotouče PNER</b> Průměr 25 mm</p>	<p><b>POLICAP®</b> Průměr až 13 mm</p> <p><b>Lamelová kola se stopkou</b> Průměr až 20 mm</p> <p><b>Brusné listy COMBIDISC®</b> Průměr 20 až 38 mm</p> <p><b>COMBIDISC® rounové kotoučky</b> tvrdé provedení VRH 20</p> <p>pro <b>držák nástavců pásových brusek BSVH</b> krátké brusné pásy BA/VA 3-12/305</p>	<p><b>Katalog 208</b></p> <p><b>Kotoučové kartáče</b> splétaný drát RBG průměr 70 mm</p>	
12 000 min <sup>-1</sup> Mammüt, RUER 8/180 S1, RUG 19/120 S1, RUER 10/250 S1	<p><b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Průměr 10 až 12 mm</p> <p>Ozubení 1, ALU Průměr 16 mm</p> <p><b>Kruhové frézy z rychlořezné oceli</b> Ozubení 1, 2, 3, 5 Průměr 3,2 až 7 mm</p>		<p><b>Držák COMBIDISC®</b> SBH 20 až 50</p> <p><b>Brusné listy COMBIDISC®</b> Průměr 20 až 50 mm</p> <p><b>COMBIDISC® kotouče TX</b> Průměr 50 a 75 mm</p> <p><b>COMBIDISC® rounové kotoučky</b> Průměr 20 až 38 mm</p>		<p><b>Katalog 208</b></p> <p><b>Štětčové kartáče</b> nesplétaný drát Průměr PBU 10 až 20 mm</p> <p>splétaný drát Průměr PBG 19 mm Průměr PBG 23 mm</p> <p><b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát Průměr RBU 20 až 40 mm</p>	

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o průměru 6 mm.

\*Katalog 203/204: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte, prosím, doporučené řezné rychlosti a max. povolené otáčky uvedené v katalogích 202–208.



### Pamatujte si:

- Rozsahy otáček a výkonu nesmí být překročeny nahoru ani dolů
- Speciální délky na vyžádání

### Ohebná hřídel 4 ZG

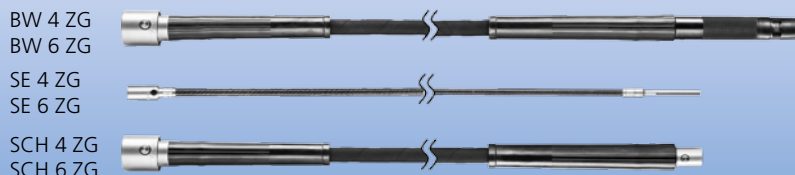
- Při nízkých požadavcích na výkon, < 300 W, může být rozsah otáček překročen směrem dolů
- Poloměr zakřivení nesmí být menší než 100 mm

### Ohebná hřídel 6 ZG

- Při nízkých požadavcích na výkon, < 660 W, může být rozsah otáček překročen směrem dolů
- Poloměr zakřivení nesmí být menší než 140 mm

**BW 4 ZG DIN 10**  
**BW 6 ZG DIN 10**

**Otáčky: 40 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 500 W**  
**Otáčky: 25 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 1 460 W**



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Rozsah otáček [min <sup>-1</sup> ]	Rozsah dodávaného výkonu [W]	Spojka na straně pohonu DIN / prům. [mm]	Spojka na straně nástavce G / prům. [mm]	Rozměry prům. x délka [mm]	*	Čistá hmotnost [kg]
<b>Ohebná hřídel (vč. nástavce 4 ZGB G16)</b>								
BW 4 ZG DIN 10	181751	24 000 – 40 000	300 – 500	10 / 30	16 / 16	13 x 1 390	*	0,600
BW 6 ZG DIN 10	658420	11 000 – 25 000	660 – 1 460	10 / 30	16 / 16	16 x 1 643	-	1,150
<b>Kompletní náhradní duše</b>								
SE 4 ZG DIN 10/G16	182079	24 000 – 40 000	300 – 500	10 / M10	16 / 3,5/2,45	4 x 1 329	*	0,120
SE 6 ZG DIN 10/G16	657829	11 000 – 25 000	660 – 1 460	10 / M10	16 / 3,5/2,45	6 x 1 583	-	0,270
<b>Kompletní náhradní hadice</b>								
SCH 4 ZG DIN 10/G16	182291	-	-	10 / 30	16 / 16	13 x 1 300	*	0,330
SCH 6 ZG DIN 10/G16	658390	-	-	10 / 30	16 / 16	16 x 1 553	-	0,740

\* Duše a hadice s oboustrannými výsuvnými spojkami na požádání.



**Údržbová sada** pro ohebné hřídele viz strana 110.

### Nástavce



HA 4 ZGB G16



WZ 4 A G16

### Úhlový nástavec WZ 4 A G16

- Maximální povolené otáčky 15 000 min<sup>-1</sup> při použití s upínacím pouzdrem 6 mm

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Vč. upínací kleštiny ø [mm]	Max. dov. otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Rozměry prům. x délka [mm]	Převodový poměr	Skupina kleštin	Čistá hmotnost [kg]
HA 4 ZGB G16	313374	6	40 000	19,5 x 110	-	9	0,140
WZ 4 A G16	323267	3	20 000	43 x 111	1:1	10	0,270

Všechny dodávané kleštiny viz strany 106 – 107.



**Držák nástavce pásové brusky BSVH 24**

Typ s nástavcem pásové brusky viz strana 109.

# Pohony ohebných hřídelí

## Ohebné hřídele



Otáčky Pohony	Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 206	Katalog 208	
24 000 min <sup>-1</sup> Mammüt + ST 103 RUER 5/250 SI, RUER 10/250 SI	<p><b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO Průměr 5 až 8 mm</p> <p><b>Ozubení 1, ALU</b> FVK, PLAST Průměr 8 až 12 mm</p> <p><b>Kruhové frézy z rychlořezné oceli</b> Ozubení 2, 3, speciální ozubení Průměr až 4 mm</p>	<p><b>Stopková brusná tělíska</b> Průměr až 20 mm Šířka až 13 mm</p> <p>Průměr až 25 mm Šířka až 32 mm</p>	<p><b>Poliflex® jemná brusná tělíska</b> Průměr stopky 3 + 6 mm Pojiva: <b>GR a PUR</b> Průměr až 12 mm <b>GHR, LR a TX</b> Průměr až 20 mm <b>LHR</b> Průměr až 25 mm</p> <p><b>Poliflex® kotouče</b> Pojivo <b>TX</b> Průměr 25 mm</p> <p><b>Brusné prstence</b> Průměr až 22 mm</p> <p><b>POLICAP®</b> Průměr až 11 mm</p>	<p><b>POLIROLL®</b> Průměr až 9 mm</p> <p><b>Lamelová kola se stopkou</b> Průměr až 25 mm</p> <p><b>POLINOX® modulové kotouče PNER</b> Průměr až 25 mm</p> <p><b>Katalog 205</b></p> <p><b>Diamantová brusná tělíska</b> Průměr až 12,0 mm</p> <p><b>Brusná tělíska CBN</b> Průměr až 15,0 mm</p>	<p><b>Řezací kotouče EHT</b> Průměr až 55 mm</p> <p><b>Prstencové kotouče ER</b> Průměr 30 mm</p> <p>vhodný <b>držák nástrojů BO 6/6 3-10</b> viz katalog 206</p>	
18 000 min <sup>-1</sup> Mammüt + ST 103 RUER 8/180 SI, RUER 10/250 SI	<p><b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Průměr 7 až 10 mm</p> <p><b>Ozubení 1, ALU</b> Průměr 10 až 16 mm</p> <p><b>Kruhové frézy z rychlořezné oceli</b> Speciální ozubení Průměr 1,6 až 6 mm</p>	<p><b>Stopková brusná tělíska</b> Průměr až 32 mm Šířka až 32 mm</p>	<p><b>Poliflex® jemná brusná tělíska</b> Pojiva: <b>GR a PUR</b> Průměr až 12 mm <b>GHR, LR a TX</b> Průměr až 20 mm <b>LHR</b> Průměr až 30 mm</p> <p><b>Poliflex® kotouče</b> Pojivo <b>TX</b> Průměr 25 mm</p>	<p><b>Brusné prstence</b> Průměr až 30 mm</p> <p><b>POLICAP®</b> Průměr až 13 mm</p> <p><b>Lamelová kola se stopkou</b> Průměr až 40 mm</p> <p><b>COMBIDISC® brusné listy CD 50</b> s držákem <b>SBH 50</b></p> <p><b>Plstěná tělíska</b> Průměr až 10 mm</p>	<p><b>Řezací kotouče EHT</b> Průměr až 55 mm vhodné <b>držáky nástrojů BO 6/10 0-4</b> nebo <b>BO 8/10 0-4</b> viz katalog 206</p> <p><b>Prstencové kotouče ER</b> Průměr 50 mm vhodné <b>držák nástrojů BO 8/10 6-20</b> viz katalog 206</p>	<p><b>Kotoučové kartáče</b> splétaný drát RBG průměr 70 mm</p>
12 000 min <sup>-1</sup> Mammüt, RUER 8/180 SI RUG 19/120 SI, RUER 10/250 SI	<p><b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Průměr 10 až 12 mm</p> <p><b>Ozubení 1, ALU</b> Průměr 16 mm</p> <p><b>Kruhové frézy z rychlořezné oceli</b> Ozubení 1, 2, 3, 5 Průměr 3,2 až 7 mm</p>		<p><b>Držáky COMBIDISC®</b> SBH 20 až 50</p> <p><b>Brusné listy COMBIDISC®</b> Průměr 20 až 50 mm</p> <p><b>COMBIDISC® kotouče TX</b> Průměr 50 a 75 mm</p> <p><b>COMBIDISC® rounové kotoučky</b> Průměr 20 až 38 mm</p>		<p><b>Štětčové kartáče</b> nesplétaný drát Průměr PBU 10 až 20 mm</p> <p>splétaný drát Průměr PBG 19 mm Průměr PBG 23 mm</p> <p><b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát Průměr RBU 20 až 40 mm</p>	
5 000 min <sup>-1</sup> Mammüt Electronic RUER 8/180 SI	<p><b>Kruhové frézy z rychlořezné oceli</b> Ozubení 1, 2, 3, 5 Průměr 6 až 14 mm</p>		<p>Všechna <b>jemná brusná tělíska Poliflex®</b> a <b>jemné brusné kotouče Poliflex®</b> Průměr až 75 mm</p> <p><b>Lamelová kola se stopkou</b> Průměr až 80 mm</p> <p><b>POLINOX® brusné kotouče se stopkou</b> Průměr až 60 mm</p>	<p><b>POLINOX® brusné hvězdice</b> Průměr 38 mm</p> <p><b>POLICLEAN® kotouče</b> Průměr 50 mm</p> <p><b>Plstěná tělíska a plstěná kola</b> Průměr až 45 mm</p>	<p><b>Štětčové kartáče</b> splétaný drát Průměr PBGS 10 až 12 mm Průměr PBGSIT 10 mm</p> <p><b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát Průměr RBU 70 až 80 mm</p>	
3 500 min <sup>-1</sup> Mammüt Electronic RUER 8/180 SI	<p><b>Kruhové frézy z rychlořezné oceli</b> Ozubení ALU, 1, 2, 3 Průměr 16 mm</p>		<p>Všechna <b>jemná brusná tělíska Poliflex®</b> a <b>jemné brusné kotouče Poliflex®</b> Průměr až 80 mm</p> <p><b>Lamelová kola se stopkou</b> Průměr až 80 mm</p> <p><b>POLINOX® brusné kotouče se stopkou</b> Průměr až 100 mm</p>	<p><b>POLICLEAN® kotouče</b> Průměr 50 a 75 mm</p> <p><b>Poliflex® mramorovací nástroje</b> PF ZY 5040</p> <p><b>Plstěná tělíska a plstěná kola</b> Průměr až 45 mm</p> <p><b>Látkové kotouče</b> Průměr 50 mm</p>	<p><b>Štětčové kartáče</b> nesplétaný drát Průměr PBU 10 mm</p>	

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o průměru 6 mm.

\*Katalog 203/204: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

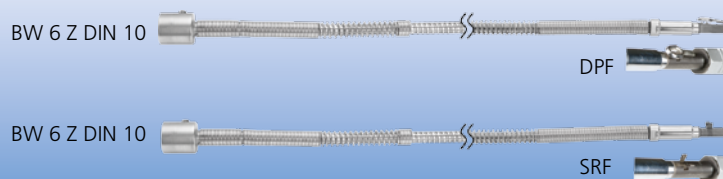
Poznámka: Dodržujte, prosím, doporučené řezné rychlosti a max. povolené otáčky uvedené v katalogích 202–208.

### Pamatujte si:

- Rozsahy otáček a výkonu nesmí být překročeny směrem nahoru ani dolů
- Při nízkých požadavcích na výkon, < 660 W, může být rozsah otáček překročen směrem dolů
- Poloměr zakřivení nesmí být menší než 140 mm
- Speciální délky k dispozici na vyžádání

### Ohebná hřídel 6 Z

Otáčky: 24 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 1 460 W



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Rozsah otáček [min <sup>-1</sup> ]	Rozsah dodávaného výkonu [W]	Spojka na straně pohonu DIN / prům. [mm]	Spojka na straně nástavce G / prům. [mm]	Rozměry prům. x délka [mm]	Čistá hmotnost [kg]
-------------------------	----------------	---------------------------------------	---------------------------------------	---	--	----------------------------------	---------------------------

### Ohebná hřídel (bez nástavce s duplexní pružnou přípojkou)

BW 6 Z DIN 10/DPF oH	657720	11 000 – 24 000	600 – 1 460	10 / 30	DPF / 10	12 x 1 250	0,800
----------------------	--------	-----------------	-------------	---------	----------	------------	-------

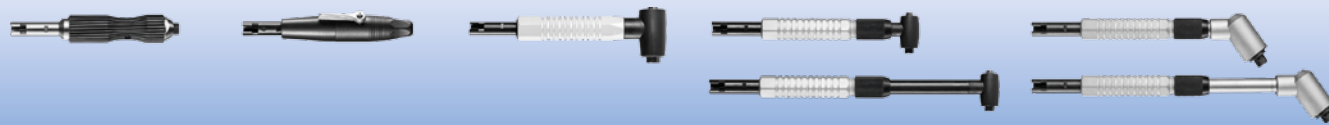
### Ohebná hřídel (bez nástavce s prstencovou přípojkou s rozpěrným kroužkem)

BW 6 Z DIN 10/SRF oH	657737	11 000 – 24 000	660 – 1 460	10 / 30	SRF / 10	12 x 1 250	0,800
----------------------	--------	-----------------	-------------	---------	----------	------------	-------



**Údržbová sada** pro ohebné hřídele viz strana 110.

### Nástavce



HA 6 Z DPF/SRF

HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF

WZ 6 DPF/SRF

WZT 6 3.0 DPF/SRF

WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF

Všechny nástavce jsou vhodné k použití s bočními spojkami DPF a SRF.

### Nástavec 6 Z SP 3.0

- Nástavec s rychloupínacím systémem
- Nástavec s upínacím pouzdem 2,34 mm na vyžádání

### Úhlový nástavec s teleskopickým systémem

**Teleskop je aretovaný na maximální délku**

- WZT 6 3.0 – rozměry 35 x 255 mm
- WZH 6 45° 6.0 – rozměry 45 x 260 mm

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Vč. upínací kleštiny ø [mm]	Max. dov. otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Spojka na straně nástavce G / prům. [mm]	Rozměry prům. x délka [mm]	Převodový poměr	Skupina kleštin	Čistá hmotnost [kg]
HA 6 Z DPF/SRF	657751	6	24 000	DPF/SRF / 10	24 x 140	-	13	0,131
HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF	657768	3	24 000	DPF/SRF / 10	22 x 139	-	-	0,109
WZ 6 DPF/SRF	657775	6	18 000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	13	0,225
WZT 6 3.0 DPF/SRF	657782	3	18 000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	14	0,170
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	657799	6	18 000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	13	0,210

Všechny dodávané kleštiny viz strany 106 – 107.



# Pohony ohebných hřídelí

## Ohebné hřídele



Otáčky Pohony	Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208	
24 000 min <sup>-1</sup> Mammüt + ST 103 RUER 5/250 SI + RUER 10/250 SI	<p><b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO Průměr 5 až 8 mm</p> <p><b>Ozubení 1, ALU, FVK, PLAST</b> Průměr 8 až 12 mm</p> <p><b>Kruhové frézy z rychlořezné oceli</b> Ozubení 2, 3, speciální ozubení Průměr až 4 mm</p>	<p><b>Stopková brusná tělíska</b> Průměr až 20 mm Šířka až 13 mm Průměr stopky 3 mm</p> <p>Průměr až 25 mm Šířka až 32 mm</p>	<p><b>Poliflex® jemná brusná tělíska</b> Průměr stopky 3 + 6 mm Pojiva: <b>GR a PUR</b> Průměr až 12 mm <b>GHR, LR a TX</b> Průměr až 20 mm <b>LHR</b> Průměr až 25 mm</p> <p><b>Poliflex® kotouče</b> Pojivo <b>TX</b> Průměr 25 mm</p>	<p><b>Brusné prstence</b> Průměr až 22 mm</p> <p><b>POLICAP®</b> Průměr až 11 mm</p> <p><b>POLIROLL®</b> Průměr až 9 mm</p> <p><b>Lamelová kola se stopkou</b> Průměr až 25 mm</p> <p><b>POLINOX® modulové kotouče PNER</b> Průměr 25 mm</p>	<p><b>Diamantová brusná tělíska</b> Průměr až 12,0 mm</p> <p><b>Brusná tělíska CBN</b> Průměr až 15,0 mm</p>	<p><b>Řezací kotouče EHT</b> Průměr až 55 mm vhodné</p> <p><b>Prstencové kotouče ER</b> Průměr 30 mm</p> <p>vhodný <b>držák nástrojů BO 6/6 3-10</b> viz katalog 206</p>	
20 000 min <sup>-1</sup> Recordschleifer RUER 5/250 SI RUER 10/250 SI	<p><b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Průměr 6 až 10 mm</p> <p><b>Kruhové frézy z rychlořezné oceli</b> Ozubení 2, 3, speciální ozubení Průměr 1,6 až 5 mm</p>	<p><b>Stopková brusná tělíska</b> Průměr až 40 mm Šířka až 20 mm</p>	<p><b>POLICAP®</b> Průměr až 11 mm</p> <p><b>Lamelová kola se stopkou</b> Průměr 25 mm</p> <p><b>Brusné prstence</b> Průměr až 25 mm</p> <p><b>POLIROLL® + POLICO</b> Průměr až 10 mm</p> <p><b>POLINOX® modulové kotouče PNER</b> Průměr 25 mm</p>	<p><b>Diamantová brusná tělíska</b> Průměr až 12,0 mm</p>	<p><b>Řezací kotouče EHT</b> Průměr až 55 mm</p> <p><b>Prstencové kotouče ER</b> Průměr 40 mm</p> <p>vhodný <b>držák nástrojů BO 6/6 3-10</b> viz katalog 206</p>		
17 100 min <sup>-1</sup> Mammüt + ST 103 RUER 8/180 SI Recordschleifer RUER 10/250 SI	<p><b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Průměr 7 až 10 mm</p> <p><b>Ozubení 1, ALU</b> Průměr 10 až 16 mm</p> <p><b>Kruhové frézy z rychlořezné oceli</b> Ozubení 1, 2, 3, 5, speciální ozubení Průměr 2,3 až 6 mm</p>	<p><b>Stopková brusná tělíska</b> Průměr až 32 mm Šířka až 32 mm</p>	<p><b>Poliflex® jemná brusná tělíska</b> Pojiva: <b>GR a PUR</b> Průměr až 12 mm <b>GHR, LR a TX</b> Průměr až 20 mm <b>LHR</b> Průměr až 30 mm</p> <p><b>Poliflex® kotouče</b> Pojivo <b>TX</b> Průměr 25 mm</p>	<p><b>Brusné prstence</b> Průměr až 30 mm</p> <p><b>POLICAP®</b> Průměr až 13 mm</p> <p><b>Lamelová kola se stopkou</b> Průměr až 40 mm</p> <p><b>COMBIDISC® brusné listy CD 75 s držákem SBH 75</b></p> <p><b>Plstěná tělíska</b> Průměr až 10 mm</p>	<p><b>Řezací kotouče EHT</b> Průměr až 55 mm vhodné <b>držáky nástrojů BO 6/10 0-4</b> nebo <b>BO 8/10 0-4</b> viz katalog 206</p> <p><b>Prstencové kotouče ER</b> Průměr 50 mm vhodné <b>držáky nástrojů BO 8/10 6-20</b> nebo <b>BO 6/6 3-10</b> viz katalog 206</p>	<p><b>Kotoučové kartáče</b> splétaný drát RBG průměr 70 mm</p>	
12 000 min <sup>-1</sup> Mammüt, RUER 8/180 SI RUG 19/120 SI / RUER 10/250 SI	<p><b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Průměr 10 až 16 mm</p> <p><b>Kruhové frézy z rychlořezné oceli</b> Ozubení 1, 2, 3, 5, speciální ozubení Průměr 3,2 až 7 mm</p>		<p><b>Brusné listy COMBIDISC®</b> Průměr 20 až 75 mm</p> <p><b>COMBIDISC® kotoučky TX</b> Průměr 50 a 75 mm</p> <p><b>COMBIDISC® rounové kotoučky</b> Průměr 20 až 75 mm</p> <p><b>COMBIDISC®-POLICLEAN® kotouče</b> Průměr 50 mm</p>	<p><b>Držáky COMBIDISC® SBH 20 až 75</b></p> <p><b>Fibrové kotouče a opěrné talíře</b> Průměr až 115 mm</p> <p>pro <b>pásovou brusku upevňovací držák BSVH</b> <b>krátké brusné pásy</b> BA/VB 3-20/520</p>	<p><b>Řezací a zpevněné brusné kotouče</b></p> <p><b>POLIFAN® lamelové kotouče</b></p> <p><b>Diamantové řezací kotouče</b> Průměr až 115 mm</p>	<p><b>Štětčové kartáče</b> nesplétaný drát Průměr PBU 10 až 20 mm</p> <p>splétaný drát Průměr PBG 19 mm Průměr PBG 23 mm</p> <p><b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát Průměr RBU 20 až 40 mm</p> <p>splétaný drát RBG průměr 70 až 100 mm</p> <p>s <b>úhlovým pohonem WT 7 E M14</b></p> <p>splétaný drát RBG průměr 115 mm Průměr otvoru držáku nástrojů 22,2 mm</p>	

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o průměru 6 mm.

\*Katalog 203/204: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

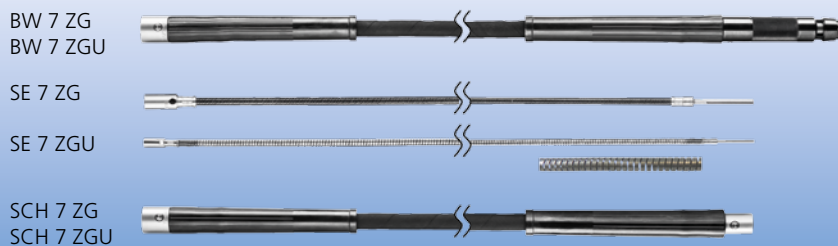
**Poznámka:** Dodržujte, prosím, doporučené řezné rychlosti a max. povolené otáčky uvedené v katalogích 202–208.

### Pamatujte si:

- Rozsahy otáček a výkonu nesmí být překročeny směrem nahoru ani dolů
- Při nízkých požadavcích na výkon, < 800 W, může být rozsah otáček překročen směrem dolů
- Poloměr zakřivení nesmí být menší než 140 mm
- Speciální délky k dispozici na vyžádání
- Spirála přidaná k lanku SE 7 ZGU zaručuje velmi hladký chod pro hřídel BW 7 ZGU (2 m), zejména ve vyšších otáčkách

### Ohebná hřídel 7 ZG/ZGU

Otáčky: 25 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 1 760 W



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Rozsah otáček [min <sup>-1</sup> ]	Rozsah dodávaného výkonu [W]	Spojka na straně pohonu DIN / prům. [mm]	Spojka na straně nástavce G / prům. [mm]	Rozměry prům. x délka [mm]	*	Čistá hmotnost [kg]
-------------------------	-------------	------------------------------------	------------------------------	--	--	----------------------------	---	---------------------

### Ohebná hřídel (vč. nástavce 7 ZGA G22)

BW 7 ZG DIN 10	181768	11 000 – 25 000	800 – 1 760	10 / 30	22 / 22	18 x 1 654	*	1,510
BW 7 ZGU DIN 10 2 m	181775	11 000 – 25 000	800 – 1 760	10 / 30	22 / 22	18 x 2 154	-	2,000

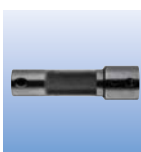
### Kompletní náhradní duše

SE 7 ZG DIN 10/G22	182086	11 000 – 25 000	800 – 1 760	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 1 589	*	0,400
SE 7 ZGU DIN 10/G22 2 m	182093	11 000 – 25 000	800 – 1 760	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 2 089	-	0,600

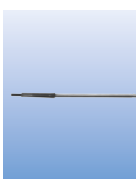
### Kompletní náhradní hadice

SCH 7 ZG DIN 10/G22	182307	-	-	10 / 30	22 / 22	18 x 1 553	*	0,850
SCH 7 ZGU DIN 10/G22 2 m	182314	-	-	10 / 30	22 / 22	18 x 2 053	-	1,100

\* Duše a hadice s oboustrannými výsuvnými spojkami na požádání.



**Adaptér ohebné hřídele BWA G22/DIN 10**  
(EAN 4007220918944)  
Pro spojení ohebných hřídelí nebo jako konektor pro tuhá prodloužení STV.



**Ohebná hřídel 7 ZG DIN 10 s tuhým prodloužením**  
Rozměry podle požadavků zákazníka. Informace o poloměrech zakřivení na vyžádání.



**Údržbová sada** pro ohebné hřídele viz strana 110.

### Nástavce



HA 7 ZGA G22



WZ 7 45° G22



WZ 7 B G22

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Vč. upínací kleštiny ø [mm]	Max. dov. otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Rozměry prům. x délka [mm]	Převodový poměr	Skupina kleštin	Čistá hmotnost [kg]
HA 7 ZGA G22	181928	6	25 000	27 x 130	-	11	0,320
WZ 7 45° G22	303900	6	17 100	57 x 175	1,3:1	6	0,665
WZ 7 B G22	323250	6	17 100	55 x 157	1,3:1	6	0,600

Všechny dodávané kleštiny viz strany 106 – 107.

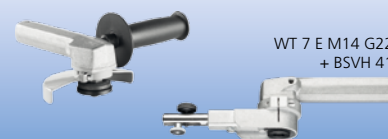
**Úhlový pohon** snižuje provozní otáčky z 25 000 na 9 300 min<sup>-1</sup>.

- Pro fíbové kotouče, zesílené brusné kotouče a rozbrušovací kotouče o průměru do 115 mm (80 m/s)
- Další informace najdete na straně 105

**Úhlový pohon WT 7 E M 14 G22 verze s držákem nástavce pásové brusky BSVH 41**

Držáky nástavců pásových brusek najdete na straně 109.

### Úhlový pohon WT 7 E M14 G22



WT 7 E M14 G22 + BSVH 41

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Max. dov. otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Rozměry prům. x délka [mm]	Převodový poměr	Závit na hřídeli	Uchytní nástroje [mm]	Čistá hmotnost [kg]
WT 7 E M14 G22	301708	25 000	67 x 178	2,7:1	M14	22,23	0,660



# Pohony ohebných hřídelí

## Ohebné hřídele



Otáčky Pohony	Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 206	Katalog 208	
17 100 min <sup>-1</sup> Mammut + ST 103	<p><b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO Průměr 7 až 10 mm</p> <p><b>Ozubení 1, ALU</b> Průměr 10 až 16 mm</p> <p><b>Kruhové frézy z rychlořezné oceli</b> Ozubení 1, 2, 3, 5, speciální ozubení Průměr 2,3 až 6 mm</p>	<p><b>Stopková brusná tělíska</b> Průměr až 32 mm Šířka až 32 mm</p>	<p><b>Poliflex® jemná brusná tělíska</b> Pojiva: <b>GR a PUR</b> Průměr až 12 mm <b>GHR, LR a TX</b> Průměr až 20 mm <b>LHR</b> Průměr až 30 mm</p> <p><b>Poliflex® kotouče</b> Pojivo <b>TX</b> Průměr 25 mm</p> <p><b>Brusné prstence</b> Průměr až 30 mm</p>	<p><b>POLICAP®</b> Průměr až 13 mm</p> <p><b>Lamelová kola se stopkou</b> Průměr až 40 mm</p> <p><b>Brusné listy COMBIDISC®</b> do CD 75 S držákem <b>SBH 75</b></p> <p><b>Plstěná tělíska</b> Průměr až 10 mm</p>	<p><b>Řezací kotouče EHT</b> Průměr až 55 mm vhodné <b>držáky nástrojů BO 6/10 0-4</b> nebo <b>BO 8/10 0-4</b> viz katalog 206</p> <p><b>Prstencové kotouče ER</b> Průměr 50 mm vhodné <b>držák nástrojů BO 8/10 6-20</b> viz katalog 206</p>	<p><b>Kotoučové kartáče</b> splétaný drát RBG průměr 70 mm</p>
12 000 min <sup>-1</sup> Mammut, Recordschleifer RUG 19/120 S1 Schleifmeister	<p><b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Průměr 10 až 16 mm</p> <p><b>Ozubení 1, ALU</b> Průměr 16 mm</p> <p><b>Kruhové frézy z rychlořezné oceli</b> Ozubení 2, 3, speciální ozubení Průměr 3,2 až 7 mm</p>	<p><b>Stopková brusná tělíska</b> Průměr až 50 mm Šířka až 13 mm</p>	<p><b>Poliflex® jemná brusná tělíska</b> Pojiva: <b>GR, PUR a TX</b> Průměr až 25 mm <b>GHR, LR a LHR</b> Průměr až 40 mm</p> <p><b>Brusné prstence</b> Průměr až 45 mm</p> <p><b>POLICAP®</b> Průměr až 23 mm</p> <p><b>POLIROLL®</b> Průměr až 18 mm</p>	<p><b>Lamelová kola se stopkou</b> Průměr až 60 mm</p> <p><b>POLINOX® modulové kotouče PNER</b> Průměr 50 mm</p> <p><b>COMBIDISC® nástroje</b> Průměr až 75 mm</p>	<p><b>Řezací kotouče EHT</b> Průměr až 55 mm vhodné <b>držáky nástrojů BO 6/10 0-4</b> nebo <b>BO 8/10 0-4</b> viz katalog 206</p> <p><b>Prstencové kotouče ER</b> Průměr 50 mm vhodné <b>držák nástrojů BO 8/10 6-20</b> viz katalog 206</p>	<p><b>Kotoučové kartáče</b> splétaný drát Průměr RBG 115 mm Průměr otvoru držáku nástrojů 22,2 mm</p> <p><b>Štětčové kartáče</b> nesplétaný drát Průměr PBU 10 až 20 mm splétaný drát Průměr PBG 19 mm Průměr PBG 23 mm</p> <p><b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát Průměr RBU 20 až 40 mm splétaný drát RBG průměr 70 až 100 mm</p>
9 600 min <sup>-1</sup> Mammut + ST 103	<p><b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Průměr 12 až 20 mm</p> <p><b>Kruhové frézy z rychlořezné oceli</b> Ozubení 1, 2, 3, 5, speciální ozubení Průměr 3,2 až 10 mm</p>	<p><b>Stopková brusná tělíska, tvrdost D</b> Průměr až 40 mm</p> <p><b>Stopková brusná tělíska</b> Průměr až 50 mm Šířka až 13 mm</p>	<p><b>Poliflex® jemná brusná tělíska</b> Pojiva: <b>GR a PUR</b> Průměr až 25 mm <b>GHR, LR a TX</b> Průměr až 40 mm <b>LHR</b> Průměr až 40 mm</p> <p><b>Poliflex® kotouče</b> Pojivo <b>TX</b> Průměr 40 mm</p> <p><b>Brusné prstence</b> Průměr až 60 mm</p> <p><b>POLICAP®</b> Průměr až 21 mm</p>	<p><b>Lamelová kola se stopkou</b> Průměr až 60 mm</p> <p><b>POLIROLL®</b> Průměr až 18 mm</p> <p><b>POLINOX® brusné kotouče se stopkou</b> Průměr až 50 mm</p> <p><b>POLINOX® modulové kotouče PNER</b> Průměr 50 mm</p> <p><b>POLINOX® brusné hvězdičky</b> Průměr 25 mm</p> <p><b>Plstěná tělíska</b> Průměr až 20 mm</p>	<p><b>Štětčové kartáče</b> nesplétaný drát Průměr PBU 10 až 30 mm splétaný drát Průměr 30 mm zapouzdřené Průměr PBV 22 až 30 mm</p> <p><b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát Průměr RBU 20 až 70 mm zapouzdřené Průměr RBV 63 mm</p> <p><b>Kuželové kartáče</b> nesplétaný drát Průměr KBU 50 až 95 mm</p>	
8 000 min <sup>-1</sup> Mammut ME 22/150	<p><b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Průměr 15 až 25 mm</p> <p><b>Kruhové frézy z rychlořezné oceli</b> Ozubení 1, 2, 3, 5, speciální ozubení Průměr 4 až 12 mm</p>	<p>Katalog 204*</p> <p><b>Poliflex® jemná brusná tělíska</b> Pojiva: <b>GR, PUR a TX</b> Průměr až 30 mm <b>GHR, LR a LHR</b> Průměr až 40 mm</p> <p><b>POLINOX® brusné kotouče se stopkou</b> Průměr až 50 mm</p>	<p><b>POLINOX® modulové kotouče PNER</b> Průměr 75 mm <b>Brusné prstence</b> Průměr až 75 mm <b>Lamelová kola se stopkou</b> Průměr až 60 mm <b>Plstěná tělíska</b> Průměr až 30 mm <b>Fibrové kotouče</b> Průměr až 178 mm s odpovídajícím opěrným talířem</p>	<p>Katalog 206</p> <p><b>Zpevněné brusné a řezací kotouče</b></p> <p><b>POLIFAN® lamelové kotouče</b></p> <p><b>Diamantové řezací kotouče</b> Průměr až 178 mm</p>	<p>Katalog 208</p> <p><b>Štětčové kartáče</b> nesplétaný drát Průměr PBU 30 mm Průměr PBUR 20 až 25 mm splétaný drát Průměr PBG 30 mm zapouzdřené Průměr PBV 22 až 30 mm</p>	<p><b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát se stopkou Průměr RBU 50 až 100 mm splétaný drát RBG průměr 115 až 150 mm zapouzdřené Průměr RBV 63 mm</p> <p><b>Kuželové kartáče</b> nesplétaný drát Průměr KBU 50 až 90 mm</p>
7 300 min <sup>-1</sup> Schleifmeister SD 25-40	<p><b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, TOUGH, TOUGH-S Průměr 15 až 25 mm</p> <p><b>Kruhové frézy z rychlořezné oceli</b> Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 Průměr 4 až 12 mm</p>	<p>Katalog 204*</p> <p><b>Poliflex® jemná brusná tělíska</b> Průměr až 40 mm</p> <p><b>POLINOX® brusné kotouče se stopkou</b> Průměr až 60 mm</p> <p><b>POLINOX® modulové kotouče PNER</b> Průměr 75 mm</p>	<p><b>Brusné prstence</b> Průměr až 75 mm</p> <p><b>Lamelová kola se stopkou</b> Průměr až 80 mm</p> <p><b>Lamelová kola bez stopky</b> <b>FR 10050</b> vhodný držák nástrojů <b>BO 12-1/18</b></p>	<p>Katalog 208</p> <p><b>Štětčové kartáče</b> nesplétaný drát Průměr PBUR 20 až 25 mm zapouzdřené Průměr PBV 22 až 30 mm</p>	<p><b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát se stopkou Průměr RBU 50 až 80 mm splétaný drát RBG průměr 115 až 178 mm</p> <p><b>Hrncové kartáče</b> nesplétaný drát Průměr TBU 60 až 75 mm</p> <p><b>Kuželové kartáče</b> nesplétaný drát se stopkou Průměr KBU 50 až 95 mm nesplétaný drát M14 Průměr KBU 100 až 115 mm</p>	

Nástroje pro rozsah otáček 1 600–9 600 min<sup>-1</sup> můžete najít na straně 98.

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o průměru 6 mm.

\*Katalog 203/204: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

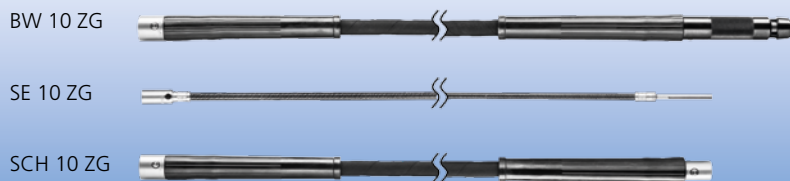
**Poznámka:** Dodržujte, prosím, doporučené řezné rychlosti a max. povolené otáčky uvedené v katalogích 202–208.

### Pamatujte si:

- Rozsahy otáček a výkonu nesmí být překročeny směrem nahoru ani dolů
- Poloměr zakřivení nesmí být menší než 170 mm
- Speciální délky k dispozici na vyžádání

### Ohebná hřídel 10 ZG

Otáčky: 18 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 2 450 W



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Rozsah otáček [min <sup>-1</sup> ]	Rozsah dodávaného výkonu [W]	Spojka na straně pohonu DIN / prům. [mm]	Spojka na straně nástavce G / prům. [mm]	Rozměry prům. x délka [mm]	*	Čistá hmotnost [kg]
-------------------------	-------------	------------------------------------	------------------------------	--	--	----------------------------	---	---------------------

### Ohebná hřídel (vč. nástavce 10 ZGE G28)

BW 10 ZG DIN 10	181782	750 – 18 000	140 – 2 450	10 / 30	28 / 28	22 x 1 683	*	2,500
BW 10 ZG DIN 10 2 m	181850	750 – 18 000	140 – 2 450	10 / 30	28 / 28	22 x 2 173	*	2,950
BW 10 ZG DIN 15	181874	750 – 18 000	140 – 2 450	15 / 40	28 / 28	22 x 1 700	-	2,550

### Kompletní náhradní duše

SE 10 ZG DIN 10/G28	182109	750 – 18 000	140 – 2 450	10 / M10	28 / 7,5 / 5,85	10 x 1 600	*	0,650
SE 10 ZG DIN 10/G28 2 m	182116	750 – 18 000	140 – 2 450	10 / M10	28 / 7,5 / 5,85	10 x 2 100	*	0,950
SE 10 ZG DIN 15/G28	182406	750 – 18 000	140 – 2 450	15 / M14	28 / 7,5 / 5,85	10 x 1 611	-	0,700

### Kompletní náhradní hadice

SCH 10 ZG DIN 10/G28	182321	-	-	10 / 30	28 / 28	22 x 1 553	*	1,400
SCH 10 ZG DIN 10/G28 2 m	182338	-	-	10 / 30	28 / 28	22 x 2 053	*	1,550
SCH 10 ZG DIN 15/G28	182444	-	-	15 / 40	28 / 28	22 x 1 570	-	1,400

\* Duše a hadice s oboustrannými výsuvnými spojkami na požádání.

### Adaptér ohebné hřídele

#### BWA G28/DIN 10

(EAN 4007220912515)  
Pro spojení ohebných hřídelí nebo jako konektor pro tuhá prodloužení STV.



### Ohebná hřídel 10 ZG s

#### tuhým prodloužením

Rozměry podle požadavků zákazníka. Informace o poloměrech zakřivení na vyžádání.

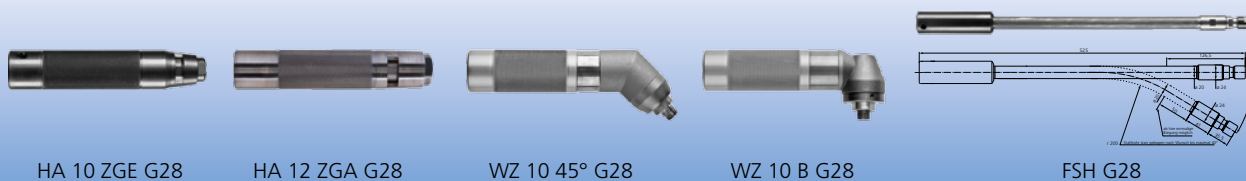


### Údržbová sada pro ohebné

hřídele viz strana 110.



### Nástavce



HA 10 ZGE G28

HA 12 ZGA G28

WZ 10 45° G28

WZ 10 B G28

FSH G28

### Nástavec 10 ZGE E

- Elastické ložisko vřetena

### Speciální ohebný nástavec FSH G28

- Tento nástavec se může ohýbat až do poloměru 200 mm (podle specifikací zákazníka)
- Speciální délky k dispozici na vyžádání

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Vč. upínací kleštiny ø [mm]	Max. dov. otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Rozměry prům. x délka [mm]	Převodový poměr	Skupina kleštin	Čistá hmotnost [kg]
HA 10 ZGE G28	181966	6	18 000	33 x 170	-	11	0,515
HA 12 ZGA G28	181959	12	18 000	33 x 162	-	12	0,510
WZ 10 45° G28	303917	6	17 100	57 x 184	1,3:1	6	0,638
WZ 10 B G28	323243	6	17 100	55 x 166	1,3:1	6	0,760
FSH G28	182062	6	12 000	24 x 525	-	11	1,000

Všechny dodávané kleštiny viz strany 106 – 107.



### Pásové brusky BSG

Další informace najdete na straně 104.



### Úhlový pohon

#### WT 10 H G28

Další informace najdete na straně 105.

# Pohony ohebných hřídelí

## Ohebné hřídele



Otáčky Pohony	Katalog 202	Katalog 203*/204*	Katalog 206	Katalog 208	
12 000 min <sup>-1</sup> Mammut, Schleifmeister ME 22/150	<p><b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Průměr 10 až 16 mm</p> <p><b>Ozubení 1, ALU</b> Průměr 16 mm</p> <p><b>Kruhové frézy z rychlořezné oceli</b> Ozubení 1, 2, 3, 5, speciální ozubení Průměr 3,2 až 7 mm</p>	<p><b>Katalog 203*</b> <b>Stopková brusná tělíska</b> Průměr až 50 mm Šířka až 40 mm</p> <p><b>Katalog 204*</b> <b>Poliflex® jemná brusná tělíska</b> Pojiva: GR, PUR a TX Průměr až 25 mm GHR, LR a LHR Průměr až 40 mm</p>	<p><b>Brusné prstence</b> Průměr až 45 mm</p> <p><b>Lamelová kola se stopkou</b> Průměr až 60 mm</p> <p><b>Plstěná tělíska</b> Průměr až 20 mm</p> <p><b>POLINOX® modulové kotouče PNER</b> Průměr 50 mm</p> <p><b>COMBIDISC® nástroje</b> Průměr až 75 mm</p>	<p><b>Řezací kotouče EHT</b> Průměr až 55 mm vhodný <b>držák nástrojů</b> <b>BO 6/6 0-4</b> nebo <b>BO 8/10 0-4</b> viz katalog 206</p> <p><b>Prstencové kotouče ER</b> Průměr 55 mm vhodný <b>držák nástrojů</b> <b>BO 8/10 6-20</b> viz katalog 206</p>	<p><b>Štětčové kartáče</b> nesplétaný drát Průměr PBU 10 až 20 mm splétaný drát Průměr PBG 19 mm Průměr PBG 23 mm</p> <p><b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát se stopkou Průměr RBU 20 až 40 mm splétaný drát se stopkou Průměr RBG 70 až 100 mm splétaný drát Průměr RBG 115 mm Průměr otvoru držáku nástrojů 22,2 mm</p>
9 600 min <sup>-1</sup> Mammut + ST 103 ME 22/150	<p><b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Průměr 12 až 20 mm</p> <p><b>Kruhové frézy z rychlořezné oceli</b> Ozubení 1, 2, 3, 5, speciální ozubení Průměr 3,2 až 10 mm</p>	<p><b>Katalog 203*</b> <b>Stopková brusná tělíska, tvrdost D</b> Průměr až 40 mm</p> <p><b>Stopková brusná tělíska</b> Průměr až 50 mm Šířka až 13 mm</p>	<p><b>Katalog 204*</b> <b>Poliflex® jemná brusná tělíska</b> Pojiva: GR a PUR Průměr až 25 mm GHR, LR, TX a LHR Průměr až 40 mm</p> <p><b>Poliflex® kotouče</b> Bond TX Průměr 40 mm</p> <p><b>Brusné prstence</b> Průměr až 60 mm</p>	<p><b>Lamelová kola se stopkou</b> Průměr až 60 mm</p> <p><b>POLINOX® modulové kotouče PNER</b> Průměr 50 a 75 mm</p> <p><b>POLINOX® brusné hvězdičky</b> Průměr 25 a 38 mm</p> <p><b>POLINOX® brusné kotouče se stopkou</b> Průměr až 50 mm</p> <p><b>Plstěná tělíska</b> Průměr až 15 mm</p>	<p><b>Štětčové kartáče</b> nesplétaný drát Průměr PBU 10 až 30 mm splétaný drát Průměr PBG 30 mm zapouzdřené Průměr PBV 22 až 30 mm</p> <p><b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát se stopkou Průměr RBU 20 až 70 mm zapouzdřené Průměr RBV 63 mm</p> <p><b>Kuželové kartáče</b> nesplétaný drát Průměr KBU 50 až 95 mm</p>
8 000 min <sup>-1</sup> Mammut ME 22/150	<p><b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Průměr 15 až 25 mm</p> <p><b>Kruhové frézy z rychlořezné oceli</b> Ozubení 1, 2, 3, 5, speciální ozubení Průměr 4 až 12 mm</p>	<p><b>Katalog 204*</b> <b>Poliflex® jemná brusná tělíska</b> Pojiva: GR, PUR a TX Průměr až 30 mm GHR, LR a LHR Průměr až 40 mm</p> <p><b>POLINOX® brusné kotouče se stopkou</b> Průměr až 50 mm</p>	<p><b>POLINOX® modulové kotouče PNER</b> Průměr 75 mm</p> <p><b>Brusné prstence</b> Průměr až 75 mm</p> <p><b>Lamelová kola se stopkou</b> Průměr až 60 mm</p> <p><b>Plstěná tělíska</b> Průměr až 30 mm</p> <p><b>Fibrové kotouče</b> Průměr až 178 mm s odpovídajícím opěrným talířem</p>	<p><b>Řezací a zpevněné brusné kotouče</b></p> <p><b>POLIFAN® lamelové kotouče</b></p> <p><b>Diamantové řezací kotouče</b> Průměr až 178 mm</p>	<p><b>Štětčové kartáče</b> nesplétaný drát Průměr PBU 30 mm Průměr PBUR 20 až 25 mm splétaný drát Průměr PBG 30 mm zapouzdřené Průměr PBV 22 až 30 mm</p> <p><b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát se stopkou Průměr RBU 50 až 100 mm splétaný drát Průměr RBG 115 až 150 mm zapouzdřené Průměr RBV 63 mm</p> <p><b>Kuželové kartáče</b> nesplétaný drát Průměr KBU 50 až 90 mm</p>
7 300 min <sup>-1</sup> Schleifmeister ME 22/150	<p><b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, TOUGH, TOUGH-S Průměr 15 až 25 mm</p> <p><b>Kruhové frézy z rychlořezné oceli</b> Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 Průměr 4 až 12 mm</p>	<p><b>Katalog 204*</b> <b>Poliflex® jemná brusná tělíska</b> Průměr až 40 mm</p> <p><b>POLINOX® brusné kotouče se stopkou</b> Průměr až 60 mm</p> <p><b>POLINOX® modulové kotouče PNER</b> Průměr 75 mm</p>	<p><b>Brusné prstence</b> Průměr až 75 mm</p> <p><b>Lamelová kola se stopkou</b> Průměr až 80 mm</p> <p><b>Lamelová kola bez stopky FR 10050</b> vhodný <b>držák nástrojů</b> <b>BO 12-1/18</b></p>	<p><b>Řezací a zpevněné brusné kotouče</b></p> <p><b>POLIFAN® lamelové kotouče</b></p> <p><b>Diamantové řezací kotouče</b> Průměr až 178 mm</p>	<p><b>Štětčové kartáče</b> nesplétaný drát Průměr PBUR 20 až 25 mm zapouzdřené Průměr PBV 22 až 30 mm</p> <p><b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát se stopkou Průměr RBU 50 až 80 mm splétaný drát Prům. RBG 115 až 178 mm</p>
5 100 min <sup>-1</sup> Schleifmeister ME 22/150	<p><b>Kruhové frézy z rychlořezné oceli</b> Ozubení 1, 2, 3, 5, speciální ozubení Průměr 6 až 14 mm</p>	<p><b>Katalog 204*</b> <b>Poliflex® jemná brusná tělíska</b> Průměr až 75 mm</p> <p><b>POLINOX® brusné kotouče se stopkou</b> Průměr až 80 mm</p> <p><b>POLINOX® brusné hvězdičky</b> Průměr 38 mm</p>	<p><b>POLICLEAN® kotouče</b> Průměr 50 mm</p> <p><b>Brusné prstence</b> Průměr až 100 mm</p> <p><b>Lamelová kola se stopkou</b> Průměr až 80 mm</p>	<p><b>Lamelová kola bez stopky</b> <b>FR 15050,</b> <b>FR 16530 + 16550</b></p> <p>vhodný <b>držák nástrojů</b> <b>BO 12-2/18</b></p>	<p><b>Štětčové kartáče</b> splétaný drát Průměr PBGS 10 až 12 mm Průměr PBGSIT 10 mm</p> <p><b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát Typy s úzkým osazením víceúčelové a technické Prům. RBU 100 až 125 mm</p>
3 000 min <sup>-1</sup> Mammut, Schleifmeister ME 22/150	<p><b>Kruhové frézy z rychlořezné oceli</b> Ozubení ALU, 1, 2, 3 Průměr 16 mm</p>	<p><b>Katalog 204*</b> <b>Poliflex® kotouče</b> Pojiva: GR a PUR Průměr až 80 mm</p> <p><b>Brusné prstence</b> Průměr až 100 mm</p>	<p><b>POLINOX® brusné kotouče bez stopky</b> Průměr až 150 mm vhodný <b>držák nástrojů</b> <b>BO 12/20 14-50</b></p> <p><b>POLICLEAN® kotouče</b> Průměr 100 mm</p>	<p><b>Lamelová kola se stopkou</b> Průměr až 80 mm</p> <p><b>Lamelová kola bez stopky FR 25050</b> vhodný <b>držák nástrojů</b> <b>BO 12-3/18</b></p>	<p><b>Štětčové kartáče</b> splétaný drát Průměr PBGS 10 až 12 mm Průměr PBGSIT 10 mm</p> <p><b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát Typy s úzkým osazením víceúčelové a technické Průměr RBU 150 mm</p>
1 600 min <sup>-1</sup> Mammut, Schleifmeister ME 22/150		<p><b>Katalog 204*</b> <b>Poliflex® kotouče</b> Pojiva: GR a PUR Průměr až 125 mm</p> <p><b>Plstěná kola</b> Průměr až 125 mm</p>	<p><b>POLINOX® brusné kotouče bez stopky</b> Průměr až 200 mm</p> <p><b>POLICLEAN® kotouče</b> Průměr 150 mm</p> <p><b>POLIVLIES® kotouče</b> Průměr 150 mm</p>	<p><b>Mramorovací držáky</b> Průměr až 50 mm vhodný <b>držák nástrojů</b> <b>BO 6/8</b></p> <p><b>Látkové kotouče</b> <b>TR 12510</b></p>	<p><b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát Typ <b>POLISCRATCH</b> <b>POS RBU 10020/M14</b></p>

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o průměru 6 mm.

\*Katalog 203/204: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

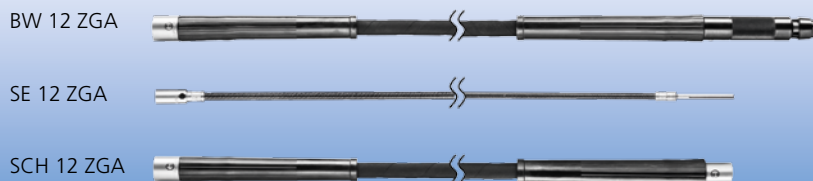
Poznámka: Dodržujte, prosím, doporučené řezné rychlosti a max. povolené otáčky uvedené v katalogích 202–208.

### Pamatujte si:

- Rozsahy otáček a výkonu nesmí být překročeny směrem nahoru ani dolů
- Poloměr zakřivení nesmí být menší než 240 mm
- Speciální délky k dispozici na vyžádání

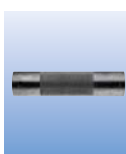
### Ohebná hřídel 12 ZGA

Otáčky: 12 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 6 280 W



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Rozsah otáček [min <sup>-1</sup> ]	Rozsah dodávaného výkonu [W]	Spojka na straně pohonu DIN / prům. [mm]	Spojka na straně nástavce G / prům. [mm]	Rozměry prům. x délka [mm]	*	Čistá hmotnost [kg]
<b>Ohebná hřídel (vč. nástavce 12 ZGA G28)</b>								
BW 12 ZGA DIN 10	181799	850 – 12 000	525 – 6 280	10 / 30	28 / 28	25 x 2 173	*	4,250
BW 12 ZGA DIN 15	181881	850 – 12 000	525 – 6 280	15 / 40	28 / 28	25 x 2 187	-	4,300
<b>Kompletní náhradní duše</b>								
SE 12 ZGA DIN 10/G28	182130	850 – 12 000	525 – 6 280	10 / M10	28 / 7,5 / 5,85	12 x 2 102	*	1,300
SE 12 ZGA DIN 15/G28	182420	850 – 12 000	525 – 6 280	15 / M14	28 / 7,5 / 5,85	12 x 2 112	-	1,300
<b>Kompletní náhradní hadice</b>								
SCH 12 ZGA DIN 10/G28	182352	-	-	10 / 30	28 / 28	25 x 2 045	*	2,450
SCH 12 ZGA DIN 15/G28	182468	-	-	15 / 40	28 / 28	25 x 2 059	-	2,500

\* Duše a hadice s oboustrannými výsuvnými spojkami na požádání.



**Adaptér ohebné hřídele BWA G28/DIN 10**  
(EAN 4007220912515)  
Pro spojení ohebných hřídelí nebo jako konektor pro tuhá prodloužení STV.

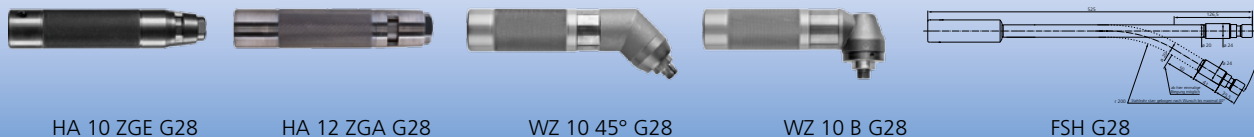


**Ohebná hřídel 12 ZGA s tuhým prodloužením**  
Rozměry podle požadavků zákazníka. Informace o poloměrech zakřivení na vyžádání.



**Údržbová sada** pro ohebné hřídele viz strana 110.

### Nástavce



### Nástavec 10 ZGE G28

- Elastické ložisko vřetena.

### Speciální ohebný nástavec FSH G28

- Tento nástavec se může ohýbat až do poloměru 200 mm (podle specifikací zákazníka)
- Speciální délky k dispozici na vyžádání

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Vč. upínací kleštiny ø [mm]	Max. dov. otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Rozměry prům. x délka [mm]	Převodový poměr	Skupina kleštin	Čistá hmotnost [kg]
HA 10 ZGE G28	181966	6	18 000	33 x 170	-	11	0,515
HA 12 ZGA G28	181959	12	18 000	33 x 162	-	12	0,510
WZ 10 45° G28	303917	6	17 000	57 x 184	1,3:1	6	0,638
WZ 10 B G28	323243	6	17 100	55 x 166	1,3:1	6	0,760
FSH G28	182062	6	12 000	24 x 525	-	11	1,000

Všechny dodávané kleštiny viz strany 106 – 107.



**Pásově brusky BSG**  
Další informace najdete na straně 104.



**Úhlový pohon WT 10 H G28**  
Další informace najdete na straně 105.

# Pohony ohebných hřídelí

## Ohebné hřídele



Otáčky Pohony	Katalog 202	Katalog 204*	Katalog 206	Katalog 208	
9 600 min <sup>-1</sup> Mammut + ST 103 ME 22/150	<p><b>Stopkové frézy z tvrdokovu</b> Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Průměr 12 až 20 mm</p> <p><b>Kruhové frézy z rychlořezné oceli</b> Ozubení 1, 2, 3, 5, speciální ozubení Průměr 3,2 až 10 mm</p>	<p><b>Poliflex® jemná brusná tělíska</b> Pojiva: GR a PUR Průměr až 25 mm GHR, LR, TX a LHR Průměr až 40 mm</p> <p><b>Poliflex® kotouče</b> Pojivo TX Průměr 40 mm</p> <p><b>Lamelová kola se stopkou</b> Průměr až 60 mm</p>	<p><b>POLINOX® brusné kotouče se stopkou</b> Průměr až 50 mm</p> <p><b>Plstěná tělíska</b> Průměr až 15 mm</p> <p><b>Brusné prstence</b> Průměr až 60 mm</p> <p><b>POLINOX® modulové kotouče PNER</b> Průměr 50 a 75 mm</p> <p><b>POLINOX® brusné hvězdičky</b> Průměr 25 a 38 mm</p>	<p><b>Štětcové kartáče</b> nesplétaný drát Průměr PBU 10 až 30 mm jen INOX, SiC, mosaz</p> <p>splétaný drát Průměr PBG 30 mm</p> <p>zapouzdržené Průměr PBV 22 až 30 mm</p>	<p><b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát Průměr RBU 20 až 70 mm</p> <p>zapouzdržené Průměr RBV 63 mm</p> <p><b>Kuželové kartáče</b> nesplétaný drát Průměr 50 až 70 mm</p>
6 500 min <sup>-1</sup> Mammut, Schleifmeister ME 22/150	<p><b>Kruhové frézy z rychlořezné oceli</b> Ozubení 1, 2, 3, 5 Průměr 5 až 14 mm</p>	<p><b>Lamelová kola bez stopky</b> FR 10050</p> <p>vhodný držák nástrojů MK 1-1/18 nebo FR/VR 12/25,4 100-165</p> <p><b>Fibrové kotouče</b> Průměr až 230 mm s odpovídajícím opěrným talířem</p>	<p><b>Řezací a zpevněné brusné kotouče</b></p> <p><b>POLIFAN® lamelové kotouče</b></p> <p><b>Diamantové řezací kotouče</b> Průměr až 230 mm</p> <p><b>Hrcové kotouče ETT</b> Průměr až 125 mm</p>	<p><b>Štětcové kartáče</b> splétaný drát Průměr PBGS 10 až 12 mm</p> <p><b>Kotoučové kartáče</b> splétaný drát, průměr otvoru držáku nástrojů 22,2 mm</p> <p>Průměr RBG 115 až 178 mm nesplétaný drát, M14 Průměr RBU 115 až 125 mm</p> <p>nesplétaný drát se stopkou Průměr RBU 80 až 100 mm</p>	<p><b>Hrcové kartáče</b> splétaný drát, M14 Průměr TBG 65 až 100 mm nesplétaný drát, M14 Průměr TBU 60 až 75 mm nesplétaný drát se stopkou Průměr TBU 50 až 60 mm</p> <p><b>Kuželové kartáče</b> nesplétaný drát, M14 Průměr KBU 100 až 115 mm nesplétaný drát se stopkou Průměr KBU 80 až 95 mm</p>
5 100 min <sup>-1</sup> Schleifmeister ME 22/150	<p><b>Kruhové frézy z rychlořezné oceli</b> Ozubení 1, 2, 3, 5 Průměr 6 až 14 mm</p>	<p><b>Lamelová kola bez stopky</b> FR 15050, FR 16530 FR 16550</p> <p>vhodné držáky nástrojů MK 1-2/18 nebo FR/VR 12/25,4 100-165</p> <p><b>POLINOX® brusné kotouče se stopkou</b> Průměr až 80 mm</p>	<p><b>POLICLEAN® kotouče</b> Průměr 50 mm</p> <p><b>Brusné prstence</b> Průměr až 100 mm</p> <p><b>Lamelová kola se stopkou</b> Průměr až 80 mm</p>	<p><b>Štětcové kartáče</b> splétaný drát Průměr PBGS 10 až 12 mm Průměr PBGSIT 10 mm</p> <p><b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát úzké osazení Průměr RBU 100 až 125 mm</p> <p>vhodný držák nástrojů BO 8/12-22,2 5-18</p>	<p>široké osazení Průměr RBU 100 až 125 mm</p> <p>vhodné držáky nástrojů BO 8/12-22,2 5-18 BO 8/22,2 5-10</p> <p><b>Hrcové kartáče</b> nesplétaný drát, M14 Průměr TBU 50 až 100 mm</p>
3 000 min <sup>-1</sup> Schleifmeister ME 22/150		<p><b>POLINOX® brusné kotouče bez stopky</b> Průměr 150 mm</p> <p>vhodný držák nástrojů MK 1-20 14-50</p>	<p><b>Lamelová kola bez stopky</b> FR 25050</p> <p>vhodné držáky nástrojů MK 1-3/18 nebo FR/VR 12/44,0 200-250</p> <p><b>POLICLEAN® kotouče</b> Průměr 100 mm</p>	<p><b>Kotoučové kartáče</b> nesplétaný drát úzké osazení Průměr RBU 150 mm</p> <p>vhodný držák nástrojů BO 8/12-22,2 5-18</p> <p>široké osazení Průměr RBU 150 mm</p> <p>vhodný držák nástrojů BO 12/22 10-30</p>	<p>Typ <b>POLISCRATCH</b> POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60</p> <p>vhodný držák nástrojů BO 8/M14</p> <p><b>Hrcové kartáče</b> nesplétaný drát, M14 Průměr TBU 60 až 100 mm jen typ SiC</p>
1 700 min <sup>-1</sup> Schleifmeister ME 22/150		<p><b>Poliflex® kotouče</b> Pojiva: GR a PUR Průměr až 125 mm</p> <p><b>Plstěná kola</b> Průměr až 125 mm</p> <p><b>POLINOX® brusné kotouče bez stopky</b> Průměr až 200 mm vhodný držák nástrojů MK 1/20 14-50</p>	<p><b>Látkové kotouče</b> TR 12510</p> <p><b>POLICLEAN® kotouče</b> Průměr 150 mm</p> <p><b>POLIVLIES® kotouče</b> Průměr 150 mm</p>		<p><b>Kotoučové kartáče</b> Typ <b>POLISCRATCH</b> POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60</p> <p>vhodný držák nástrojů BO 8/M14</p>
1 000 min <sup>-1</sup> Schleifmeister ME 22/150		<p><b>Poliflex® kotouče</b> Pojiva: GR a PUR Průměr až 200 mm</p> <p><b>Plstěná kola</b> Průměr až 125 mm</p> <p><b>POLINOX® brusné kotouče bez stopky</b> Průměr až 200 mm vhodný držák nástrojů MK 1/20 14-50</p>	<p><b>Látkové kotouče</b> TR 20010</p> <p><b>POLICLEAN® kotouče</b> Průměr 150 mm</p> <p><b>POLIVLIES® kotouče</b> Průměr 150 mm</p>		

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o průměru 6 mm.

\*Katalog 203/204: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

**Poznámka:** Dodržujte, prosím, doporučené řezné rychlosti a max. povolené otáčky uvedené v katalogích 202–208.

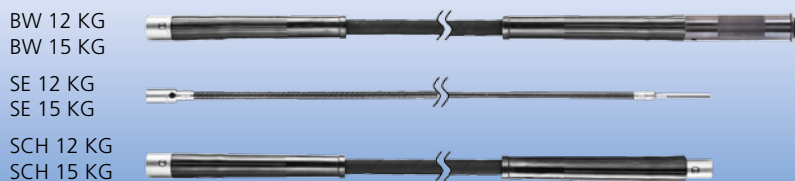


### Pamatujte si:

- Rozsahy otáček a výkonu nesmí být překročeny směrem nahoru ani dolů
- Ohebná hřídel 12 KG – poloměr zakřivení nesmí být menší než 240 mm
- Ohebná hřídel 15 KG – poloměr zakřivení nesmí být menší než 300 mm
- Speciální délky k dispozici na vyžádání

### Ohebná hřídel 12 KG, 15 KG

Otáčky: 7 300 / 10 000 min<sup>-1</sup> / Výkon: 5 860 / 6 280 W



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Rozsah otáček [min <sup>-1</sup> ]	Rozsah dodávaného výkonu [W]	Spojka na straně pohonu DIN / prům. [mm]	Spojka na straně nástavce G / prům. [mm]	Rozměry prům. x délka [mm]	Čistá hmotnost [kg]
-------------------------	-------------	------------------------------------	------------------------------	--	--	----------------------------	---------------------

### Ohebná hřídel (vč. nástavce 12/15 KG MK1 G35)

BW 12 KG DIN 10	181812	850 – 10 000	525 – 6 280	10 / 30	35 / 35	25 x 2 205	5,150
BW 12 KG DIN 15	181904	850 – 10 000	525 – 6 280	15 / 40	35 / 35	25 x 2 205	5,200
BW 15 KG DIN 15	181829	1 000 – 7 300	735 – 5 860	15 / 40	35 / 35	30 x 2 205	6,500

### Kompletní náhradní duše

SE 12 ZG/KG DIN 10/G35	182123	850 – 10 000	525 – 6 280	10 / M10	35 / 11 / 8,85	12 x 2 102	1,300
SE 12 ZG/KG DIN 15/G35	182413	850 – 10 000	525 – 6 280	15 / M14	35 / 11 / 8,85	12 x 2 108	1,350
SE 15 KG DIN 15/G35	182147	1 000 – 7 300	735 – 5 860	15 / M14	35 / 11 / 8,85	15 x 2 108	2,000

### Kompletní náhradní hadice

SCH 12 ZG/KG DIN 10/G35	182345	-	-	10 / 30	35 / 35	25 x 2 060	2,450
SCH 12 ZG/KG DIN 15/G35	182451	-	-	15 / 40	35 / 35	25 x 2 060	2,500
SCH 15 KG DIN 15/G35	182369	-	-	15 / 40	35 / 35	30 x 2 060	3,750

\* Duše a hadice s oboustrannými výsuvnými spojkami na požádání.

### Nástavce

HA 12/15 KG MK1 G35



HA 12 ZG G35



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Vč. upínací kleštiny ø [mm]	Max. dov. otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Rozměry prům. x délka [mm]	Skupina kleštin	Bezpečnostní závit	Uchycení nástroje [mm]	Čistá hmotnost [kg]
HA 12/15 KG MK1 G35	181973	-	10 000	42 x 143	-	M16 x 1r.	MK1	1,100
HA 12 ZG G35	181942	12	10 000	42 x 215	12	-	-	1,280

### Kleštiny

Skupina	Pro prům. stopky				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 palce
EAN 4007220					
12	195994	196014	196038	196045	196052

Rozměry viz strany 106 – 107.



Údržbová sada pro ohebné hřídele viz strana 110.

### Držáky nástrojů

BO MK1/18 15-35



BO 12/14 1-30



Další upínací trny najdete v katalogu 204 a katalogu 208.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Držák stopky	Uchycení nástroje [mm]	Vhodné pro	Čistá hmotnost [kg]
BO MK1/18 15-35	182734	MK1	ø 18 x 15-35	Nástavec 12 / 15 KG	0,800
BO 12/14 1-30	182819	ø 12 mm	ø 14 x 1-30	Nástavec, držák požadavky 12 mm stopka	0,200

# Pohony ohebných hřídelí

Speciální ohebné hřídele pro vnitřní broušení trubek



## Ohebná hřídel PST-T pro broušení trubek

Tyto speciální ohebné hřídele nemají nástavec pro upnutí nástroje a jsou vysoce ohebné v přední části.

Brusné nástroje POLISTAR-TUBE se připevňují přímo k jádru ohebného hřídele pomocí šroubů (typ INOX).

Brusné hvězdice POLINOX® jsou našroubovány s adaptérem AD M4 nebo AD M5.

Tato kombinace je nanejvýš vhodná pro postupné jemné broušení a čištění vnitřních povrchů trubek a trubkových kolen. Oba konce trubkového kolena lze odjehlovat ze vstupní strany.

Flexibilní hřídelové motory s plynulou regulací otáček jsou doporučeny jako pohony nástrojů.

Speciální délky na vyžádání.

## Doporučení pro použití:

- Než zasunete POLISTAR-TUBE a hřídel do trubky musíte předtvarovat nástroj a přizpůsobit ho průměru trubky
- V okamžiku zasunutí se doporučuje snížit příslušnou provozní rychlost nástroje POLISTAR-TUBE
- Broušení trubek s více než třemi ohyby se musí provádět pokud možno z obou konců
- Když se lamely nástroje vynoří na konci trubky, je možné je otáčením vytáhnout. Tímto způsobem odjehlují zadní strana nástroje POLISTAR-TUBE konec trubky a současně vyleští vnitřek trubky během zpětného pohybu.
- Je možné používat všechny pohony s ohebnou hřídelí s rozsahem otáček 1 500 – 7 650 min<sup>-1</sup> a připojením DIN 10

## Ohebná hřídel 4 PST-T, 7 PST-T

Otáčky: 4 250 / 7 650 min<sup>-1</sup>

BW 4 PST-T  
BW 7 PST-T



SE 4 PST-T  
SE 7 PST-T



SCH 4 PST-T  
SCH 7 PST-T



## Ohebná hřídel 4 PST-T DIN 10/M4 (1,5 m)

Tato ohebná hřídel je určena výhradně k použití s POLISTAR-TUBE PST o průměru 50, 60, 70 a 80 mm. Údržbová sada 4 ZG pro ohebné hřídele, EAN 4007220182970.

## Ohebná hřídel 7 PST-T DIN 10/M5 (2,0 m)

Tato ohebná hřídel je určena výhradně k použití s POLISTAR-TUBE PST o průměru 90 a 100 mm. Údržbová sada 7 ZG pro ohebné hřídele, EAN 4007220182994.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Rozsah otáček [min <sup>-1</sup> ]	Spojka na straně pohonu DIN / prům. [mm]	Rozměry prům. x délka [mm]	Upevňovací závity	Uchytení nástroje [mm]	Čistá hmotnost [kg]
<b>Ohebná hřídel</b>							
BW 4 PST-T DIN 10/M4	810804	1 500 – 7 650	10 / 30	13 x 1 550	M4	4	0,480
BW 7 PST-T DIN 10/M5	811191	1 500 – 4 250	10 / 30	18 x 2 052	M5	5	1,320
<b>Kompletní náhradní duše</b>							
SE 4 PST-T DIN 10/M4	835685	1 500 – 7 650	10 / M10	4 x 1 540	M4	4	0,124
SE 7 PST-T DIN 10/M5	835692	1 500 – 4 250	10 / M10	7 x 2 042	M5	5	0,447
<b>Kompletní náhradní hadice</b>							
SCH 4 PST-T DIN 10/M4	835715	-	10 / 30	13 x 1 550	-	-	0,353
SCH 7 PST-T DIN 10/M5	835722	-	10 / 30	18 x 2 052	-	-	0,871

## Příslušenství pro ohebné hřídele BW 4 PST-T, 7 PST-T

AD M4/8-32 UNC  
AD M5/8-32 UNC



FLS M4  
FLS M5



EM SW 7 mm  
EM SW 8 mm G



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Uchytení nástroje [mm]	Vhodné pro	Čistá hmotnost [kg]
AD M4/8-32 UNC	922750	8-32 UNC	BW 4 PST-T	0,002
AD M5/8-32 UNC	922767	8-32 UNC	BW 7 PST-T	0,003
FLS M4	833667	4 mm	BW 4 PST-T	0,002
FLS M5	833674	5 mm	BW 7 PST-T	0,003
EM SW 7 mm	592885	-	BW 4 PST-T	0,008
EM SW 8 mm G	206867	-	BW 7 PST-T	0,014

## Vhodné nástroje PFERD

### Katalog 204

#### POLISTAR-TUBE

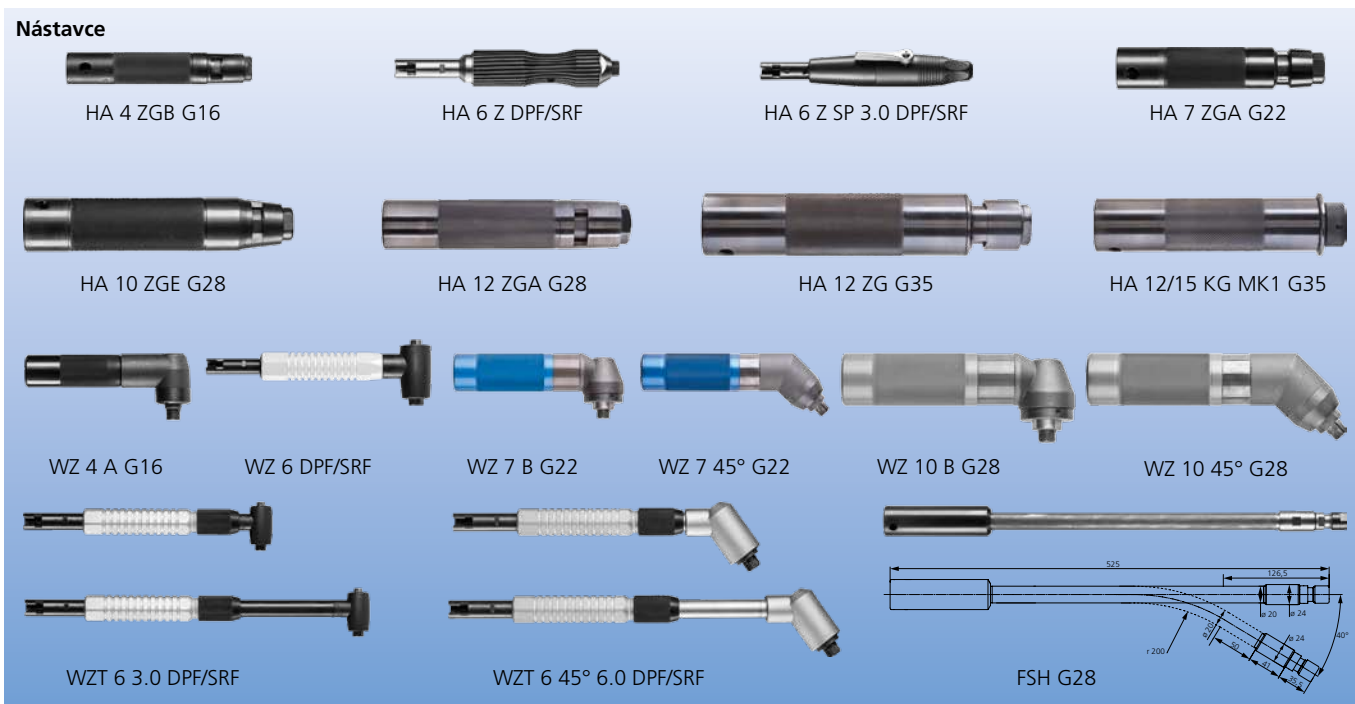
prům. 50 mm pro vnitřní prům. 35 až 40 mm  
prům. 60 mm pro vnitřní prům. 40 až 45 mm  
prům. 70 mm pro vnitřní prům. 45 až 50 mm

prům. 80 mm pro vnitřní prům. 50 až 55 mm  
prům. 90 mm pro vnitřní prům. 55 až 60 mm  
prům. 100 mm pro vnitřní prům. 60 až 65 mm

#### POLINOX® brusné hvězdice

Prům. do 50 mm

Dodržujte nastavení motoru na doporučené a maximálně dovolené otáčky nástroje.



### Nástavec HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF

■ Nástavec s upínacím pouzdrům 2,34 mm na vyžádání

### Úhlový nástavec WZ 4 A G16

■ Při použití s upínacím pouzdrům 6 mm jsou maximální povolené otáčky 15 000 min<sup>-1</sup>

■ Typ s nástavcem pásové brusky BSVH 24 najdete na straně 109

### Úhlové nástavce WZ 7 B G22 a WZ 10 B G28

■ Verzi s nástavcem pásové brusky BSVH 36 najdete na straně 109

### Úhlové nástavce teleskopickým systémem Teleskop aretovaný v maximální délce

■ WZT 6 3.0 DPF/SRF – rozměry 35 x 255 mm

■ WZH 6 45° 6.0 DPF/SRF – rozměry 45 x 260 mm

### Speciální ohebný nástavec FSH G28

■ Tento nástavec je možné ohýbat až do poloměru 200 mm (podle specifikace zákazníka)

■ Speciální délky k dispozici na vyžádání

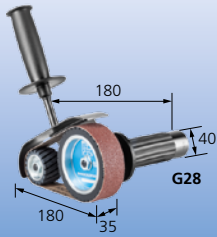
Označení pro objednávku	EAN 4007220	Vč. upínací kleštiny ø [mm]	Max. dov. otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Spojka na straně nástavce G / prům. [mm]	Rozměry prům. x délka [mm]	Převodový poměr	Skupina kleštin	Čistá hmotnost [kg]
<b>Přímé nástavce</b>								
HA 4 ZGB G16	313374	6	40 000	16 / 16	19 x 110	-	9	0,140
HA 6 Z DPF/SRF	657751	6	24 000	DPF/SRF / 10	24 x 140	-	13	0,131
HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF	657768	3	24 000	DPF/SRF / 10	22 x 139	-	-	0,270
HA 7 ZGA G22	181928	6	25 000	22 / 22	27 x 130	-	11	0,320
HA 10 ZGE G28	181966	6	18 000	28 / 28	33 x 170	-	11	0,515
HA 12 ZGA G28	181959	12	18 000	28 / 28	33 x 162	-	12	0,510
HA 12 ZG G35	181942	12	10 000	35 / 35	42 x 215	-	12	1,280
HA 12/15 KG MK1 G35	181973	-	10 000	35 / 35	42 x 143	-	-	1,100
<b>Úhlový nástavec</b>								
WZ 4 A G16	323267	3	20 000	16 / 16	43 x 111	1:1	10	0,270
WZ 6 DPF/SRF	657775	6	18 000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	13	0,225
WZ 7 B G22	323250	6	17 100	22 / 22	55 x 157	1,3:1	6	0,600
WZ 7 45° G22	303900	6	17 100	22 / 22	57 x 175	1,3:1	6	0,665
WZ 10 B G28	323243	6	17 100	28 / 28	55 x 166	1,3:1	6	0,760
WZ 10 45° G28	303917	6	17 100	28 / 28	57 x 184	1,3:1	6	0,638
<b>Úhlový nástavec s teleskopickým systémem</b>								
WZT 6 3.0 DPF/SRF	657782	3	18 000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	14	0,170
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	657799	6	18 000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	13	0,210
<b>Ohebný speciální nástavec</b>								
FSH G28	182062	6	12 000	28 / 28	24 x 525	-	11	1,000

# Příslušenství pohonu nástrojů

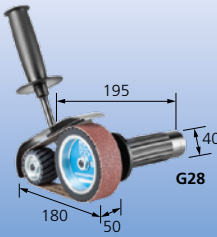
## Pásové brusky, příslušenství pro pásové broušení

### Pásové brusky

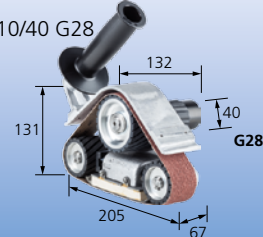
BSG 10/35 E G28



BSG 10/50 E G28



BSG 3/10/40 G28



Provedení „E“ s elastickým uložením vřetena. Lze připojit k ohebným hřídelím bez rukojeti.

**Poznámka pro objednávání:**  
Více podrobných informací a údajů pro objednávání

brusných pásů a rounových pásů lze najít v katalogu 204.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Max. dov. otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Hodí se pro ohebné hřídele typu	Hodí se pro spojku ohebného hřídele na straně nástavce [mm]	Vhodné pásy	Rozměr T x L [mm]	Čistá hmotnost [kg]
BSG 10/35 E G28	183212	7 000	BW 10 ZG, BW 12 ZGA	28 / 28	VB 35/450, BA 35/450	35 x 450	1,500
BSG 10/50 E G28	183199	7 000	BW 10 ZG, BW 12 ZGA	28 / 28	VB 50/450, BA 50/450	50 x 450	1,580
BSG 3/10/40 G28	183014	5 000	BW 10 ZG, BW 12 ZGA	28 / 28	BA 40/505	40 x 505	2,220

### Náhradní válce pro pásové brusky

ATR



ULR

### Doporučení pro použití:

#### Měkký hnací válec

K jemnému broušení bez přechodů při opravování ušlechtilé oceli (INOX) doporučujeme pohonný válec v měkkém provedení (tvrdost asi 25 Shore).

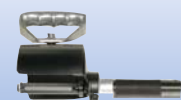
### Poznámka pro objednávání:

Vodící válec ULR BSG 3/10/40 – zde jsou potřebné 2 válce.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Popis	D x T [mm]	Vhodné pro pásové brusky	Čistá hmotnost [kg]
ULR BSG 10/35 E	183229	Vodící válec	50 x 30	BSG 10/35 E G28	0,125
ATR BSG 10/35 E	183236	Pohonný váleček	100 x 30	BSG 10/35 E G28	0,250
ATR-W BSG 10/35 E	801826	Pohonný váleček měkký	100 x 30	BSG 10/35 E G28	0,250
ULR BSG 10/50 E	183205	Vodící válec	50 x 40	BSG 10/50 E G28	0,145
ATR BSG 10/50 E	183090	Pohonný váleček	100 x 40	BSG 10/50 E G28	0,300
ATR-W BSG 10/50 E	746424	Pohonný váleček měkký	100 x 40	BSG 10/50 E G28	0,300
ATR BSG 3/10/40	183021	Pohonný váleček	70 x 40	BSG 3/10/40 G28	0,180
ULR BSG 3/10/40	183038	Vodící válec	50 x 40	BSG 3/10/40 G28	0,088

## Pohony brusných pásů pro ohebné hřídele

### Sady pro přestavbu válců pro nástavce



WRS 12 ZGA



WRS WT 10 H

### Sada pro přestavbu válců WRS 12 ZGA

S použitím této sady lze upravit přímý nástavec ohebné hřídele 12 ZGA pro použití s brusnými válci.

### Sada pro přestavbu válců WRS WT 10 H

S použitím této sady lze upravit úhlový pohon WT 10 H pro použití s brusnými válci.

Informace týkající se válcových nástrojů (lamelové válce, brusné válce POLINOX®, strukturovací válce Poliflex®, válcové kartáče) a otáček najdete v katalogích 204 a 208.

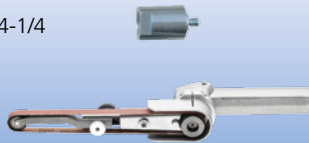
### Poznámka:

■ Hnací vřeteno s 2 klínovými drážkami pro vyšší přenos energie na válcových nástrojích

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Prům. hřídele [mm]	Max. nástroje ø [mm]	Obsah	Čistá hmotnost [kg]
WRS 12 ZGA	485859	19	125 x 100	Montážní adapter, ochranný kryt s rukojetí, prodloužení vřetene	1,285
WRS WT 10 H	649602	19	125 x 100	Ochranný kryt s rukojetí, prodloužení vřetene	1,150

### Příslušenství WT 7 E M14 G22

AF 14-1/4



s nástavcem pro brusné pásy

Možnost připojení k ohebným hřídelím 7 ZG/7 ZGU G22 (bez rukojeti).  
Připojení k ohebné hřídeli lze otočit o 360°.

Dodávané příslušenství:  
Klíč, boční rukojeť, upínací příruba a ochrana o průměru 150 mm.

#### Příslušenství:

(objednávejte zvlášť)

Upínací trn:

AF 14-1/4 pro COMBIDISC®

Opěrný talíř:

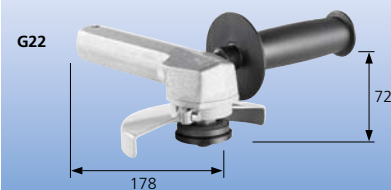
GT 115 MF M14,

H-GT 115 MF M14,

CC-GT 115-125 M14 (viz katalog 204).

Pro držák nástavce pásové brusky s ramenem, viz strana 109.

### Úhlový pohon WT 7 E M14 G22



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Vstupní otáčky n max. [min <sup>-1</sup> ]	Převodový poměr	Výstupní otáčky n max. [min <sup>-1</sup> ]	Závit na hřídeli	Uchycení nástroje [mm]	Čistá hmotnost [kg]
WT 7 E M14 G22	301708	25 000	2,7:1	9 300	M14	22,23	0,660
AF 14-1/4	302026	-	-	-	M14	1/4"-20 UNC	0,064

Možnost připojení k ohebným hřídelím 10 ZG/12 ZGA (bez rukojeti).

Připojení k ohebné hřídeli lze otočit o 360°.

Dodávané příslušenství:

Klíč, boční rukojeť, upínací příruba a ochrana o průměru 178 mm.

#### Příslušenství:

(objednávejte zvlášť)

Opěrný talíř:

GT 178 MF M14,

CC-GT 180 M14,

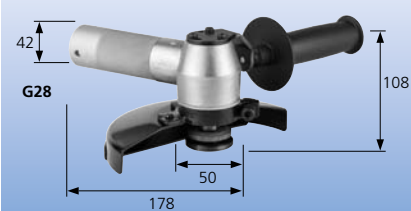
H-GT 178 MF M14 (viz katalog 204).

#### Vhodné nástroje:

- Brusné kotouče POLIVLIES®
- Samolepicí listy POLIVLIES®
- Fibrové kotouče
- Zesílené brusné kotouče
- Hrnčové kotouče
- Lamelové kotouče POLIFAN®
- Kotoučové kartáče
- Hrnčové kartáče

Další informace a údaje k objednávání najdete v katalogích 204, 206 a 208.

### Úhlový pohon WT 10 H G28



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Vstupní otáčky n max. [min <sup>-1</sup> ]	Převodový poměr	Výstupní otáčky n max. [min <sup>-1</sup> ]	Závit na hřídeli	Uchycení nástroje [mm]	Čistá hmotnost [kg]
WT 10 H G28	349250	8 500	1,2:1	7 100	M14	22,23	1,240

Převádí provozní otáčky v poměru 1:3.

Otáčky závisí na rychlosti stroje a průměru ohebné hřídele. Pamatujte si, že s rostoucími otáčkami se zvyšuje přenášený točivý moment. Výkon je omezen průměrem hřídele.

#### Bezpečnostní upozornění:

- Otáčky pohonu nesmí překročit 12 000 min<sup>-1</sup>

#### Maximální otáčky:

- 36 000 min<sup>-1</sup> pro hřídel 4 ZG
- 25 000 min<sup>-1</sup> pro hřídel 7 ZG/ZGU
- 18 000 min<sup>-1</sup> pro hřídel 10 ZG

Dodávané příslušenství:

Lanko pohonu

#### Poznámka pro objednávání:

V případě potřeby objednejte prosím zvlášť kompletizovanou náhradní duši SE ST 103 DIN 10. Typ DIN 15, na požádání.

### Zrychlovací převod pro pohony ohebných hřídelí



Náhradní duše

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Prům. spojky motoru	Prům. spojky ohebného hřídele	Vhodné pro typy strojů	Čistá hmotnost [kg]
ST 103 DIN 10	182673	DIN 10, ø 30 mm	DIN 10, ø 30 mm	Mammut, Mammut Electronic, RUG 19/120 SI	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	DIN 10	DIN 10	Jednotka rychloběhu ST 103	0,070



# Příslušenství pohonu nástrojů

## Kleštiny



### Nejrychlejší cesta k nejlepší kleštině

- Chcete-li najít skupinu kleštin pro vybraný pohon nástroje, přečtěte si následující přehled
- Podle skupiny kleštin určete první část popisu a EAN

- S použitím požadovaného průměru určete druhou část popisu EAN
- Spojením popisu a EAN získáte úplné údaje, které potřebujete k objednání

### Příklad objednávky:

Skupina kleštin 6  
**SPZ 950325 03 = kleština 3 mm pro pneumatickou brusku PGAS 5/180 HV:**



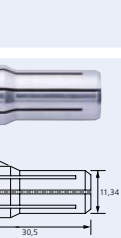
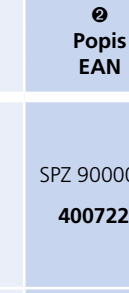
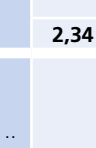


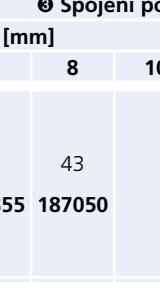
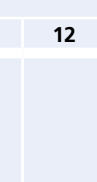
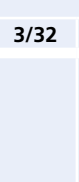

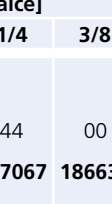
Úplný popis je **SPZ 950325 03** a úplný kód EAN je **4007220 212875**.

### Přehled skupin kleštin

Strana	Pohony/nástavce	Skupina kleštin ①	Strana	Pohony/nástavce	Skupina kleštin ①	Strana	Pohony/nástavce	Skupina kleštin ①
9	PGT 1/1000	1	27	PGAS 5/180 VE-HV	6	60	UGER 5/250 SI	11
10	PGAS 2/800 E	1	28	PGAS 9/180 V-HV	8	61	UGER 15/150 SI	12
11	PGAS 1/750	1	29	PG 8/160 HV	7	62	UGER 5/90 SI	11
12	PGAS 1/700	15	29	PGAS 8/160 VM-HV	7	63	UGER 11/90 SI	12
13	PGTA 3/700	4	30	PGAS 10/160 V-HV	8	64	UGER 15/60 SI	12
14	PGAS 1/600	1	31	PGAS 9/120 V-HV	8	65	UGER 15/30 SI	12
15	PGAS 1/550	15	32	PGAS 12/120 V-HV	8	103	Nástavec HA 4 ZGB G16	9
16	PG 3/500 S	5	33	PG 8/100 HV	7	103	Úhlový nástavec WZ 4 A G16	10
16	PGAS 3/500 HV	5	33	PGAS 8/100 HV	7	103	Nástavec HA 6 Z DPF/SRF	13
17	PGAS 3/440 DH	6	33	PG 8/100 V-HV	7	103	Úhlový nástavec WZ 6 DPF/SRF	13
17	PGZA 3/440 SU	6	33	PGAS 8/100 V-HV	7	103	Úhlový nástavec WZT 6 3.0 DPF/SRF	14
17	PGZA 3/440	6	33	PGAS 8/100 VM-HV	7	103	Úhlový nástavec WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	13
18	PG 3/380 DH	6	34	PGAS 12/70 V-HV	8	103	Nástavec HA 7 ZGA G22	11
19	PGAS 4/350 E	6	35	PG 8/50 V-HV	7	103	Úhlový nástavec WZ 7 45° G22	6
20	PGAS 5/280 HV	6	36	PGAS 10/40 V-HV	8	103	Úhlový nástavec WZ 7 B G22	6
21	PG 3/250 S	5	37	PWS 1/800	2	103	Nástavec HA 10 ZGE G28	11
22	PGAS 7/250 E-HV	16	38	PWSA 1/250	3	103	Úhlový nástavec WZ 10 45° G28	6
23	PGAS 5/230 HV	6	39	PWSA 5/210 HV	6	103	Úhlový nástavec WZ 10 B G28	6
23	PGAS 5/230 VE-HV	6	40	PWS 3/200 DH	6	103	Ohebný speciální nástavec FSH G28	11
24	PG 8/220 HV	7	40	PWSA 3/220 DH	6	103	Nástavec HA 12 ZGA G28	12
24	PGAS 8/220 HV	7	41	PWSA 4/200 HV	5	103	Nástavec HA 12 ZG G35	12
24	PG 8/220 V-HV	7	42	PWSA 5/170-45 HV	6	108	Nástavec vřetena SPV 50-3 S8	2
24	PGAS 8/220 VS-HV	5	43	PWSA 5/160 HV	6	108	Nástavec vřetena SPV 75-6 SPG 6	10
25	PG 3/210 DH	6	44	PWSA 5/130 HV	6	108	Nástavec vřetena SPV 75-6 S8	10
26	PGAS 10/200 V-HV	8	48	PWSA 4/45 HV	6	108	Nástavec vřetena SPV 100-6 SPG 6	10
27	PGAS 5/180 HV	6	59	UGER 11/330 SI	8	108	Nástavec vřetena SPV 100-6 S8	10

Skupina kleštin	② Popis EAN	③ Spojení popisu a EAN											
		Průměr [mm]						Průměr [palce]					
		2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8	
1	 SPZ 914913.. 4007220	01	02							07	03		
2	 SPZ 947016.. 4007220	04	01							03	02		
3	 SPZ 900002.. 4007220		73							85	82		
4	 SPZ 957717.. 4007220		03		01						04	02	
5	 SPZ 900003.. 4007220		39		40						39	01	
6	 SPZ 950325.. 4007220		03	06	01	17				16	04	02	

Pokračování na další straně

Skupina kleštin	 Popis EAN	 Spojení popisu a EAN											
		Průměr [mm]								Průměr [palce]			
		2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8	
7	 SPZ 900001.. 4007220		45 187074		23 186855	43 187050				45 187074	44 187067	00 186633	
8	 SPZ 952034.. 4007220				02 213674	05 213704	07 213711				03 213681	09 213728	
9	 SPZ 914900.. 4007220	09 195864	11 195888	16 195925	18 195932				09 195864	19 195949	20 195956		
10	 SPZ 957663.. 4007220		01 331279	04 398647	03 331262					02 331286	51 738719		
11	 SPZ 914909.. 4007220	09 196212	12 196236	17 196274	19 196281	23 196304			09 196212	27 196335	26 196328		
12	 SPZ 914902.. 4007220			03 195987	04 195994	06 196014	08 196038	09 196045			10 196052	11 196069	
13	 SPZ 901018.. 4007220	23 668252	30 668269	50 668306	60 668313				23 668252	18 668320	14 668337		
14	 SPZ 901104.. 4007220	23 668382	30 668399						23 668382	18 668405			
15	 SPZ 989800.. 4007220		00 851814						02 851838	01 851821			
16	 SPZ 989801.. 4007220				63 956984	64 957004	65 957028				66 957035		

### Redukční upínací pouzdra

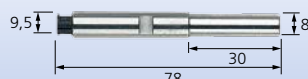


Tato redukční upínací pouzdra se zasouvají do stávajícího upínacího pouzdra 6 mm a slouží jako adaptéry pro nástroje se stopkou 3 mm nebo 2,34 mm.

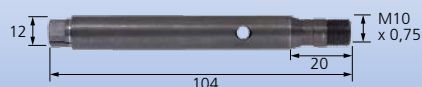
Označení pro objednávku	EAN 4007220	Redukce uchycení stopky	Čistá hmotnost [kg]
RZH 63	355862	od 6 mm na průměru 3 mm	0,004
RZH 6234	184486	od 6 mm na průměru 2,34 mm	0,004

### Prodloužení hnacích hřídelí

SPV 50-3 S8



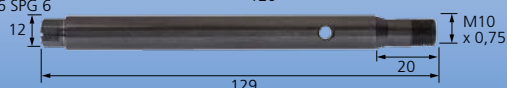
SPV 75-6 SPG 6



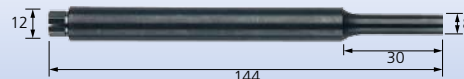
SPV 75-6 S8



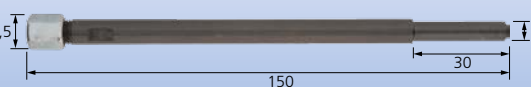
SPV 100-6 SPG 6



SPV 100-6 S8



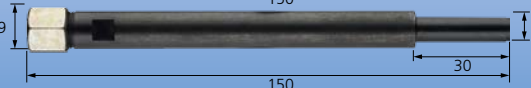
SPV 150-3 S6



SPV 150-6 S8



SPV 150-8 S8



Pomocí prodloužení hnacích vřeten lze prodloužovat stopky brusných a frézovacích nástrojů. To umožňuje přístup na obtížně přístupná místa. Prodloužení se upíná do upínacího pouzdra stroje (s pneumatickým nebo elektrickým pohonem) nebo do nástavce ohebných hřídel. Prodloužení hnacích vřeten jsou hospodárnou alternativou ke speciálnímu provedení stopkových fréz a stopkových brusných tělísek s dlouhou stopkou.

### Bezpečnostní upozornění:

**Pozor! Při použití prodloužení vřeten dodržujte platné bezpečnostní předpisy a předpisy ochrany zdraví.**

Při práci s dlouhými stopkami je nezbytné nutné, aby byl nástroj vložen do obrobku (např. jádra, trubky, kanály nebo klínové drážky) předtím, než se zapne pohon nástroje. Prodloužení nesmí volně běžet, pokud je nástroj vně obrobku.

**V případě nedodržení tohoto pravidla hrozí zvýšené riziko nehody!** Jsou-li dané podmínky nepříznivé, může se prodloužení s

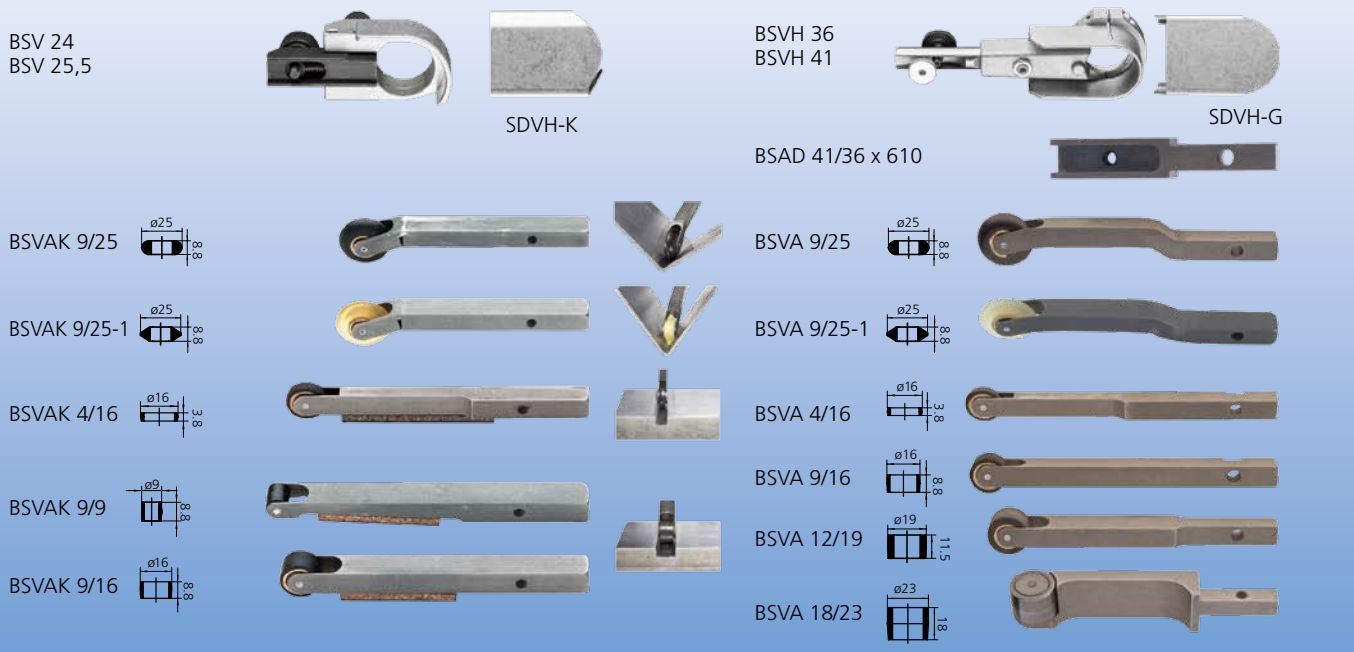
upnutým nástrojem nadměrně namáhat. Prodloužení jsou určena jen k ručnímu použití ve spojení s vhodnými pneumatickými bruskami, elektrickými bruskami nebo nastavci ohebných hřídelí pro nástroje se standardní stopkou. **Prodloužení a nástroj přípustné pro použití** při vhodných otáčkách jsou upnuty v kleštině bez rázů. Neupínějte na zaoblení osazení.

**Upnutí druhého prodloužení nebo nástrojů s nadměrně dlouhými stopkami není dovoleno.**

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Max. dov. otáčky [min <sup>-1</sup> ]	Prům. úchytného čepu (pohon/nástavec) [mm]	Uchycení nástroje [mm]	Celková délka [mm]	Délka úchytného čepu [mm]	Max. prům. hřídele [mm]	Vč. upínací kleštiny ø [mm]	Skupina kleštin	Čistá hmotnost [kg]
SPV 50-3 S8	185254	44 000	8	3	78	30	9,5	3	2	0,035
SPV 75-6 SPG 6	333143	20 000	SPG 6	6	104	Spezial	12	6	10	0,073
SPV 75-6 S8	185278	20 000	8	6	120	30	12	6	10	0,076
SPV 100-6 SPG 6	656051	20 000	SPG 6	6	129	Spezial	12	6	10	0,096
SPV 100-6 S8	185261	20 000	8	6	144	30	12	6	10	0,098
SPV 150-3 S6	185308	10 000	6	3	150	30	11,5	-	-	0,055
SPV 150-6 S8	185315	10 000	8	6	150	30	13,5	-	-	0,082
SPV 150-8 S8	184400	10 000	8	8	150	30	15,9	-	-	0,110

Všechny dodávané kleštiny viz strany 106 – 107.

### Držák a ramena nastavců pásových brusek



Malé nastavce pásových brusek BSVH 25.5 a BSVH 24 pro délku pásu 305 mm. Velké nastavce pásových brusek BSVH 36 a BSVH 41 pro délku pásu 520 a 610 mm.

■ Nastavec pásové brusky lze otočit na příslušném pohonu nástroje nebo nastavci, což umožňuje flexibilní přizpůsobení každé pracovní situaci

■ Vysoce přesné vedení pásu díky nastavitelné síle upnutí pásu a možnosti fixace ramen pásu  
 ■ Rychlá a snadná výměna pásu díky pružinovému upnutí

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Upevnění s $\phi$ [mm]	Pohonný váleček s [mm]	Vhodné pro typy strojů	Čistá hmotnost [kg]
BSVH 24	544877	24	20	WZ 4 A G16	0,155
BSVH 25,5	544860	25,5	20	PWS 3/200 DH, PWSA 3/220 DH, PBS 3/200 DH 99	0,175
BSVH 36	322970	36	30	WZ 7 B G22, WZ 10 B G28, PWSA 5/130 HV, PWSA 5/160 HV, PWSA 5/210 HV, PBSA 5/160 HV	0,420
BSVH 41	322963	41	30	WT 7 E M14 G22, PWAS 9/120 HV, UBS 5/100 SI 925	0,315
SDVH-K	544938	-	-	BSVH 25,5, BSVH 24	0,027
SDVH-G	956861	-	-	BSVH 36, BSVH 41	0,040

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Šířka x prům. role [mm]	Možná šíře pásu [mm]	Vhodná délka pásu [mm]	Čistá hmotnost [kg]
<b>Adaptéry</b>					
BSAD 41/36 x 610	395967	-	-	610	0,080
<b>hodí se pro BSVH 36 a BSVH 41</b>					
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	9, 12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150
<b>hodí se pro BSVH 25.5 a BSVH 24</b>					
BSVAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	305	0,083
BSVAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082
BSVAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	305	0,052
BSVAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	305	0,075
BSVAK 9/16 x 305	544907	9 x 16	9, 12	305	0,088

\* Pás délky 610 mm pouze ve spojení s adaptérem BSAD 41/36 x 610.

# Příslušenství pohonu nástrojů

## Antivibrační rukojeť pro úhlové brusky



### Antivibrační rukojeť SENSOHANDLE



Ergonomicky optimalizovaná rukojeť s tlumením vibrací pro použití na všech běžných úhlových bruskách s vnitřním závitem M8, M10 nebo M14.

#### Dodávané příslušenství:

1 rukojeť  
3 adaptéry (M8, M10 a M14)

**Adaptér M8** se hodí pro všechny běžné úhlové brusky s vnitřním závitem M8.

Vhodné pohony nástrojů PFERD:

- PWAS 9/120 HV
- PWAS 13/120 AVH
- UWER 18/110 SI
- UWER 18/120 SI
- WT 7 E M14 G22
- WT 10 H G28

**Adaptéry M10 a M14** se hodí pro všechny běžné úhlové brusky s vnitřním závitem M10 nebo M14.

#### Výhody:

- Podstatné snížení přenosu vibrací, protože zdroj vibrací je odpojen od povrchu rukojeti
- Vibrační energie je navíc pohlcována, resp. redukována speciální pryžovou směsí
- Bezpečná a komfortní práce díky ergonomicky optimalizovanému tvaru a rozměrům
- Bezpečný úchop díky strukturovanému povrchu rukojeti

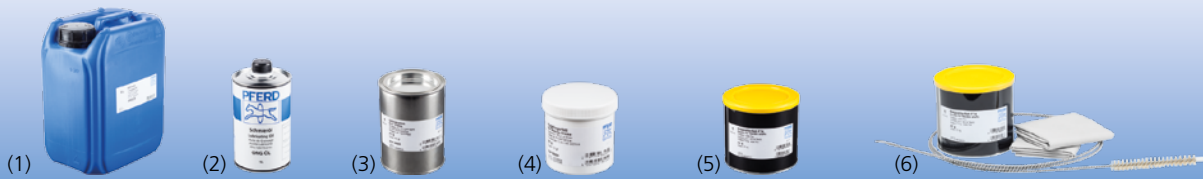
#### PFERDERGONOMICS®:



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Čistá hmotnost [kg]
SENSOHANDLE	901649	0,500

## Výrobky pro údržbu

### Maziva



#### (1+2) Mazací olej

Pro zařízení s pneumatickým pohonem mazaná olejovou mlhou. Chrání proti namrzání.

#### Výhody:

- Dobrá kvalita postřikování
- Dobré mazací vlastnosti
- Nízká viskozita
- Ochrana proti korozi
- Vysoká vodovzdornost

#### (3) Mazací tuk na ozubená kola FT 3

Pro ozubená kola na strojích s ohebnými hřídelemi, úhlových pohonech a úhlových rukojetích.

#### (4) Mazací tuk na kuličková ložiska FT 5

Pro všechna kuličková ložiska. Lehké navlhčení odstříkovačích kroužků chrání proti prachu.

#### (5) Mazací tuk na ohebné hřídele FT 4

Mazací tuk se speciálními mazacími a adhezivními vlastnostmi pro ohebné hřídele 4 ZG až 15 KG.

Po cca 100 provozních hodinách je nutné opětovně promazat lanko ohebné hřídele. Odmastěte lanko a hadici a znovu naneste na jádro speciální hřídelový mazací tuk.

#### (6) Údržbová sada sestávající z těchto částí:


Kartáč na hadici pro odstranění starého mazačíchho tuku z ohebného pláště.

2 čisticí hadry nepouštějící chlupy (400 x 330 mm)

Odmastěte lanko pomocí odmašťovače a čisticího hadru (nepoužívejte bavlněný odpad!). Naneste nový mazací tuk na druhý hadr a protáhněte skrze jádro.

#### Poznámka pro objednávání:

V případě potřeby lze vnitřní kartáče na hadice znovu objednat.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Obsah	Použití pro		Čistá hmotnost [kg]
5 L ONG OEL	179321	(1) Mazací olej 5 L	Údržbová jednotka	1	4,900
1 L ONG OEL	179338	(2) Mazací olej 1 L	Údržbová jednotka	1	0,990
FT 3	182956	(3) Mazací tuk na ozubená kola 450 g	Převodovka	1	0,450
FT 5	181249	(4) Mazací tuk na kuličková ložiska 100 g	Kuličkové ložisko	1	0,100
FT 4 (500 g)	182963	(5) Mazací tuk na ohebné hřídele 500 g	Ohebné hřídele	1	0,500
P-SET 4 ZG	182970	2 čisticí utěrky, tuk na hřídele FT 4, kartáč na hadice 4 ZG	BW 4 ZG, BW 6 Z, BW 6 ZG	1	0,770
P-SET 7 ZG	182994	2 čisticí utěrky, tuk na hřídele FT 4, kartáč na hadice 7 ZG	BW 7 ZG	1	0,770
P-SET 10/12 ZG	182987	2 čisticí utěrky, tuk na hřídele FT 4, kartáč na hadice 10/12 ZG	BW 10 ZG, BW 12 KG	1	0,770





Transparentní, velmi lehké bezpečnostní brýle, které umožňují volný výhled do všech směrů.

Optimální ochrana plastovými skly vysoce odolnými proti rozbití (polykarbonát). Díky vrstvě Ultradura je brýlové sklo dobře odolné proti poškrábání.

**Výhody:**

- Přiléhají těsně k obličejí
- Vysoký stupeň ochrany proti mechanickému ohrožení zraku
- Kvalitní výhled bez zkreslení a s minimální únavou očí
- 100% ochrana proti UV záření

**Ochranné brýle SB-5**



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Povrchová úprava kotouče		Čistá hmotnost [kg]
SB-5	808665	Ultradura	5	0,335

Transparentní, lehké a velmi pohodlné bezpečnostní brýle, které umožňují volný výhled do všech směrů. Sklon nosníku a skel lze přesně přizpůsobit individuálnímu zornému poli.

Optimální ochrana plastovými skly vysoce odolnými proti rozbití (polykarbonát). Díky vrstvě Supravision HC-AF je brýlové sklo zvenku extrémně odolné proti poškrábání a zevnitř je trvale chráněno proti zamlžování.

**Výhody:**

- Měkké kontaktní opěrné plochy chrání nos, čelo a uši
- Čtyři komfortní polštářky, aby nosník pohodlně seděl a netlačil
- Vysoký stupeň ochrany proti mechanickému ohrožení zraku
- Odolnost proti chemikáliím
- Kvalitní výhled bez zkreslení a s minimální únavou očí
- Nezamřžují se a jsou opatřeny antistatickou vrstvou bránící uplívání nečistot
- 100% ochrana proti UV záření

**Ochranné brýle SB V-5**



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Povrchová úprava kotouče		Čistá hmotnost [kg]
SB V-5	808672	Supravision HC/AF	5	0,365

Transparentní, velmi lehké a pohodlné bezpečnostní brýle, které umožňují volný výhled do všech směrů. Výborně se hodí především pro pracovníky, kteří nosí brýle.

Optimální ochrana plastovými skly vysoce odolnými proti rozbití a poškrábání (polykarbonát). Povlak Optidur NC poskytuje vysokou míru ochrany proti chemikáliím. Díky antistatické vrstvě bránící uplívání nečistot lze snadno odstraňovat vodné a olejnaté znečištění.

**Výhody:**

- Žádný kontakt nosníku s brýlemi pracovníka
- Rychlé a jednoduché přizpůsobení nosníku
- Obzvláště měkké a pružné konce nosníku
- Vysoký stupeň ochrany proti mechanickému ohrožení zraku
- Odolnost proti chemikáliím
- Kvalitní výhled bez zkreslení a s minimální únavou očí
- Nezamřžují se a jsou opatřeny antistatickou vrstvou bránící uplívání nečistot
- 100% ochrana proti UV záření

**Ochranné brýle SB BT-5**



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Povrchová úprava kotouče		Čistá hmotnost [kg]
SB BT-5	808689	Optidur NC	5	0,385

Komfortní, transparentní, panoramatické bezpečnostní brýle s plným výhledem. Výborně se hodí také pro pracovníky, kteří nosí brýle. Při nošení netlačí a poskytují úplnou ochranu zraku z boků.

Optimální ochrana plastovými skly vysoce odolnými proti rozbití (polykarbonát). Díky vrstvě Supravision NC je brýlové sklo zvenku i zevnitř extrémně odolné proti poškrábání a zevnitř se nezamřžuje.

**Výhody:**

- Měkká pružná těsnění se optimálně přizpůsobují zornému poli
- Vynikající ventilace
- Vysoký stupeň ochrany proti mechanickému ohrožení zraku
- Odolnost proti chemikáliím
- Kvalitní výhled bez zkreslení a s minimální únavou očí
- Nezamřžují se a jsou opatřeny antistatickou vrstvou bránící uplívání nečistot
- 100% ochrana proti UV záření

**Ochranné brýle SB M-2**



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Povrchová úprava kotouče		Čistá hmotnost [kg]
SB M-2	808696	Supravision NC	2	0,346

# Osobní ochranné pomůcky (PPE)

Bezpečností brýle, ochranné rukavice, ochrana sluchu a dýchacích cest



## Ochranné rukavice SensoGrip

HFS



HS



Ochranné rukavice SensoGrip poskytují optimální ochranu s maximálním komfortem a nejlepší pohyblivostí prstů. Viskoelastický materiál na styčných plochách tlumí vibrace o 30 % a umožňuje delší pracovní dobu (podle normy ISO 5349, části 1 a 2).

Ochranné rukavice SensoGrip se vyrábějí ze speciální robustní usně napa. Mají aramidové švy odolné proti horku a jiskrám a poskytují ochranu proti mechanickým zraněním způsobeným bodnutím, pořezáním nebo odřením. Hodí se pro osoby alergické na chrom, protože neobsahují šestimocný chrom. Pružné zápěstí pevně uzavírá rukavici.

### Výhody:

#### SensoGrip HFS

- Optimální ochrana rukou a prstů
- Ideální pro broušení, rozbrušování a svařování
- Dodávají se ve 3 velikostech: M, L a XL

#### SensoGrip HS

- Optimální ochrana rukou
- Ideální pro lehké brusné a leštící práce, např. při použití pilovacích strojů s pneumatickým pohonem a menších přímých brusek
- Dodávají se ve 3 velikostech: M, L a XL

### Poznámka pro objednávání:


Ochranné rukavice se dodávají v páru.

### Příklad pro objednávání:

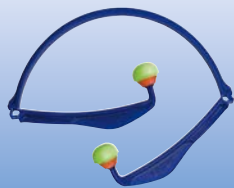
EAN 4007220809273

HFS 9 (M)

Specifikujte prosím požadovaný velikost rukavic.

Označení pro objednávku	Velikost rukavic				Čistá hmotnost [kg]
	9 (M)	10 (L)	11 (XL)		
	EAN 4007220				
HFS	809273	809280	809297	1	0,250
HS	809303	809310	809327	1	0,150


## Ucpávky do uší BGS



Ucpávky do uší se sklápějí mechanickým systémem. Nepatrná hmotnost a pohodlné nošení díky oválně tvarovaným měkkým pěnovým ucpávkám. Výrobek je hygienický, protože se při nasazování nemusí sahat na ucpávky.

### Výhody:

- Lze používat při trvalé úrovni hluku do 95 dB(A) nebo při nárazovém hluku do 100 dB(A)
- Snížení úrovně hluku o 23 dB(A) na úroveň normální řeči
- Možnost opakovaného použití

Označení pro objednávku	EAN 4007220		Hodnota tlumení hluku SNR [dB(A)]	Čistá hmotnost [kg]
BGS	808702	1	23	0,016

## Ochranné dýchací masky ASM FFP



Bezpečné a komfortní ochranné dýchací masky třídy ochrany 2 a 3. Mohou se používat při svařování, zejména hliníku, při slévání, letování a při práci na silně prašných materiálech a azbestu.

Poskytují optimální ochranu proti prachu. Výdechový ventil minimalizuje hromadění tepla a vlhkosti vznikající při dýchání.

### Výhody:


#### ASM FFP 2-10

- Komfortní usazení díky širokému pásku
- Chrání proti prachu **až do 10násobku** limitních hodnot MAC a TRK

#### ASM FFP 3-5

- Komfortní usazení pomocí 4bodového pásku
- Bezpečné nasazení díky pohodlné těsnící manžetě po obvodu
- Integrovaný nosní díl lze flexibilně přizpůsobit a dovoluje těsné usazení masky také na nose
- Chrání proti prachu **až do 30násobku** limitních hodnot MAC a TRK

MAC = maximální přípustná koncentrace znečištění ovzduší na pracovišti  
TRK = přípustná koncentrace karcinogenních látek v průmyslu

Označení pro objednávku	Třída ochrany			Čistá hmotnost [kg]
	2	3		
	EAN 4007220			
ASM FFP 2-10	808719	-	10	0,290
ASM FFP 3-5	-	808726	5	0,265